

Фільтри осадові сітчасті фланцеві з корпусом з чавуну, мод. 020 - 021

Виробник: IMP Armature d.o.o.
(Республіка Словенія)



Застосування: для захисту обладнання (насосів, регулюючих та запірних клапанів, теплообмінників, витратомірів та т.п.) від механічних твердих домішок.

Модель 020 – PN16, PN25 – стандартна сітка.

Модель 021 – PN16, PN25 – дрібна сітка.

Сертифікати:

ISO 9001:2015 (TUV)

DWGV (Німецький інститут води та газу) на можливість застосування для питної води.

На відповідність директиві ЕС для обладнання, що працює під тиском PED/2014/68/EU (TUV).

Сертифікат GSK на якість епоксидного покриття.

Сертифікати України

Декларація на відповідність технічному регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском.

Висновокдержавноїсанітарно-епідеміологічноїекспертизи.

Кожний виріб тестується при виході з виробництва повітрям на бульбашкову герметичність.



Особливості конструкції

Корпус Y-подібної форми.

Сітка фільтра виготовлена з нержавіючої сталі 1.4408.

Діаметр отвору стандартної сітки залежить від діаметра фільтра.

Днище корпуса фільтра має дренажний отвір з пробкою. При необхідності, замість пробки вставляється магнітний уловлювач.

Варіанти виробництва корпуса:

сірий чавун - PN16,
високоміцний чавун - PN25.

Варіанти виконання сітки:
стандартна (модель 020) та дрібна (модель 021).

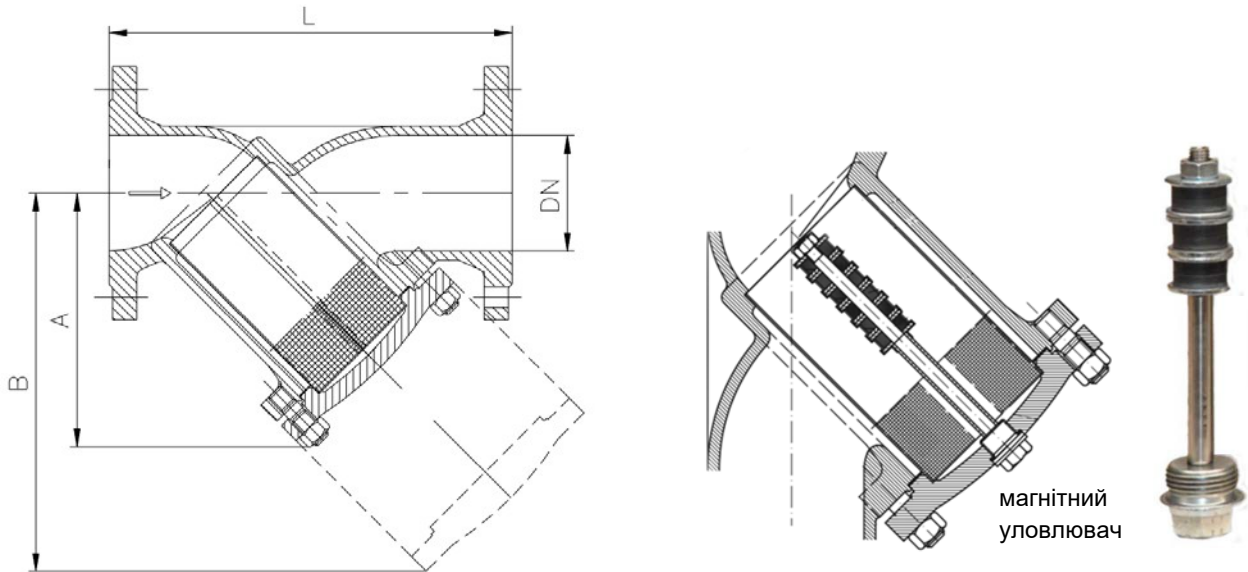
Варіанти покриття корпуса:

стандартне (Tmax=150°C),
високотемпературне (Tmax=400°C),
епоксидне (Tmax=60°C).

Основні технічні характеристики		
Робоче середовище	вода холодна та гаряча, водяна пара, питна вода при покритті епоксидною фарбою	
Номинальні діаметри, мм	DN15 – DN300	
Макс. температура робочого середовища	300 / 350 °C в залежності від матеріалу корпуса 60°C при покритті епоксидною фарбою	
Номинальний тиск, бар	PN16 / PN25	
Приєднання	фланцеве за стандартом EN1092-2	
Матеріали основних вузлів		
Корпус і кришка	PN16	чавун EN-GJL-250 (JL-1040)
	PN25	високоміцний чавун EN-GJS-400-15U (JS-1030)
Покриття корпуса	термостійка фарба: стандарт до 150°C, високотемпературна версія до 400°C; епоксидне покриття RAL 5005 мін. 250 µm до 60°C	
Сітка	нержавіюча сталь 1.4301	
Ущільнення	GRAFILIT® (терморозширений графіт, армований перфорованим листом з н/ж сталі)	

ФІЛЬТРИ ОСАДОВІ СІТЧАСТІ ФЛАНЦЕВІ

Чавун PN 16, високоміцний чавун PN25



L - монтажна довжина, А - відстань від осі трубопроводу до найнижчої точки фільтра в робочому положенні, В - відстань від осі трубопроводу до найнижчої точки фільтра при очищенні сітки

Габаритно-вагові характеристики фільтрів (модель 020 - 021)

DN	L, мм	A, мм	B, мм	Вага, кг (JL-1040, PN16)	Стандартна сітка		Дрібна сітка	
					Ø отвору, мм	Кількість отворів, п/см ²	Ø отвору, мм	Кількість отворів, п/см ²
15	130	75	115	2,2	0,54	150	0,25	625
20	150	75	115	3,3	0,54	150	0,25	625
25	160	90	135	3,8	0,87	64	0,25	625
32	180	90	135	5	0,87	64	0,25	625
40	200	110	170	6,8	0,87	64	0,25	625
50	230	140	210	7,5	0,87	64	0,25	625
65	290	160	240	11,2	0,87	64	0,25	625
80	310	190	320	15,4	1,18	25	0,25	625
100	350	240	360	23,2	1,18	25	0,25	625
125	400	275	425	33,5	1,18	25	0,25	625
150	480	310	485	47,1	1,18	25	0,25	625
200	600	440	660	99,5	1,18	25	0,25	625
250	730	470	680	162	1,18	25	0,25	625
300	850	560	820	280	1,18	25	0,25	625

Гідравлічні характеристики
Коефіцієнт гідравлічного опору

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
ξ	Стандартна сітка	2,88	2,84	2,3	4,19	3,76	3,43	3,16	3,34	3,96	3,38	2,93	3,38	3,94	4,31
	Дрібна сітка	3,24	3,16	2,85	5,18	4,55	4,34	3,95	3,82	4,48	3,81	3,32	3,83	4,46	4,87

Номінальна пропускна здатність, Kvs (м³/год)

Стандартна сітка	5,3	9,5	16,5	20	33	54	95	140	201	340	526	870	1260	1735
Дрібна сітка	5	9	15	18	30	48	85	131	189	320	494	818	1184	1631

Номінальна пропускна здатність фільтрів з магнітним уловлювачем, Kvs (м³/год)

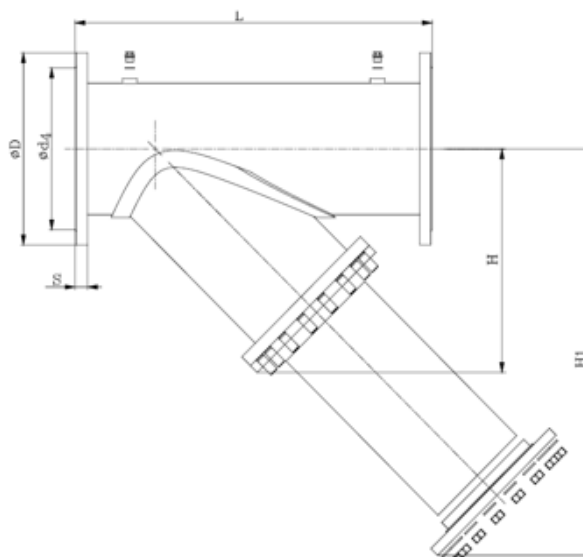
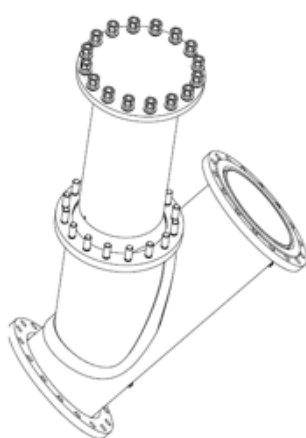
Стандартна сітка	4,8	8,6	14,9	18	29	49	86	127	183	316	489	809	1172	1613
Дрібна сітка	4,5	8,1	13,3	16	27	44	77	119	170	297	459	760	1101	1516

Фільтр осадовий зварної конструкції фланцевий арт 350



Номинальні діаметри, мм	DN250 – DN900
Макс. температура робочого середовища	90°C або 120°C
Номинальний тиск, бар	PN6 / 10 / 16 / 25
Приєднання	фланцеве, під приварювання
Матеріали основних вузлів	
Корпус і кришка	Вуглецева сталь, нержавіюча сталь
Сітка	нержавіюча сталь
Ущільнення	NBR (90°C), EPDM (120°C)

Габаритно-вагові характеристики фільтра арт 350



L - монтажна довжина,
 H- відстань від осі трубопроводу до найнижчої точки фільтра в робочому положенні,
 H1 - відстань від осі трубопроводу до найнижчої точки фільтра при очищенні сітки

DN	L.мм	H.мм	H1.мм	Стандартна сітка		Вага кг
				Номинальна пропускна здатність Kv (м3/год)	Коефіцієнт гідравлічного опору ζ	
250	730	445	785	975	6,56	
300	850	545	945	1407	6,53	
350	980	590	1060	1790	7,48	205
400	1100	670	1195	2341	7,46	280
450	1200	740	1320	2961	7,47	345
500	1250	800	1425	3660	7,45	400
600	1450	935	1665	5274	7,44	545
700	1650	1080	1920	7184	7,43	780

	Стандартна сітка
Ø отвору, мм	2,00
Кількість отворів, п/см²	15,5

PN (бар)	6	10/16	25
Тиск випробування (бар)	10	16/25	37.5

Залежність допустимого тиску від температури, для фільтру з чавуну EN-GJL-250 (JL-1040)

PN	Температура, °C							
	-10	120	150	180	200	230	250	300
PN16	16	16	14,4	13,4	12,8	11,8	11,2	9,6

Залежність допустимого тиску від температури, для фільтру з високоміцного чавуну EN-GJS-400-15U (JS-1030)

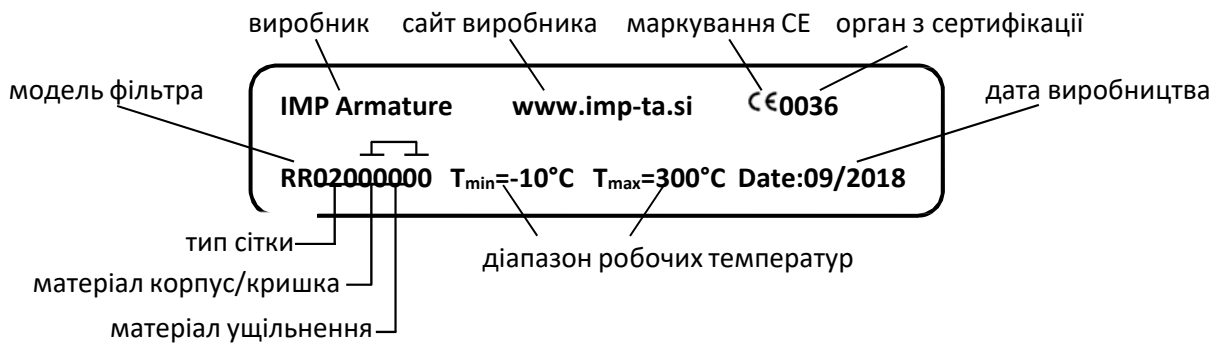
PN	Температура, °C							
	-10	120	150	200	250	300	350	
PN16	16	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	
PN25	25	25	24,3	23	21,8	20	17,5	

МАРКУВАННЯ ФІЛЬТРУ

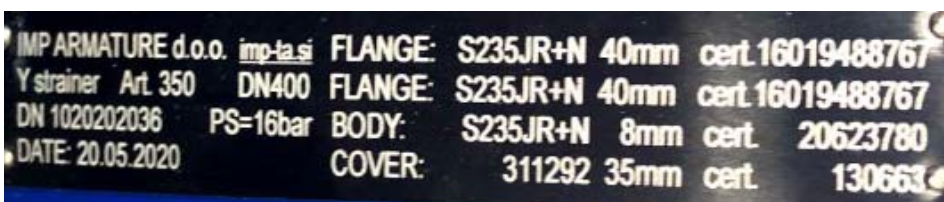
Для типорозмірів: DN15-DN80, на виробі встановлюється металевий хомут (приклад – дивись нижче) з відповідним маркуванням, щодо моделі, дати виробництва та допустимим діапазоном температур



Для типорозмірів: DN100-DN300, на фланець виробу кріпиться технічний шильд, зразок наведено нижче.


МАРКУВАННЯ ФІЛЬТРУ зварної конструкції фланцевий арт 350

Для типорозмірів: DN250-DN700, на фланець виробу кріпиться технічний шильд, зразок наведено нижче



Імпортер в Україні: ТОВ «НВП «Техприлад», 04073, м. Київ, пров. Куренівський, 4/9

Комплект документації:

Комплект документації:

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Конструкція фільтра передбачає накопичення бруду. Сітка фільтра потребує систематичного очищення, частота якого залежить від забрудненості робочого середовища. Нормальні умови роботи до очищення перепад тиску менше 1 бар або ступінь забруднення робочої поверхні сітки менше 30 %

Втрати тиску на фільтрі необхідно періодично перевіряти. Для цього використовуються манометри, які встановлюються перед та позаду фільтра.

Незначні забруднення сітки можуть бути усунені шляхом змивання бруду водою через дренажну пробку.

Для зливу через дренажну пробку можливо встановити відповідний зливний клапан з трубкою.

Сітку можна очистити просто відкриваючи і закриваючи клапан, що встановлений замість дренажної пробки, без зупинки потоку.

При зливанні потік рідини має бути направлений в безпечному напрямі, для захисту оператора.

Якщо зливання бруду через дренажну пробку не є достатнім, необхідно зняти кришку та повністю очистити сітку.

Для повного очищення сітки необхідно: Переодичність очищення залежить від забруднення робочого середовища та визначається виходячи з втрати тиску на фільтрі .

- перекрити трубопровід;
- дочекатися зниження тиску в трубопроводі, охолодження труб, обладнання та рідин;
- відкрити болти та зняти кришку, вийняти сітку з корпусу фільтра, очистити сітку струменем води за допомогою Сольвенту або металеві щітки;
- виконати перевірку сітки на наявність пошкоджень.

Імпортер в Україні: ТОВ «НВП «Техприлад», 04073, м. Київ, пров. Куренівський, 4/9

Розроблено компанією ТОВ НВП "Техприлад" на основі технічної документації виробника. При копіюванні і розповсюдженні обов'язкове посилання на: ТОВ НВП "Техприлад" або www.techprilad.com

Виробник: IMP Armature d.o.o.
(Республіка Словенія)



Ljubljanska cesta 43, 1295 Ivančna Gorica, Slovenija
www.imp-ta.si

Офіційний партнер в Україні:
ТОВ НВП "Техприлад"