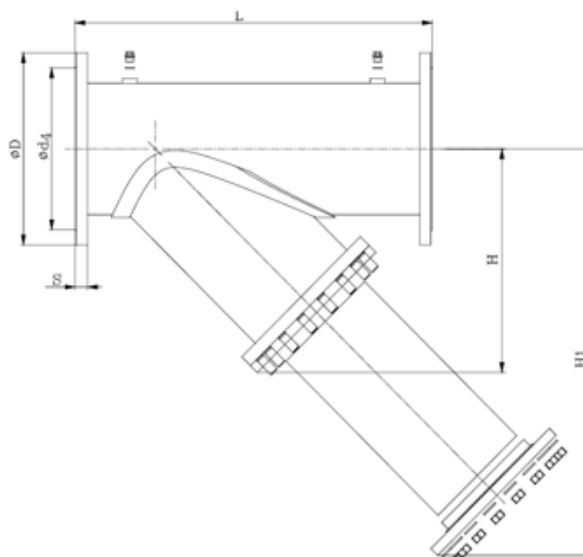
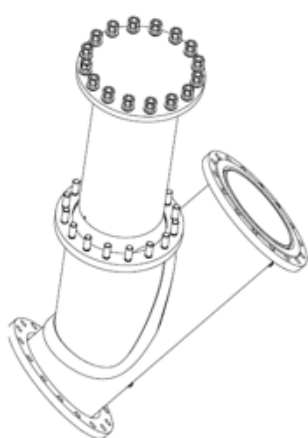


Фільтр осадовий зварної конструкції фланцевий арт 350



Номинальні діаметри, мм	DN250 – DN900
Макс. температура робочого середовища	90°C або 120°C
Номинальний тиск, бар	PN6 / 10 / 16 / 25
Приєднання	фланцеве, під приварювання
Матеріали основних вузлів	
Корпус і кришка	Вуглецева сталь, нержавіюча сталь
Сітка	нержавіюча сталь
Ущільнення	NBR (90°C), EPDM (120°C)

Габаритно-вагові характеристики фільтра арт 350



L - монтажна довжина,
 H- відстань від осі трубопроводу до найнижчої точки фільтра в робочому положенні,
 H1 - відстань від осі трубопроводу до найнижчої точки фільтра при очищенні сітки

DN	L.мм	H.мм	H1.мм	Стандартна сітка		Вага кг
				Номинальна пропускна здатність Kv (м3/год)	Коефіцієнт гідравлічного опору ζ	
250	730	445	785	975	6,56	
300	850	545	945	1407	6,53	
350	980	590	1060	1790	7,48	205
400	1100	670	1195	2341	7,46	280
450	1200	740	1320	2961	7,47	345
500	1250	800	1425	3660	7,45	400
600	1450	935	1665	5274	7,44	545
700	1650	1080	1920	7184	7,43	780

	Стандартна сітка
Ø вічка, мм	2,00
Кількість вічок, п/см ²	15,5

PN (бар)	6	10/16	25
Тиск випробування (бар)	10	16/25	37.5

Залежність допустимого тиску від температури, для фільтру з чавуну EN-GJL-250 (JL-1040)

PN	Температура, °C							
	-10	120	150	180	200	230	250	300
PN16	16	16	14,4	13,4	12,8	11,8	11,2	9,6

Залежність допустимого тиску від температури, для фільтру з високоміцного чавуну EN-GJS-400-15U (JS-1030)

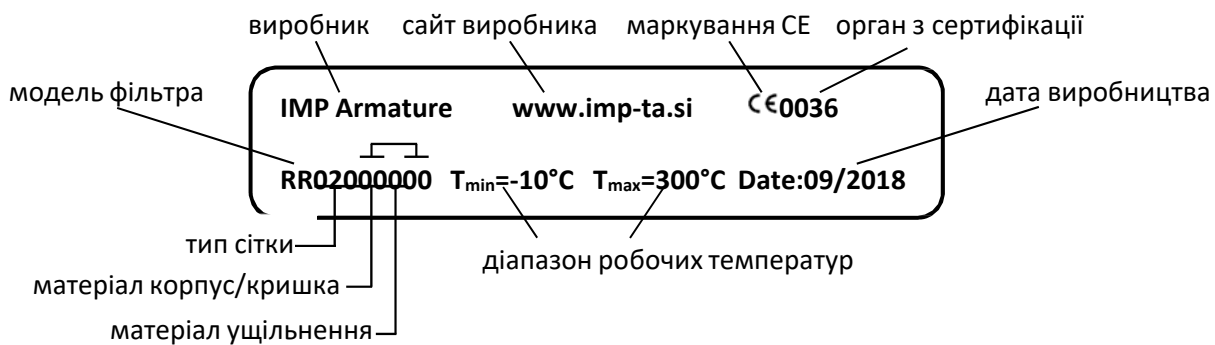
PN	Температура, °C							
	-10	120	150	200	250	300	350	
PN16	16	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	
PN25	25	25	24,3	23	21,8	20	17,5	

МАРКУВАННЯ ФІЛЬТРУ

Для типорозмірів: DN15-DN80, на виробі встановлюється металевий хомут (приклад – дивись нижче) з відповідним маркуванням, щодо моделі, дати виробництва та допустимим діапазоном температур



Для типорозмірів: DN100-DN300, на фланець виробу кріпиться технічний шильд, зразок наведено нижче.


МАРКУВАННЯ ФІЛЬТРУ зварної конструкції фланцевий арт 350

Для типорозмірів: DN250-DN700, на фланець виробу кріпиться технічний шильд, зразок наведено нижче



Імпортер в Україні: ТОВ «НВП «Техприлад», 04073, м. Київ, пров. Куренівський, 4/9

Комплект документації:

Комплект документації:

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Конструкція фільтра передбачає накопичення бруду. Сітка фільтра потребує систематичного очищення, частота якого залежить від забрудненості робочого середовища. Нормальні умови роботи до очищення перепад тиску менше 1 бар або ступінь забруднення робочої поверхні сітки менше 30 %

Втрати тиску на фільтрі необхідно періодично перевіряти. Для цього використовуються манометри, які встановлюються перед та позаду фільтра.

Незначні забруднення сітки можуть бути усунені шляхом змивання бруду водою через дренажну пробку.

Для зливу через дренажну пробку можливо встановити відповідний зливний клапан з трубкою.

Сітку можна очистити просто відкриваючи і закриваючи клапан, що встановлений замість дренажної пробки, без зупинки потоку.

При зливанні потік рідини має бути направлений в безпечному напрямі, для захисту оператора.

Якщо зливання бруду через дренажну пробку не є достатнім, необхідно зняти кришку та повністю очистити сітку.

Для повного очищення сітки необхідно: Переодичність очищення залежить від забруднення робочого середовища та визначається виходячи з втрати тиску на фільтрі .

- перекрити трубопровід;
- дочекатися зниження тиску в трубопроводі, охолодження труб, обладнання та рідин;
- відкрити болти та зняти кришку, вийняти сітку з корпусу фільтра, очистити сітку струменем води за допомогою Сольвенту або металеві щітки;
- виконати перевірку сітки на наявність пошкоджень.

Імпортер в Україні: ТОВ «НВП «Техприлад», 04073, м. Київ, пров. Куренівський, 4/9

Розроблено компанією ТОВ НВП "Техприлад" на основі технічної документації виробника. При копіюванні і розповсюдженні обов'язкове посилання на: ТОВ НВП "Техприлад" або www.techprilad.com

Виробник: IMP Armature d.o.o.
(Республіка Словенія)



Ljubljanska cesta 43, 1295 Ivančna Gorica, Slovenija
www.imp-ta.si

Офіційний партнер в Україні:
ТОВ НВП "Техприлад"