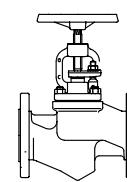
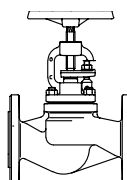
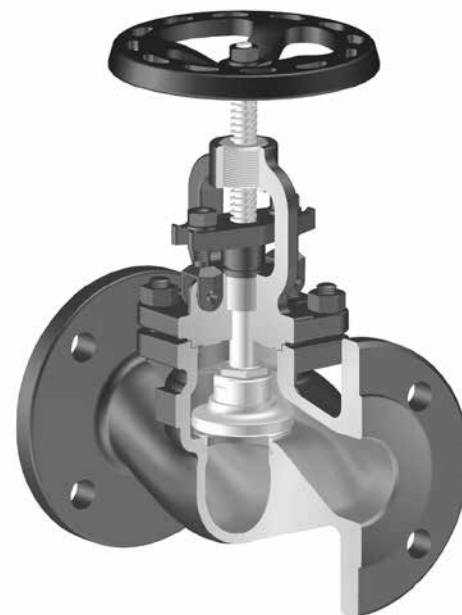


Клапан запірний сальниковий з металевим ущільненням

ARI-STOBU® - Прохідна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 (окрім EN-JL1040) • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Сірий чавун Високоміцний чавун Серія 006/306		с. 2
ARI-STOBU® - Прохідна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Ливарна сталь Серія 006/306		с. 3
ARI-STOBU® - Прохідна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Кована сталь Серія 006		с. 4
ARI-STOBU® - Прохідна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Нержавіюча сталь Серія 006		с. 5
ARI-STOBU® - Прохідна конструкція з кінцями під приварювання встик • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Кована сталь Серія 005		с. 6
ARI-STOBU® - Прохідна конструкція з кінцями під приварювання встик • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Ливарна сталь Серія 005		с. 7
ARI-STOBU® - Прямоточна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Нержавіюча сталь Серія 009		с. 8
ARI-STOBU® - Кутова конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 (окрім EN-JL1040) • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Сірий чавун Високоміцний чавун Серія 007/307		с. 9
ARI-STOBU® - Кутова конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft (опція) TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04	Ливарна сталь Серія 007/307		с. 10

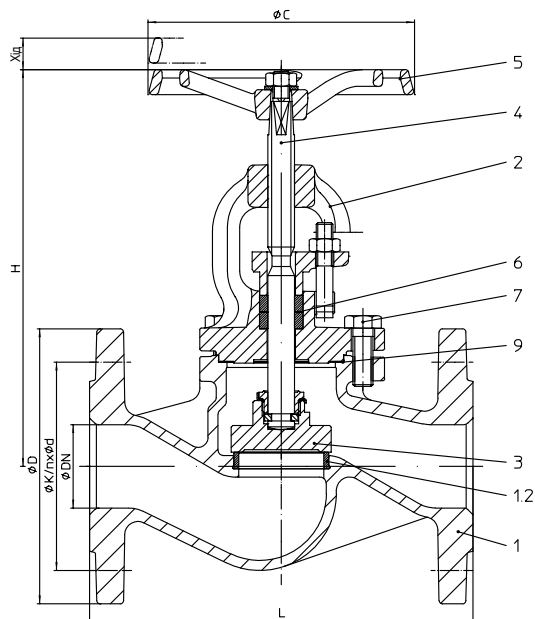

Серія 006
Особливості:

- Традиційна конструкція перевірена часом
- Суцільний затвор із нержавіючого матеріалу
- Суцільний шпindel із нержавіючого матеріалу
- Суцільне сидельне кільце із нержавіючого матеріалу
- Шпindel з різьбою, що посилена накаткою
- Полірований шпindel
- Стійкий до динамічних навантажень еластичний сальник
- Мінімальні коефіцієнти гідравлічного опору навіть при малих номінальних діаметрах

У виконанні із ливарної сталі, кованої сталі та нержавіючої сталі:

- Навантаження сальника різьбовою втулкою
- Відкидні болти різьбової втулки

Прохідний запірний клапан з фланцями та сальниковим ущільненням (сірий чавун, високоміцний чавун)



Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
12.006	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.306	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.006	PN16	EN-JS1049	DN15-350
22.306	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.006	PN25	EN-JS1049	DN15-150
23.306	PN25	EN-JS1049	DN15-150

Мод. 306: підрізка відп. до RG/MS:
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодовий номер 02
 CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03
 (макс. робоча температура: 180°C, кодовий номер згідно з DIN 86251)

Випробування: • DN15-300 опція:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)

Використані норми: • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

При великих перепадах тиску необхідний развантажувальний затвор!
 (за виключенням мод. 306, дотримуйтеся максимального перепаду тиску!)
 (див. с. 13)

Специфікація деталей						
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 12.006	Модель 12.306	Модель 22./23.006	Модель 22./23.306
1		Корпус	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Сідельне кільце	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03
2		Дугоподібна кришка	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодовий номер 02 CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодовий номер 02 CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)	CuSn8, CW453K кодовий номер 03 (полірований)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)	CuSn8, CW453K кодовий номер 03 (полірований)
5		Штурвальне колесо	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)			
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт			
7		Болти	5.6		--	
7		Шпилька	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранні гайки	--		C35E, 1.1181	
9	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)			
L Запасні частини						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1 Стандартні розміри фланців див. на с. 15

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensions																
H	(мм)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640
Хід	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116
Значення Kvs	(м³/год)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220
Значення Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173																

Маса																
12.006 / 306	(кг)	3,5	4	5	6,8	9,3	12,2	18	24,5	35	55	77	145	243	341	--
22.006 / 306	(кг)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	122	247	336	451
23.006 / 306	(кг)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	--	--	--	--

Дотримуйтеся вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

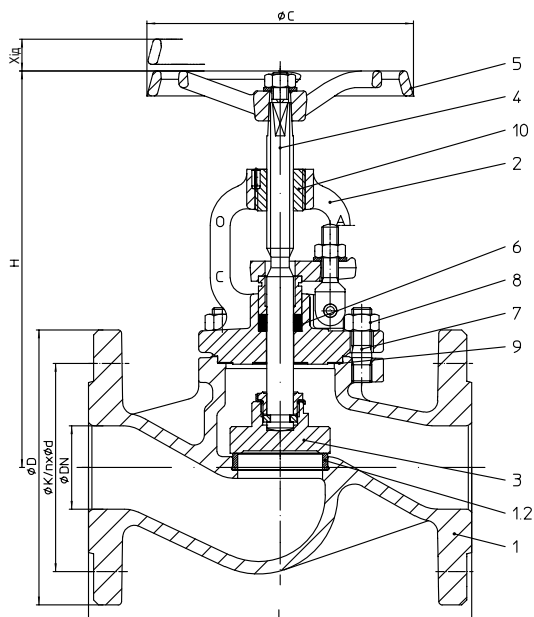
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

У системах, що відповідають вимогам TRD 110, не допускається застосування арматури ARI з EN-JI1040.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45 (застосування EN-JL1040 не допускається)

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Прохідний запірний клапан із фланцями та сальниковим ущільненням (ливарна сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
34.006	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.306	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.006	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.306	PN40	1.0619+N	DN15-500

Мод. 306: підрізка відп. до RG/MS:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодівий номер 02
 CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03
 (макс. робоча температура: 180°C, кодівий номер згідно з DIN 86251)

Випробування: • DN15-300 опція:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 ((див. с. 16)

Використані норми: • EN 13709 (1.0619+N)

**При великих перепадах тиску необхідний развантажувальний затвор!
 (за виключенням мод. 306, дотримуйтеся максимального перепаду тиску!)
 (див. с. 13)**

Специфікація деталей				
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 34./35.006	Модель 34./35.306
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Сідельне кільце	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03
2		Дугоподібна кришка	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодівий номер 02 CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03 ²⁾
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)	CuSn8, CW453K кодівий номер 03 (полірований)
5		Штурвальне колесо	EN-JL 1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)	
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт	
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)	
10		Ходова втулка	11SMn30+C, 1.0715+C	
L Запасні частини				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1																	Стандартні розміри фланців див. на с. 15		
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350 *	

* відповідно до стандарту виробника

Габаритні розміри																		
H	(мм)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860	865	995
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Хід	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Значення Kvs	(м³/год)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220	3180	4530
Значення Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9	3,4	4,9

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса																		
34.006 / 306	(кг)	4,4	5,4	6,3	7	10,5	13,8	21	27,5	40	61	84	160	265	377	510	780	1095
35.006 / 306	(кг)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170	283	414	557	857	1150

Дотримуйтеся вимог, які містяться в нормативній та технічній документації!

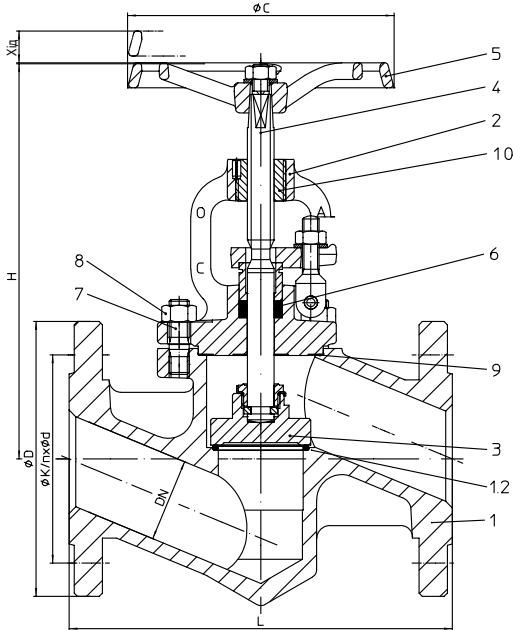
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення відповідно до TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Видання 06/17 - Виробник має право вносити зміни - актуальні документи на сайті www.ari-armaturen.com!

Прохідний запірний клапан із фланцями та сальниковим ущільненням (кована сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
45.006	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
Випробування:	• опція: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)		
Використані норми:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)		

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 45.006
1		Корпус	P250 GH, 1.0460
1.2		Сідельне кільце	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Дугоподібна кришка	1.0619+N
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)
5		Штурвальне колесо	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
8		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181
9	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)
10		Ходова втулка	11SMn30+C, 1.0715+C
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1		Стандартні розміри фланців див. на с. 15					
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритні розміри							
H	(мм)	201	203	223	229	236	237
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160
Xид	(мм)	9	9	13	13	21	19
Значення Kvs	(м³/год)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Значення Zeta	--	7,4	7,6	7,4	7,4	7,5	7,7

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса							
45.006	(кг)	4,3	5	6	7	10	13

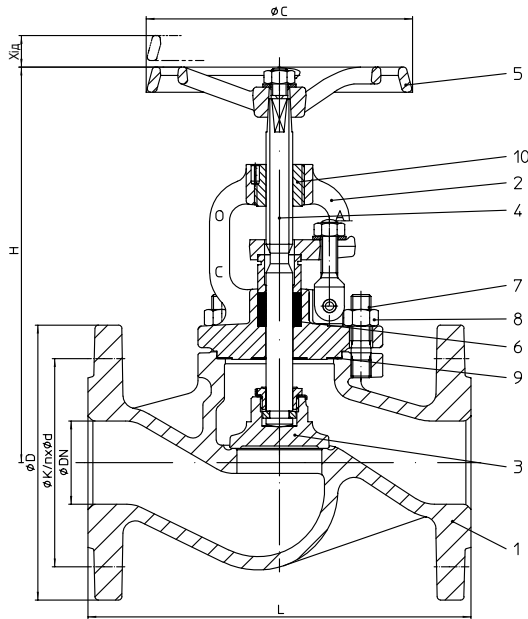
Дотримуйтесь вимог, які містяться в нормативній та технічній документації!

Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення відповідно до TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Прохідний запірний клапан із фланцями та сальниковим ущільненням (нержавіюча сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
52.006	PN16	1.4408	DN15-200
54.006	PN25	1.4408	DN200
55.006	PN40	1.4408	DN15-150

Випробування:	• опція: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)
---------------	--

Використані норми:	• EN 13709 (1.4408)
--------------------	---------------------

При великих перепадах тиску необхідний развантажувальний затвор!
(див. с. 13)

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 52./54./55.006
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Дугоподібна кришка	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Шпindel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Штурвальне колесо	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт
7		Шпилька	A4-70
8		Шестигранні гайки	A4
9	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)
10		Ходова втулка	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1											Стандартні розміри фланців див. на с. 15		
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Габаритні розміри													
H	(мм)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Хід	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Значення Kvs	(м³/год)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725
Значення Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9

Маса													
52./54./55.006	(кг)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170

Дотримуйтесь вимог, які містяться в нормативній та технічній документації!

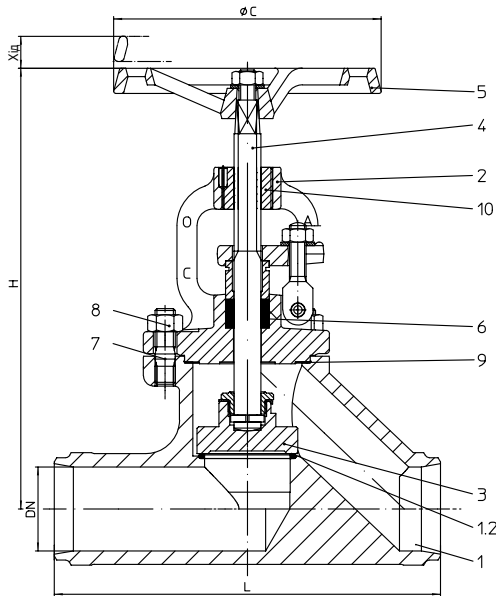
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення відповідно до TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Видання 06/17 - Виробник має право вносити зміни - актуальні документи на сайті www.ari-armaturen.com!

Прохідний запірний клапан з кінцями під приварювання встик та сальниковим ущільненням (кована сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
45.005	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
DN65-300 див. мод. 35.005 (1.0619+N)			
Кінці під приварювання встик відп. до DIN EN 12627 мод. 4 (див. с. 12)			
Випробування:	• опція: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)		
Використані норми:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)		

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 45.005
1		Корпус	P250 GH, 1.0460
1.2		Сідельне кільце	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Дугоподібна кришка	1.0619+N
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Шиндель	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)
5		Штурвальне колесо	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
8		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181
9	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)
10		Ходова втулка	11SMn30+C, 1.0715+C
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 12982, серія 1							
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритні розміри							
H	(мм)	205	205	225	230	235	235
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160
Хід	(мм)	9	9	13	13	21	19
Значення Kvs	(м³/год)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Значення Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса							
45.005	(кг)	2,9	3	3,5	3,5	6,2	7,8

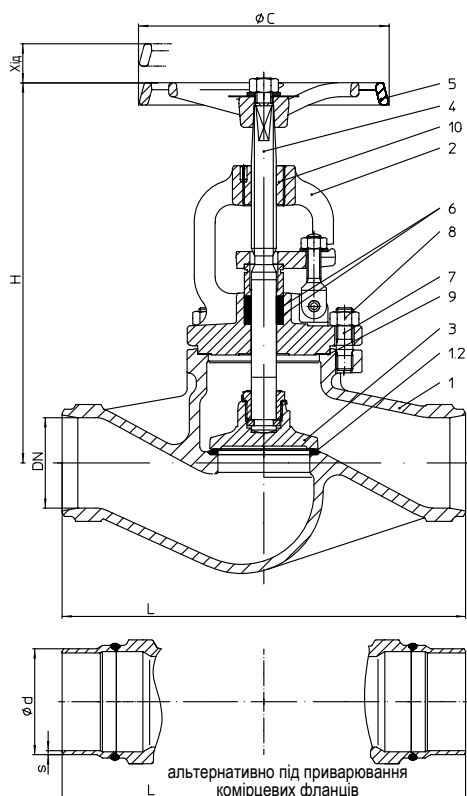
Дотримуйтесь вимог, які містяться в нормативній та технічній документації!

Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення відповідно до TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Прохідний запірний клапан з кінцями під приварювання встик та сальниковим ущільненням (ливарна сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
35.005	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN15-50 див. мод. 45.005 (1.0460)			

Кінці під приварювання встик відп. до DIN EN 12627 мод. 4 (див. с. 12)
альтернативно: DN 65-200 з кінцями під приварювання зі сталі P235CH

Випробування: • опція:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)

Використані норми: • EN 13709 (1.0619+N)

При великих перепадах тиску необхідний развантажувальний затвор!
(див. с. 13)

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 35.005
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Сідельне кільце	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Дугоподібна кришка	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)
5		Штурвальне колесо	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
8		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181
9	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)
10		Ходова втулка	11SMn30+C, 1.0715+C
L Запасні частини			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 12982, серія 1									
L	(мм)	290	310	350	400	480	600	730	850

Габаритні розміри									
H	(мм)	270	305	355	395	450	570	685	770
ØC	(мм)	180	200	225	250	400	520	520	520
Хід	(мм)	28	32	36	52	56	73	80	110
Значення Kvs	(м³/год)	77	120	188	288	410	725	1145	1635
Значення Zeta	--	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса									
35.005	(кг)	16	21	28	45	66	143	228	345

Дотримуйтесь вимог, які містяться в нормативній та технічній документації!

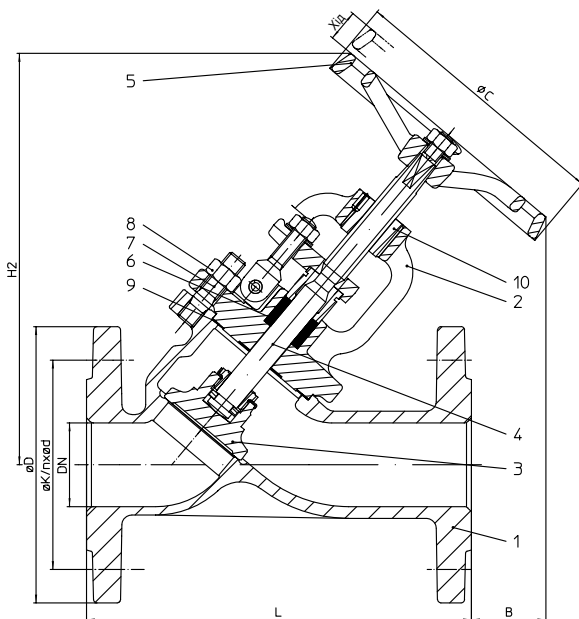
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення відповідно до TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Видання 06/17 - Виробник має право вносити зміни - актуальні документи на сайті www.ari-armaturen.com!

Клапан прямооточний з фланцями та сальниковим ущільненням (нержавіюча сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
52.009	PN16	1.4408	DN15-200
54.009	PN25	1.4408	DN15-200
55.009	PN40	1.4408	DN15-200

Випробування:	<ul style="list-style-type: none"> опція: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)
---------------	---

Використані норми:	<ul style="list-style-type: none"> EN 13709 (1.4408)
--------------------	---

При великих перепадах тиску необхідний развантажувальний затвор!
(див. с. 13)

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 52./54./55.009
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Дугоподібна кришка	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Шпindel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Штурвальне колесо	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт
7		Шпилька	A4-70
8		Шестигранні гайки	A4
9	x	Ущільнюча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)
10		Ходова втулка	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1										Стандартні розміри фланців див. на с. 15			
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Габаритні розміри													
H2	(мм)	200	200	225	225	245	250	285	320	415	435	505	640
B	(мм)	80	70	85	70	70	45	30	65	75	80	75	130
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Хід	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Значення Kvs	(м³/год)	5,8	8,6	13	20	42	59	90	127	205	310	445	800
Значення Zeta	--	2,4	3,5	3,7	4,2	2,3	2,9	3,5	4,1	3,8	4,1	4,1	5
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173													

Маса													
52./54./55.009	(кг)	4	4,6	6	7,6	9,4	11,6	16,5	23,2	35	43	72	141

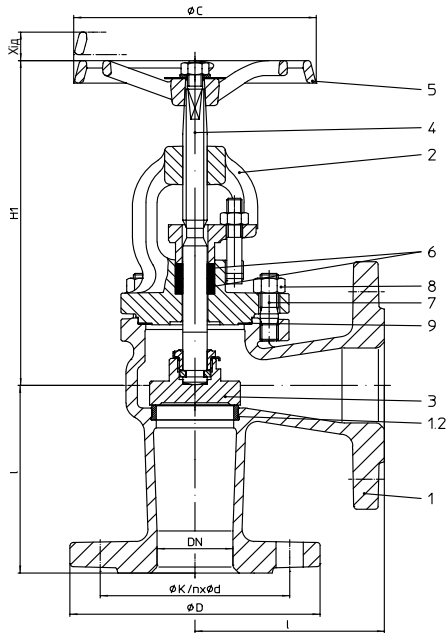
Дотримуйтесь вимог, які містяться в нормативній та технічній документації!

Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення відповідно до TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Кутовий запірний клапан із фланцями та сальниковим ущільненням (сірий чавун, високоміцний чавун)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
12.007	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.307	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.007	PN16	EN-JS1049	DN15-500
22.307	PN16	EN-JS1049	DN15-500

Мод. 307: підрізка відп. до RG/MS:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодировий номер 02

CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03

(макс. робоча температура: 180°C, кодировий номер згідно з DIN 86251)

Випробування:

• DN15-300 опція:

EN ISO 15848-1 / TA - Luft

TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)

Використані норми:

• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

**При великих перепадах тиску необхідний развантажувальний затвор!
(за виключенням мод. 307, дотримуйтеся максимального перепаду тиску!)
(див. с. 13)**

Специфікація деталей						
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 12.007	Модель 12.307	Модель 22.007	Модель 22.307
1		Корпус	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Сідельне кільце	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03
2		Дугоподібна кришка	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодировий номер 02 CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодировий номер 02 CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)	CuSn8, CW453K кодировий номер 03 (полірований)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)	CuSn8, CW453K кодировий номер 03 (полірований)
5		Штурвальне колесо	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)			
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт			
7		Болти	5.6		--	
7		Шпилька	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранні гайки	--		C35E, 1.1181	
9	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)			
L Запасні частини						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 8																	Стандартні розміри фланців див. на с. 15		
l	(мм)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *	

* відповідно до стандарту виробника

Габаритні розміри																		
Н1	(мм)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Хід	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Значення Kvs	(м³/год)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
Значення Zeta	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса																		
12.007 / 307	(кг)	3,9	4,5	5,5	6,6	9,1	11,5	17,1	22,4	32	46	67	126	184	270	--	--	--
22.007 / 307	(кг)	4	4,5	5,6	6,6	9,2	11,6	17	22,6	33	46	68	100	204	270	398	570	885

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

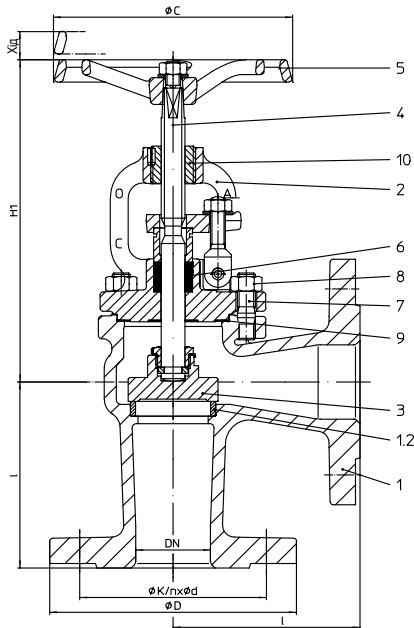
У системах, що відповідають вимогам TRD 110, не допускається застосування арматури ARI EN-JL1040.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45 (застосування EN-JL1040 не допускається)

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

 Видання 06/17 - Виробник має право вносити зміни - актуальні документи на сайті www.ari-armaturen.com!

Кутовий запірний клапан із фланцями та сальниковим ущільненням (ливарна сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
34.007	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.307	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.007	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.307	PN40	1.0619+N	DN15-500

Мод. 307: підрізка відп. до RG/MS:
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодировий номер 02
 CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03
 (макс. робоча температура: 180°C, кодировий номер згідно з DIN 86251)

Випробування: • DN15-300 опція:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (див. с. 16)

Використані норми: • EN 13709 (1.0619+N)

При великих перепадах тиску необхідний развантажувальний затвор!
 (за виключенням мод. 307, дотримуйтеся максимального перепаду тиску!)
 (див. с. 13)

Специфікація деталей				
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 34./35.007	Модель 34./35.307
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Сідельне кільце	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03
2		Дугоподібна кришка	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодировий номер 02 CuSn10-Cu, CC480K кодировий номер 03
4	x	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полірований)	CuSn8, CW453K кодировий номер 03 (полірований)
5		Штурвальне колесо	EN-JL 1040, EN-GJL-250 (FE 13 епоксидне покриття)	
6	x	Сальникова набивка	Чистий графіт	
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Ущільнюча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)	
10		Ходова втулка	11SMn30+C, 1.0715+C	
L Запасні частини				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 8																	Стандартні розміри фланців див. на с. 15		
l	(мм)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *	

* відповідно до стандарту виробника

Габаритні розміри																		
H1	(мм)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(мм)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Xід	(мм)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Значення Kvs	(м³/год)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
Значення Zeta	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса																		
34.007 / 307	(кг)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	138	170	290	383	690	963
35.007 / 307	(кг)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	148	188	327	430	767	1018

Дотримуйтеся вимог, які містяться в нормативній та технічній документації!

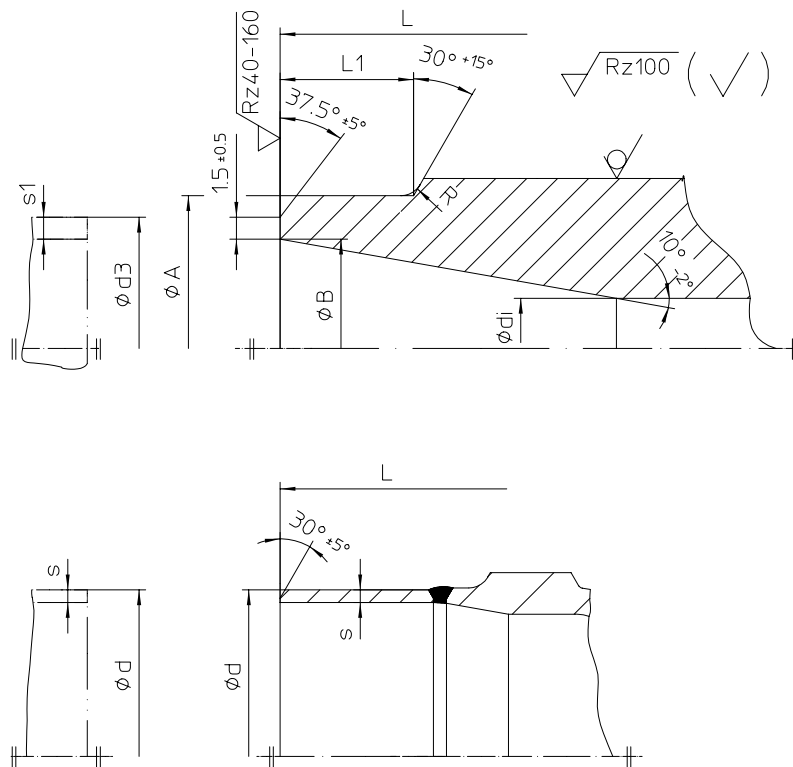
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення відповідно до TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

L = будівельна довжина
 Форма кромки згідно з DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627																	
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(мм)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(мм)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(мм)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (приблизно)	(мм)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(мм)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(мм)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

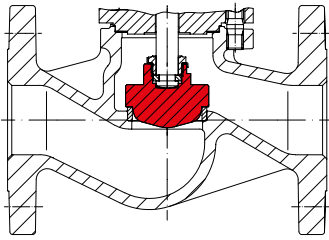
Будівельна довжина згідно з DIN EN 12982, серія 1
 Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627 Bild 4.
 Підготовка кромки під приварювання відповідно до DIN EN 29692 кодовий номер 1.3.3.
 В клапанах ARI з приєднанням під приварювання встик використовуються наступні матеріали:
 GP240GH+N, 1.0619+N відповідно до DIN EN 10213-2,
 P250GH, 1.0460 відповідно до DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

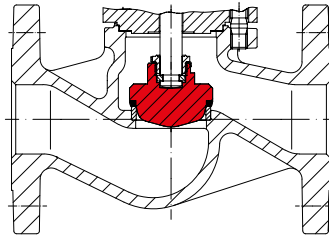
3 патрубками зі сталі P235GH (під приварювання комірцевих фланців)																	
Ød	(мм)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(мм)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	6,3	--	--	--	--

Матеріалом приєднувальних патрубків (DN 65-200) є P235GH по DIN EN 10216-2.

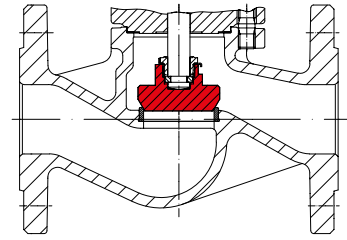
На підставі наявного досвіду рекомендується використовувати електрозварювання для з'єднання клапанів та сітчастих фільтрів із трубами або між собою.
 У вигляді зварювальних добавок рекомендується використовувати лужно-вапняні електроди з відповідним складом.
 Уникайте газового зварювання.
 Через різний склад матеріалу і різну товщину стінки труби і приєднувального патрубка клапана при газовому зварюванні більш ймовірно поява дефектів (наприклад, розтріскування через термічну напругу, утворення крупнозернистої структури), ніж при електрозварюванні.



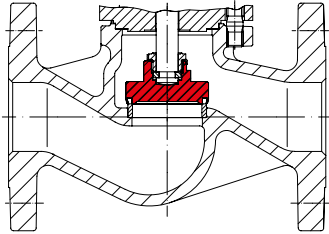
Дроселюючий затвор
(для максимально допустимого ΔP див.
характеристики витрати)



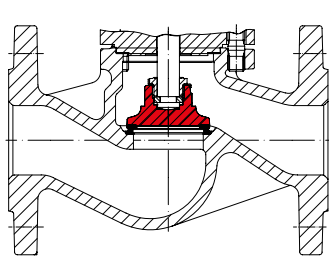
Дроселюючий затвор з еластичним ущільненням.
Макс. робоча температура 200°C при PTFE + 25%
графіту (для максимально допустимого ΔP див.
характеристики витрати)



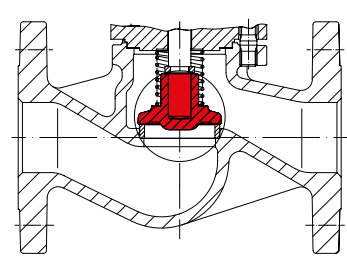
Затвор з конічною посадковою поверхнею



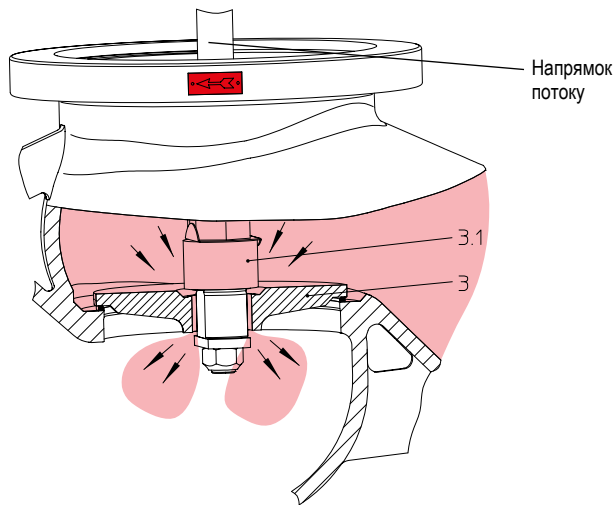
Затвор з еластичним ущільненням
Макс. робоча температура 200°C при PTFE + 25%
графіту



Стелітований затвор



Виконання в якості запірно-зворотнього клапана зі
зворотньою пружиною - макс. перепад тиску, див.
таблицю тиску для розвантажених затворів.
Установлений тиск 0,1 бар
Параметри витрат (Kvs і коефіцієнт гідравлічного
опору $Zeta$) стосуються технічного паспорта
«Зворотні клапани».



Клапани з розвантаженим затвором встановлюються таким чином, щоб потік був спрямований на затвор і шпindel клапана був спрямований вертикально вгору.

Принцип дії:

При обертанні штурвала проти годинникової стрілки на закритому клапані піднімається золотник (Поз. 3.1) з основного затвора (Поз. 3).

В результаті середовище проходить через золотник (Поз. 3) і вирівнює тиск з обох боків. Після вирівнювання тисків у межах допуску, вказаного в таблиці, затвор можна відкрити шляхом подальшого обертання штурвала із звичайним зусиллям.

Розвантажені затвори максимально ефективні лише у замкнутих системах.

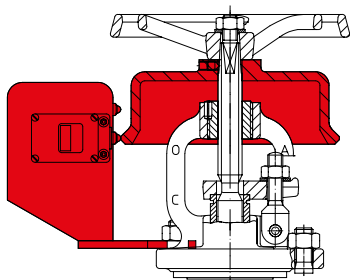
При скиданні середовища в емність з атмосферним тиском вирівняти тиск з обох боків затвора неможливо.

При великому об'ємі трубопровідної системи, байпасна лінія або інші заходи необхідні для зменшення тривалості часу для вирівнювання тиску.

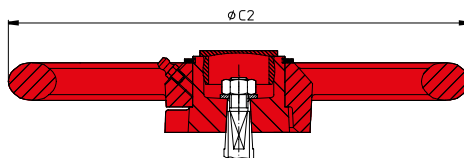
Розвантажений затвор

Запірні клапани ARI, для яких перепад тиску перевищує наступні значення, необхідно оснащувати розвантаженим затвором

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Перепад тиску (ΔP)	(бар)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

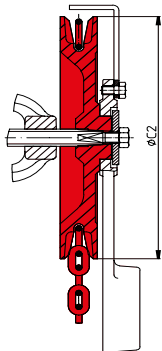


Кінцеві вимикачі



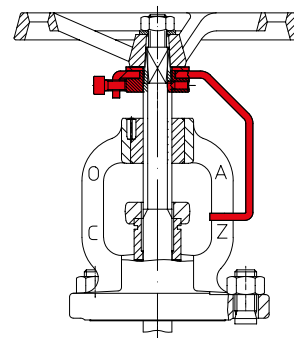
Штурвальне колесо з функцією ударної дії на шпindelь

DN (мм)	ØC2 (мм)	Маса (кг)
15-32	180	1,5
40-100	250	3
125-200	365	5
250-500	520	13

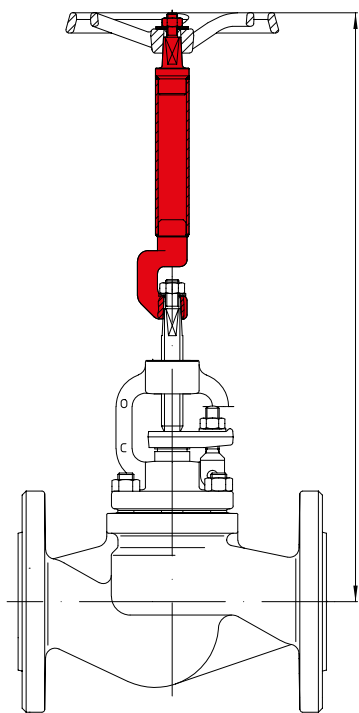


Ланцюгове колесо

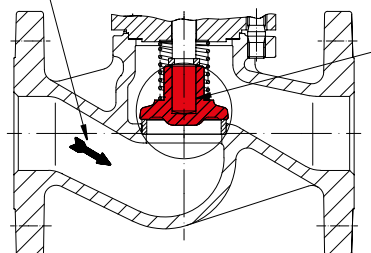
DN (мм)	ØC2 (мм)	Маса (кг)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Індикатор положення з пристроєм блокування


 Подовжувач шпindelя
(при замовленні вкажіть висоту)

Напрямок потоку



Отвір і шпindelь з точним допуском

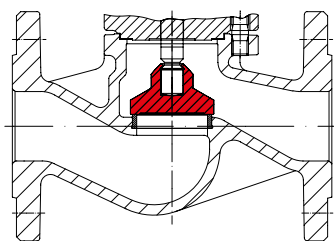
Виконання в якості запірно-зворотнього клапана з демпфером затвора

У особливих випадках, таких як сильна турбулентність потоку, запірно-зворотні клапани слід використовувати у виконанні "запірно-зворотнього клапана з демпфером":

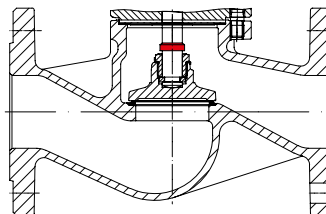
- якщо запірно-зворотні клапани монтуються безпосередньо поруч з відцентровими насосами;
- за станціями зниження тиску;
- за відводами труб;
- в зтиснених умовах;
- якщо відсутні компенсатори;
- якщо насос не встановлений на вібропоглинаючій основі;
- якщо не витримана довжина труби для стабілізації потоку;
- якщо відсутня пускова обвідна лінія;
- при виборі занадто великого діаметра арматури.

Принцип роботи

Сполучення внутрішньої камери затвора та порожнини корпусу за допомогою отвору малого діаметра запобігає різкому витісненню середовища із затвора.



DN15-50



DN ≥ 65

Зворотнє сидло

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500		
Стандартні розміри фланців																			
Фланці згідно з DIN EN 1092-1/-2 (Отвори фланців/допуски товщини згідно з DIN 2533/2544/2545)																			
PN6	ØD	(мм)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	
	ØK	(мм)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	
	n x Ød	(мм)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	
PN16	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	480	510	585	670
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

¹⁾ також можливе виконання фланця з 8 отворами згідно з DIN EN 1092-1/-2.

Номінальний тиск / температура	Проміжні значення макс. допустимого робочого тиску можна визначити шляхом лінійної інтерполяції між попереднім та наступним значеннями температури.
---------------------------------------	---

згідно з DIN EN 1092-2			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(бар)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(бар)	за запитом	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(бар)	за запитом	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

згідно зі стандартом виробника			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

згідно з DIN EN 1092-1			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(бар)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(бар)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(бар)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Шпильки та гайки виконані з А4-70 (для температур нижче -10°C)

При замовленні вкажіть:

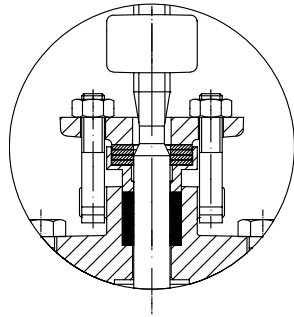
- Номер моделі
- Номінальний тиск
- Номінальний діаметр
- Спеціальне виконання (додаткові пристрої та аксесуари)

Приклад:

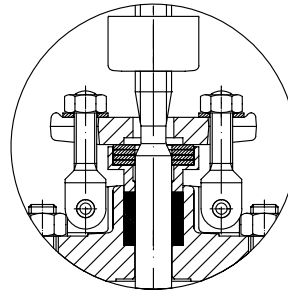
Модель 35.006; Номінальний тиск PN40; Номінальний діаметр DN100; з регулюванням затвору, індикатором положення та блокуючим пристроєм.

Випробування: DN15-300 опція
EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

з підпружиненим сальником



Сірий чавун, Високоміцний чавун



Ливарна сталь, Кована сталь, Нержавіюча сталь