

**ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
ДИСКОВЫХ ПОВОРОТНЫХ ЗАТВОРОВ TRI-CON  
ДЛЯ НЕКОТОРЫХ РАБОЧИХ СРЕД  
(В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ)**



РАБОЧАЯ СРЕДА	СВОЙСТВА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	ТЕМПЕРАТУРА ХАРАКТЕРНАЯ ДЛЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	УПЛОТНЕНИЕ ДИСКА	МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА И ДИСКА
Азот газообразный	нейтральная	как окр. среда	1	углеродистая сталь
Пар	не агрессивная	до 400°C	1	углеродистая сталь
Углекислый газ	не агрессивная	- 40°C	1	углеродистая сталь
Сжатый воздух	не агрессивная	-70°C	1	углеродистая сталь
Природный газ	огнеопасная	как окр. среда	1	углеродистая сталь
Пропан	огнеопасная	как окр. среда	1	углеродистая сталь
Этилен	огнеопасная	как окр. среда	1	углеродистая сталь
Пропилен	огнеопасная	как окр. среда	1	углеродистая сталь
Кислород	взрывоопасная	до 400°C	1	н/ж сталь или бронза
Водород	взрывоопасная	как окр. среда	1	углеродистая сталь
Аммиак	токсичная	- 46°C	1	углеродистая сталь
Сероводород	агрессивная	как окр. среда	2	н/ж сталь
Крекинговые газы	агрессивная	др 400°C	2	углеродистая сталь
Доменные газы	агрессивная	до 600°C	1 или 2	н/ж сталь
Сжиженные газы	различные	- 198°C	1 или 3	н/ж сталь
Оксид этилена	токсичная	как окр. среда	1	н/ж сталь
Сырая нефть	вязкая, абразивн.	до 200°C	1	углеродистая сталь
Тяжелые нефтепродукты	вязкая	до 200°C	1	углеродистая сталь
Жидкие топлива	огнеопасная	как окр. среда	1	углеродистая сталь
Зеленый щелок	агрессивная	95°C	2	углеродистая сталь
Сильные кислоты	агрессивная	как окр. среда	2 или 1	н/ж сталь или Hastalloy или Inconel
Травильные растворы	особо агрессивн.	как окр. среда	2	Hastalloy или Inconel
Рассол холодильный	агрессивная	- 20°C	2 или 1	н/ж сталь
Известковый раствор	абразивная	95°C	2 или 1	углеродистая сталь
Шахтная пыль	абразивная	как окр. среда	2 или 1	углеродистая сталь
Промысловая вода	абразивная	как окр. среда	1	Duplex или super Duplex (н/ж стали)
Битум	абразивная	350°C	2 или 1	углеродистая сталь
Асфальт	абразивная	350°C	2 или 1	углеродистая сталь
Жидкая сера	абразивная	280°C	2 или 1	углеродистая сталь
Бутадиен	липкая, кристалли- зующаяся	350°C	2	углеродистая сталь

\* Ламинированное уплотнение диска представляет собой:

- 1 – Пакет из тонких пластин нержавеющей стали с прослойками из графита.
- 2 – Пакет из тонких пластин нержавеющей стали без прослоек из какого-либо материала.
- 3 – Пакет из тонких пластин нержавеющей стали с прослойками из PTFE (тефлон).

Разработано компанией ТОВ НВП "Техприлад".

При использовании в публикациях и распространении обязательна ссылка на:

ТОВ НВП "Техприлад" или <http://www.techprilad.com>