



## ВИСОКОРЕСУРСНІ ФЛАНЦЕВІ КУЛЬОВІ КРАНИ Тип KHF 510

Виконання за стандартом DIN з металевим сідлом  
Для умов експлуатації підвищеної складності

DN15 – DN 350      PN10 – PN 40      - 50°C + 350°C

### Характеристики:

Куля плаваюча чи куля на опорі  
(опція).  
Стандартне ущільнення кулі  
метал/метал.  
Корпус сталь або н/ж сталь.  
Куля н/ж сталь.  
Антистатичне виконання (стандарт).

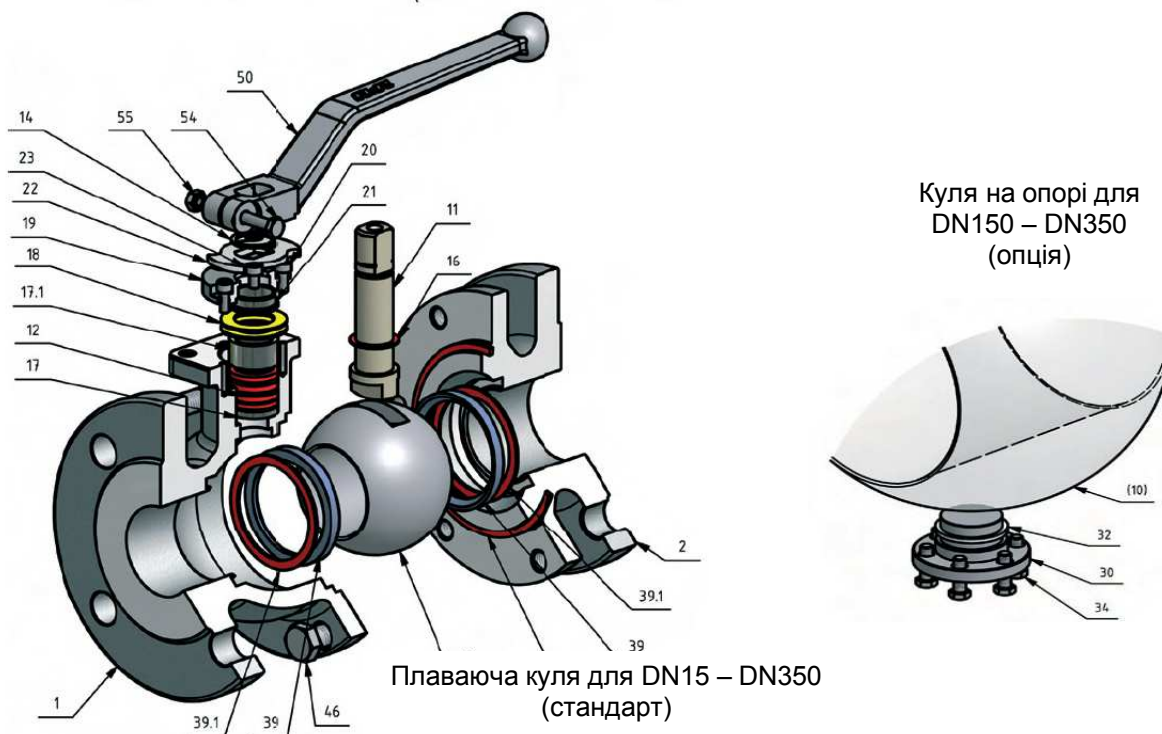
### Призначення:

водяна пара, гаряча  
вода, абразивні та  
руйнівні робочі  
середовища, інше.

### Сертифіковано за стандартами:

DIN EN ISO 9001:2008  
TÜV  
PED 97/23/EC  
AD 2000  
TA-Luft 2002  
Вогнестійкість BS 6755 част. 2

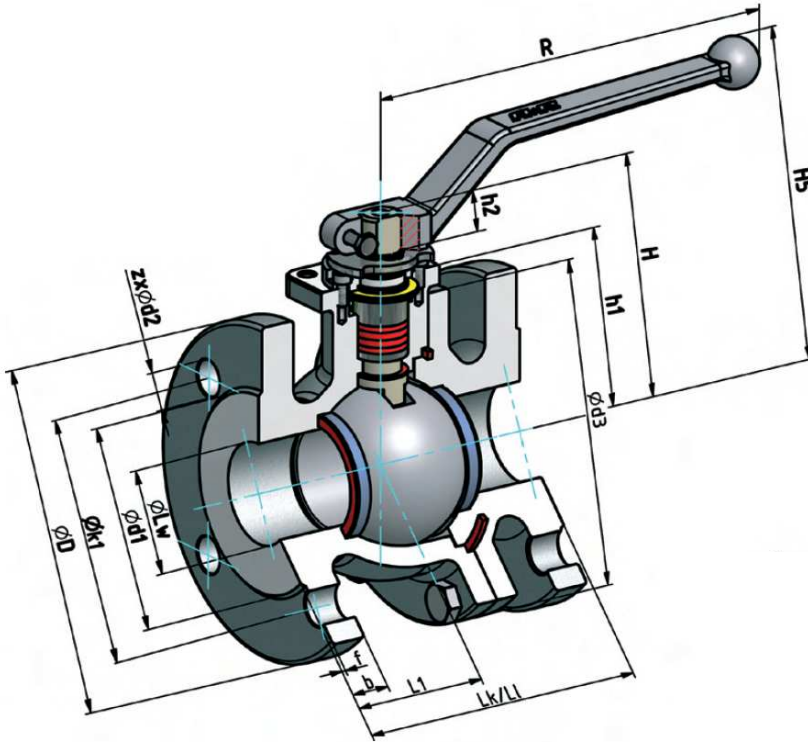
### Деталі та матеріали кульових кранів типу KHF 510 (металеве сидло кулі)



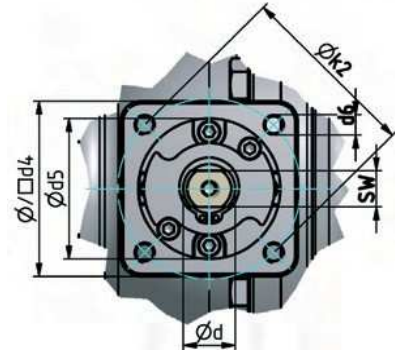
Тип KHF 510		Код виконання	
№	Назва деталі	EGE	SGE
1	Напівкорпус	1.4408/CF8M	1.0619/WCB
2	Напівкорпус	1.4408/CF8M	1.0619/WCB
10	Куля	1.4408/CF8M	1.4308/CF8
11	Шпindelь	1.4401/316	1.4401/316
12	Ущільнення шпindelя <sup>2</sup>	Графіт	Графіт
14	Стопорне кільце	1.4310/301	1.4310/301
16	Упорна шайба <sup>2</sup>	Графіт	Графіт
17	Опорне кільце	1.4401/316	1.4401/316
17.1	Нажимне кільце	1.4401/316	1.4401/316
18	Тарілчасті пружини	1.4310/1.4568	1.4310/1.4568
19	Кришка вузла ущільнення	1.4408/CF8M	1.4408/CF8M
20	Болт	A2-70/304	A2-70/304
21	Опора шпindelя	1.4404/316L	1.4404/316L
22	Обмежувач обертання 90°	1.4301/304	1.4301/304
23	Болт	A2-70/304	A2-70/304
30	Опора кулі <sup>1</sup>	1.4401/316	1.4401/316
32	Ущільнювальне кільце <sup>1,2</sup>	Графіт	Графіт
34	Болти <sup>1</sup>	A4-70/316	A2-70/304
39	Сідло кулі <sup>2</sup>	1.4404/316L / 1.4571/316Ti	1.4404/316L / 1.4571/316Ti
39.1	Пружний елемент	Графіт	Графіт
45	Прокладка корпуса <sup>2</sup>	Графіт	Графіт
46	Болт	A4-70/316	A2-70/304
50	Рукоятка	1.4308/CF8	1.4308/CF8
54	Болт	A2/304	A2/304
55	Гайка	A2/304	A2/304

1 – Тільки для виконання з кулею на опорі. 2 – Рекомендовані запасні частини.

### Основні розміри та маса кульових кранів типу KHF 510



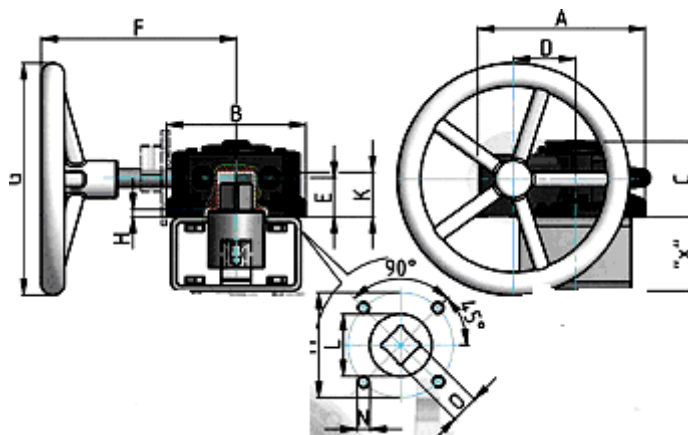
Розміри приєднання приводів



DN	PN	ØLw	Lk1	Lk2	L1	ØD	Øk1	Ød1	b	f	Ød2	z	H	h1	h2	Ød	SW	Øk2	d6	Ød5	Ø/Ød4	Ød3	H5	R	Маса кг	ISO 5211	
15	40	16	115	130	47	95	65	45	16																4		
20	40	20	120	150	49	105	75	58		2	14		80	63	10	16	12,4	50	4xM6	35	□48	90	133	160	4,5	F 05	
25	40	25	125	160	52	115	85	68																	4,7		
32	40	32	130	180	55	140	100	78	18			4	85	68									98	138	6,8		
40	40	40	140	200	69,5	150	110	88					109	80	14			70	4xM8	55	□68	129	158	215	8,9	F 07	
50	40	50	150	230	70	165	125	102	20		18		126	93		20	14					155	171		13,5		
65	16		65	170	290	80	185	145	18				150	115	18								190	195	215	20,5	
65	40								22																	21,5	
80	40	80	180	310	86	200	160	138	24				161	124				102	4xM10	70	□96	208	211	300	27,5	F 10	
100	16		100	190	350	94,5	220	180	20		22		178	141	20	25	19,3						242	228	300	34	
100	40						235	190	24																	37,5	
125	16		70	325	254	162,5	200	285	-		665	8	F 25	222	30	35	25,5						290	270	635	72	
125	40						270	220	26		26															77	
150	16		150	350	480	175	285	240	22	3	22		297,5	242,5									327	301		106	
150	40						300	250	28		26							125	4xM12	85	Ø150					112	F 12
200	10						340	295	268	24	22				41,5	44	32							800		173	
200	16		200	400	600	200	360	310	278	30	26		335	280									400	338		176	
200	25						375	320	285	34	30															184	
200	40						395	350	320	26	22															255	
250	10						405	355			26	12	390	330												257	
250	16	250	450	-	225		425	370	335	32	30												492			272	
250	25						450	385	345	38	33															292	
250	40						450	385	345	38	33															292	
300	10						445	400	370	26	22				51	48	36	140	4xM16	100	Ø175					339	F 14
300	16		300	500	-	250	460	410	378	28	26		425	365									575			340	
300	25						485	430	395	34	30															355	
300	40						515	450	410	42	33															380	
350	10						505	460	430	26	22	4														665	
350	16	350	762 <sup>3</sup>	-	385		520	470	438	30	26	16	473													671	F 25
350	25						555	490	450	38	33															695	
350	40						580	510	465	46	36															720	

1- Короткий зразок (DIN EN 558-1 Reihe 27). 2- Довгий зразок (DIN EN 558-1 Reihe 1). 3 - Спеціальний розмір.

Ручний черв'ячний редуктор типу AR



Розміри ручних редукторів та приєднувальних фланців для приводів

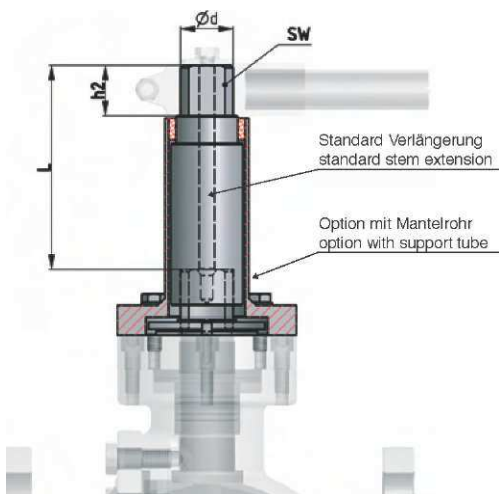
Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	Приєднання*
AR1	122	112	69	38,5	30,5	195	200	2,5	55	38	102	M10	22	F10
AR2	180	150	81	66,7	42	235	250	7,5	72	64,5	125	M12	27	F12
AR3	217	198	93,5	89,5	50	285	457	8	81	90	140	M16	36	F14
AR4	292	252	105,5	123	50	355	600	10	92	115	140	M16	36	F14

\* згідно до стандарту ISO 5211

"x" - розмір скоби кріплення (стандартний)

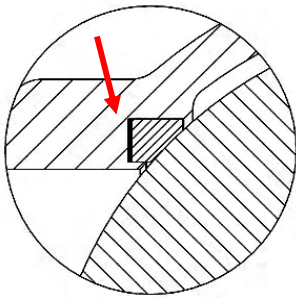
Тип редуктора	Тип KHF DN/NPS	DN 80 NPS 3"	DN 100 NPS 4"	DN 125 NPS 5"	DN 150 NPS 6"	DN 200 NPS 8"	DN 250 NPS 10"	DN 300 NPS 12"	DN 350 NPS 14"
		ISO 5211	F 10	F 12	F 14	F 25			
AR 1	F 10	80	80	-	-	-	-	-	
AR 2	F 12	80	80	80	-	-	-	-	
AR 3	F 14	-	-	90	90	90	90	180	
AR 4	F 14	-	-	90	90	90	90	180	

Розміри подовження шпинделя

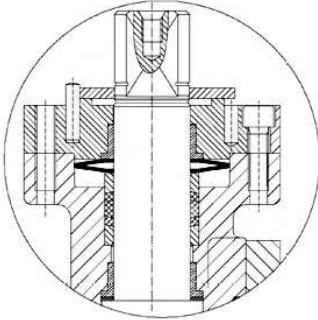


	DN 15- DN 32	DN 40- DN 65	DN 80- DN 100	DN 125	DN 150- DN 200	DN 250- DN 300	DN 350
L*	100	100	100	100	100	100	100
Ød	16	20	25	35	44	48	70
SW	12,4	14	19,3	25,5	32	36	52
h²	10	18 1	20	30	42	50	55

\* інші розміри за запитом

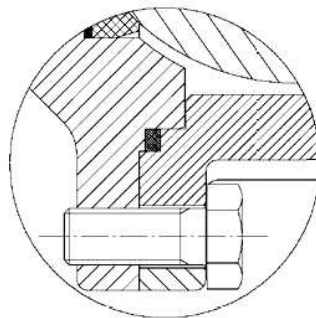
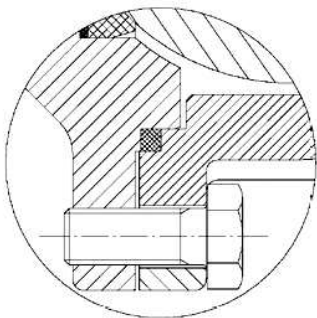


Металеve сідло складної геометрії має пружне графітове ущільнення для компенсації температурного розширення кулі. Це забезпечує незмінний обертовий момент під час обертання кулі, що дуже важливо при використанні з приводами. Можливість блокування кулі повністю виключена.



Графітове ущільнення шпинделя динамічно навантажене двома тарілчастими пружинами. Щільність при тестуванні гелієм становить  $\sim 10^{-6} \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{m}^{-1}$  та відповідає вимогам TA-Clean Air 2002. Зона динамічного ущільнення шпинделя повністю ізольована від жодного негативного зовнішнього впливу, що забезпечує довгий строк експлуатації.

Може бути проведено більше 50.000 обертань шпинделя без появи ознак протікання.



Корпус крана виконано таким чином, що прокладку ущільнення можна стиснути не більше певного розміру.

Під час затягування болтів половинки корпуса стискаються, утворюючи контакт метал/метал і подальше затягування болтів не призводить до надмірної деформації прокладки. Точний рівень стискання

прокладки забезпечує абсолютну щільність з'єднання при коливаннях температури чи тиску.

#### Доступні опції:

Оснащення електроприводами AUMA та пневмоприводами ARS

Кінцеві вимикачі

Соленоїдні клапани

Електронні датчики положення

Ручні редуктори

Надтверде покриття кулі

Подовжувач шпинделя

Блокувальні пристрої від стороннього втручання

Парові кожухи

**Виробник:** компанія A+R Armaturen GmbH (Федеративна республіка Німеччина)

D-32107 Bad Salzflen, Germany, Altenhagener Straße 4a, [www.ar-armaturen.com](http://www.ar-armaturen.com)

**Офіційний представник** в Україні ТОВ НВП „Техприлад”

Розроблено спеціалістами компанії ТОВ НВП „Техприлад” на основі технічної документації виробника. При копіюванні та розповсюдженні обов'язкове посилання на ТОВ НВП „Техприлад” або [www.techprilad.com](http://www.techprilad.com)