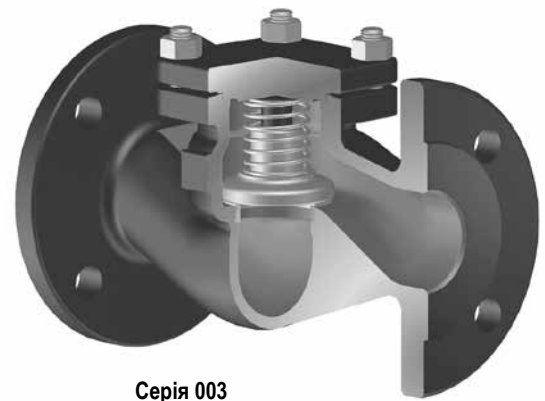
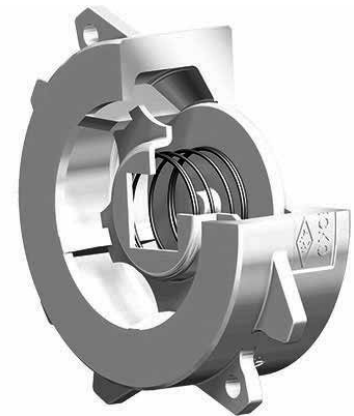


ARI-Зворотні клапани підйомні / дискові з металевим ущільненням

ARI-CHECKO®-V - Прохідна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 (окрім EN-JL1040) • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Сірий чавун Високоміцний чавун Ливарна сталь Серія 003/303		с. 2
ARI-CHECKO®-V - Прохідна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Кована сталь Серія 003		с. 3
ARI-CHECKO®-V - Прохідна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Нержавіюча сталь Серія 003		с. 4
ARI-CHECKO®-V - Кутова конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 (окрім EN-JL1040) • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Сірий чавун Високоміцний чавун Ливарна сталь Серія 004/304		с. 5
ARI-CHECKO®-V - Прохідна конструкція з кінцями під приварювання встик • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Кована сталь Серія 030		с. 6
ARI-CHECKO®-V - Прохідна конструкція з кінцями під приварювання встик • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Ливарна сталь Серія 030		с. 7
ARI-CHECKO®-V - Прямоточна конструкція з фланцями • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Нержавіюча сталь Серія 039		с. 8
ARI-CHECKO®-V - Прямоточна конструкція з кінцями під приварювання встик • TRB 801 додаток II No. 45 • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04	Ливарна сталь Серія 063		с. 9
ARI-CHECKO®-D - Дисковий міжфланцевий зворотній клапан • TRB 801 додаток II No. 45	Нержавіюча сталь Серія 001		с. 10


Серія 003

Серія 001
Особливості:

- Суцільний сідельний затвор / диск з нержавіючої сталі
- Суцільне сідло з нержавіючої сталі
- Зворотня пружина з нержавіючої сталі
- Точне спрямування затвора / диска

Прохідний зворотній клапан з фланцями (сірий чавун, високоміцний чавун, ливарна сталь)

Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
10.003	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.003 / 12.303	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.003 / 22.003	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.003 / 23.303	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.003 / 34.303	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.003 / 35.303	PN40	1.0619+N	DN15-500

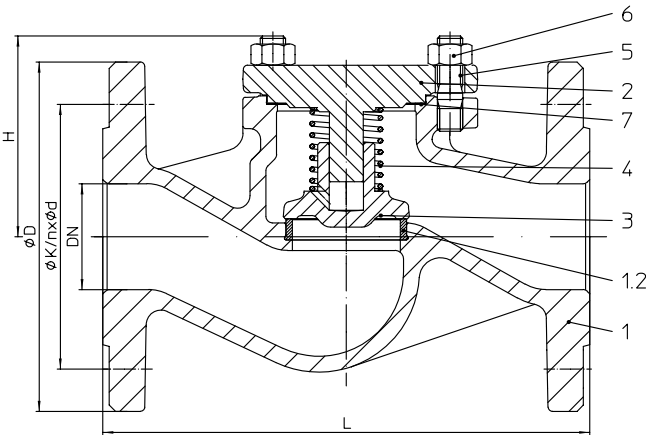
Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибирати в зоні нестабільності!

Серія 303: внутрішні деталі в виконанні для морської води відп. до RG/MS:
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодівий номер 02
 CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03
 (макс. робоча температура: 180°C, кодівий номер згідно з DIN 86251)

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідло
 стандарт: • металеве ущільнення
 Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1
 опція: • PTFE - еластичне ущільнення
 Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1



Специфікація деталей								
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 10./12.003	Модель 10./12.303	Модель 22./23.003	Модель 22./23.303	Модель 34./35.003	Модель 34./35.303
1		Корпус	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Сідельне кільце	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03
2		Кришка	DN ≤20: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >20 EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AlPb, CW710R code nr. 02 CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AlPb, CW710R code nr. 02 CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AlPb, CW710R code nr. 02 CuSn10-Cu, CC480K кодівий номер 03
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310		X10CrNi18-8, 1.4310			
5		Болт зі шестигранною голівкою	5.6		--			
5		Шпилька	--		25CrMo4, 1.7218			
6		Шестигранні гайки	--		C35E, 1.1181			
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)					
L Запасні частини								

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1																	Стандартні розміри фланців див. на с. 11																
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350*															

Габаритні розміри																		
H	(мм)	70	70	80	80	85	95	110	130	155	165	215	285	325	365	420	430	530
Значення Kvs	(м³/год)	5,7	7,8	11,8	17,9	27,5	48,0	77,6	109	168	251	389	664	1017	1446	2042	2725	4167
Значення Zeta	--	2,5	4,2	4,5	5,2	5,4	4,3	4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	6,0	6,2	5,7	5,5	5,7

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса																		
Модель	(кг)	2,4	2,9	3,5	4,8	6,4	8,2	12,2	18,6	27	42	67	112	--	--	--	--	--
10.003 / 303	(кг)	2,4	3	3,8	5,7	7,4	10,3	15,2	20,4	31	49	69	132	198	278	--	--	--
12.003 / 303	(кг)	3,5	4	5	6	8	11	16	21	31	49	69	132	198	278	383	--	--
22.003 / 303	(кг)	3,5	4	5	6	8	11	16	21	31	49	69	132	198	278	383	--	--
23.003 / 303	(кг)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	160	222	337	461	709	989
34.003 / 303	(кг)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	160	222	337	461	709	989
35.003 / 303	(кг)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	170	240	374	508	786	1044

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

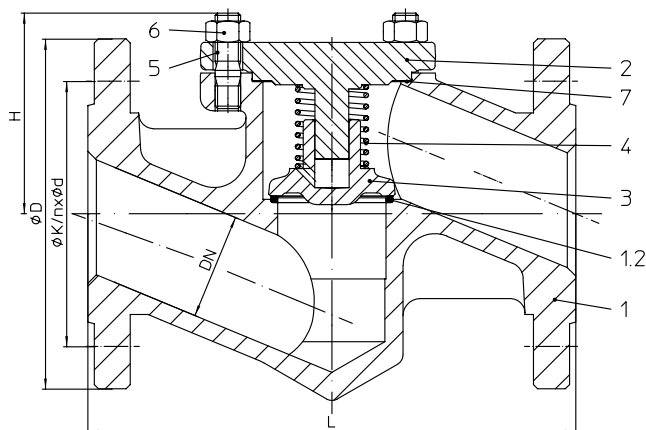
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

У системах, що відповідають вимогам TRD 110, не допускається застосування арматури ARI з EN-JL1040.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45 (застосування EN-JL1040 не допускається)

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірної-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Прохідний зворотній клапан з фланцями (кована сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
45.003	PN40	1.0460	DN15-50

Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибирати в зоні нестабільності!

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідло

 стандарт: • металеве ущільнення
Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1

 опція: • PTFE - еластичне ущільнення
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 45.003
1		Корпус	P250 GH, 1.0460
1.2		Сідельне кільце	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Кришка	P250 GH, 1.0460
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
6		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1		Стандартні розміри фланців див. на с. 11					
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритні розміри							
H	(мм)	87	89	97	103	95	95
Значення Kvs	(м³/год)	3,3	5,5	9,2	15	29,3	36
Значення Zeta	--	7,4	8,4	7,4	7,4	4,8	7,7
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173							

Маса							
45.003	(кг)	3,2	4,5	4,6	7,3	9,5	12

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

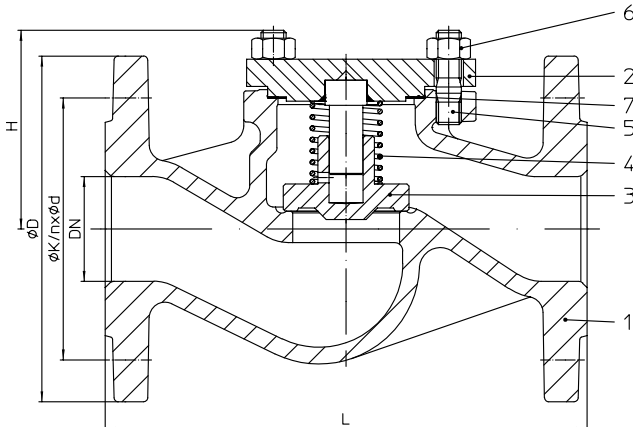
 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

 Видання 08/21 - Виробник має право вносити зміни - актуальні документи на сайті www.ari-armaturen.com!

Прохідний зворотній клапан з фланцями (нержавіюча сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
52.003	PN16	1.4408	DN65-200
54.003	PN25	1.4408	DN15-200
55.003	PN40	1.4408	DN15-200

Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибрати в зоні нестабільності!

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідло

 стандарт: • металеве ущільнення
Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1

 опція: • PTFE - еластичне ущільнення
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 52./54./55.003
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Кришка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Шпилька	A4-70
6		Шестигранні гайки	A4
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1														Стандартні розміри фланців див. на с. 11			
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	за запитом			

Габаритні розміри															
H	(мм)	70	70	80	80	85	95	110	130	155	165	215	285	за запитом	
Значення Kvs	(м³/год)	5,7	7,8	11,8	17,9	27,5	48,0	77,6	109	168	251	389	664	за запитом	
Значення Zeta	--	2,5	4,2	4,5	5,2	5,4	4,3	4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	за запитом	

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса															
Модель	(кг)	--	--	--	--	--	--	22,5	28,5	38	61	87	154	за запитом	
52.003	(кг)	--	--	--	--	--	--	22,5	28,5	38	61	87	154	за запитом	
54.003	(кг)	3,8	4,9	5,9	7,1	10	12	22,5	28,5	40	64	90	160	за запитом	
55.003	(кг)	3,8	4,9	5,9	7,1	10	12	22,5	28,5	40	64	90	170	за запитом	

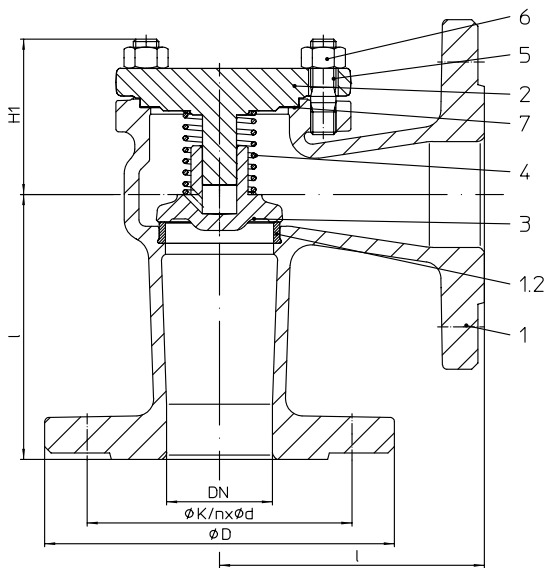
Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Кутовий зворотній клапан з фланцями (сірий чавун, високоміцний чавун, ливарна сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
12.004 / 12.304	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.004 / 22.304	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.004 / 23.304	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.004 / 34.304	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.004 / 35.304	PN40	1.0619+N	DN15-500

Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибирати в зоні нестабільності!
Серія 304: підрізка відп. до RG/MS:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R кодовий номер 02

CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03

(макс. робоча температура: 180°C, кодовий номер згідно з DIN 86251)

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідро

 стандарт: • металеве ущільнення
Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1

 опція: • PTFE - еластичне ущільнення
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1

Специфікація деталей								
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 12.004	Модель 12.304	Модель 22./23.004	Модель 22./23.304	Модель 34./35.004	Модель 34./35.304
1		Корпус	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Сідельне кільце	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT, DN 80-250: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03
2		Кришка	DN ≤20: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >20 EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K кодовий номер 03
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310		X10CrNi18-8, 1.4310			
5		Болт зі шестигранною голівкою	5.6		--			
5		Шпилька	--		25CrMo4, 1.7218			
6		Шестигранні гайки	--		C35E, 1.1181			
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)					
	L	Запасні частини						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1																	Стандартні розміри фланців див. на с. 11		
l	(мм)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *	

* Будівельна довжина відповідно до стандарту заводу ARI

Габаритні розміри																		
H1	(мм)	40	35	45	45	55	60	65	95	105	120	150	195	220	240	300	310	380
Значення Kvs	(м³/год)	4,8	8,5	13	22	34	53	88	138	216	331	469	832	1315	1876	2553	3406	5207
Значення Zeta	--	3,5	3,5	3,7	3,5	3,5	3,6	3,7	3,4	3,4	3,6	3,7	3,7	3,6	3,7	3,7	3,5	3,7

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса																		
Модель	(кг)	3	3,5	4	6	8	10	14	19	25	45	70	112	179	248	345	--	--
12.004 / 304	(кг)	3	3,5	4	6	8	10	14	19	25	45	70	112	179	248	345	--	--
22.004 / 304	(кг)	3	3,5	4	6	8	10	14	19	25	45	70	112	179	248	345	--	--
23.004 / 304	(кг)	3	3,5	4,1	6	8	10	14	20	29	49	73	за запитом					
34.004 / 304	(кг)	4,2	4,9	5	7,6	10	12	24,5	28,5	42	55	90	145	170	225	383	623	870
35.004 / 304	(кг)	4,2	4,9	5	7,6	10	12	24,5	28,5	42	55	90	155	188	262	430	700	925

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

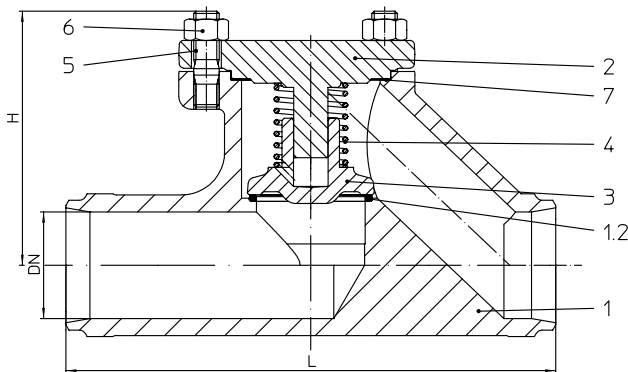
 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

У системах, що відповідають вимогам TRD 110, не допускається застосування арматури ARI з EN-JL1040.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45 (застосування EN-JL1040 не допускається).

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Прохідний зворотній клапан з кінцями під приварювання встик (кована сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
45.030	PN40	1.0460	DN15-50

Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибрати в зоні нестабільності!

Кінці під приварювання встик відп. до DIN EN 12627 мод. 4 (див. с. 12)

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідло

 стандарт: • металеве ущільнення
Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1

 опція: • PTFE - еластичне ущільнення
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 45.030
1		Корпус	P250 GH, 1.0460
1.2		Сідельне кільце	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Кришка	P250 GH, 1.0460
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
6		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 12982, серія 1							
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритні розміри							
H	(мм)	70	70	80	80	85	95
Значення Kvs	(м³/год)	3,3	5,5	9,2	15	29,3	36
Значення Zeta	--	7,4	8,4	7,4	7,4	4,8	7,7

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса							
45.030	(кг)	3	3,9	4,6	5,3	8,5	9,7

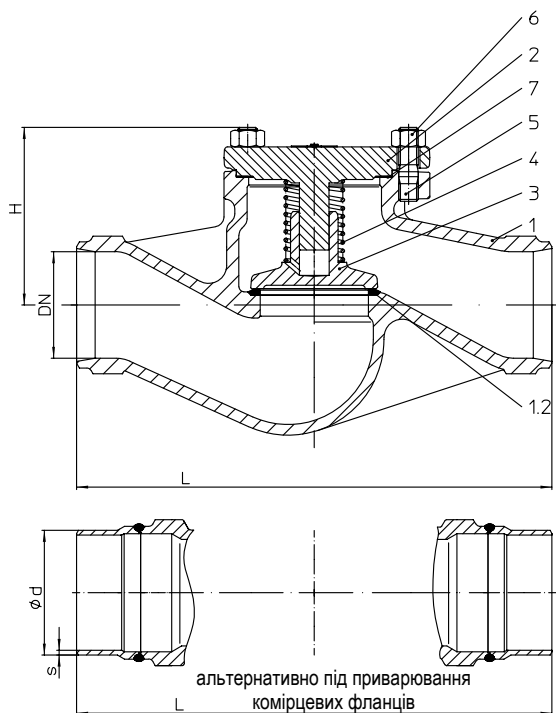
Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Прохідний зворотній клапан з кінцями під приварювання встик (ливарна сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
35.030	PN40	1.0619+N	DN65-300

Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибирати в зоні нестабільності!

 Кінці під приварювання встик відп. до DIN EN 12627 мод. 4 (див. с. 12)
 альтернативно: DN 65-200 з кінцями під приварювання зі сталі P235GH

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідло

 стандарт: • металеве ущільнення
 Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1

 опція • PTFE - еластичне ущільнення
 Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1

Специфікація деталей

Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 35.030
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Сідельне кільце	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Кришка	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
6		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)
L Запасні частини			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 12982, серія 1

L	(мм)	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Габаритні розміри

H	(мм)	110	130	155	165	215	285	325	365
Значення Kvs	(м³/год)	77,6	109	168	251	389	664	1017	1446
Значення Zeta	--	4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	6	6,2

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса

35.030	(кг)	19,2	24	34	56	80	152	222	300
--------	------	------	----	----	----	----	-----	-----	-----

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

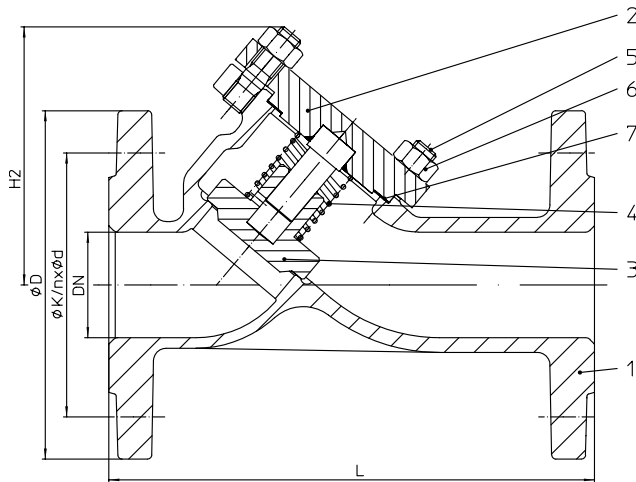
 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

 Видання 08/21 - Виробник має право вносити зміни - актуальні документи на сайті www.ari-armaturen.com!

Прямоточний зворотній клапан з фланцями (нержавіюча сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
52.039	PN16	1.4408	DN15-200
54.039	PN25	1.4408	DN15-200
55.039	PN40	1.4408	DN15-200

Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибрати в зоні нестабільності!

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідло

 стандарт: • металеве ущільнення
Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1

 опція: • PTFE - еластичне ущільнення
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 52./54./55.039
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Кришка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Шпилька	A4-70
6		Шестигранні гайки	A4
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 1													Стандартні розміри фланців див. на с. 11	
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	

Габаритні розміри													
H2	(мм)	75	75	90	90	110	110	135	160	200	245	300	390
Значення Kvs	(м³/год)	6,7	8,5	14,9	18,8	33	50,9	78,5	124	181	302	450	791
Значення Zeta	--	1,8	3,5	2,8	4,7	3,8	3,9	4,6	4,3	4,9	4,3	4	4,1

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса													
52.039	(кг)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	29	42	65	119
54.039	(кг)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	31	45	68	125
55.039	(кг)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	31	45	68	135

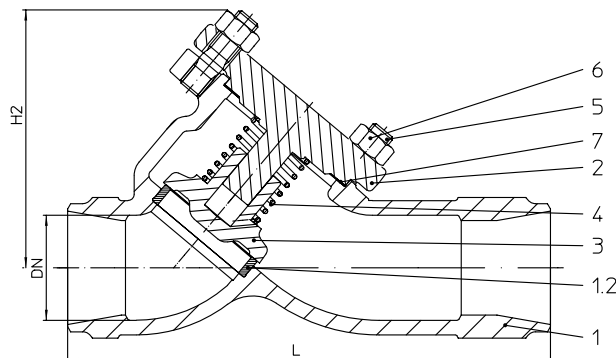
Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

Прямоточний зворотній клапан з кінцями під приварювання встик (ливарна сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
35.063	PN40	1.0619+N	DN15-250

Тиск відкриття 0,1 бар
Робочу точку клапана не можна вибирати в зоні нестабільності!

Кінці під приварювання встик відп. до DIN EN 12627 мод. 4 (див. с. 12)

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

Використані норми: • EN 16767

Ущільнення вузла затвор / сідло

 стандарт: • металеве ущільнення
Клас герметичності C згідно з DIN EN 12266-1

 опція: • PTFE - еластичне ущільнення
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 35.063
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Сідельне кільце	DN ≤80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >80: G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Кришка	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Затвор	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
5		Шпилька	25CrMo4, 1.7218
6		Шестигранні гайки	C35E, 1.1181
7	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з CrNi)
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 12982, серія 1															
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	за запитом

Габаритні розміри															
H2	(мм)	75	75	90	90	110	110	135	160	200	245	300	390	470	за запитом
Значення Kvs	(м³/год)	6,7	8,5	14,9	18,8	33	50,9	78,5	124	181	302	450	791	1230	
Значення Zeta	--	1,8	3,5	2,8	4,7	3,8	3,9	4,6	4,3	4,9	4,3	4	4,1	4,1	

Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173

Маса															
35.063	(кг)	2,3	2,4	3,1	3,4	4,5	5,7	9,8	13,3	20	25,5	43,8	140	162	за запитом

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

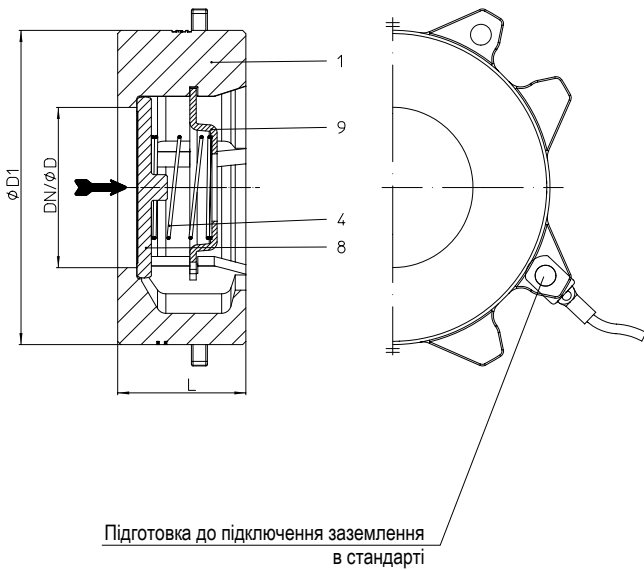
 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

 Видання 08/21 - Виробник має право вносити зміни - актуальні документи на сайті www.ari-armaturen.com!

Дисковий міжфланцевий зворотній клапан (нержавіюча сталь)


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
55.001	PN40	1.4408	DN15-100
	DN125-350 за запитом.		

Тиск відкриття 0,02 бар
Робочу точку клапана не можна вибирати в зоні нестабільності!
Ущільнення вузла затвор / сідло

стандарт:

- металеве ущільнення
Клас герметичності BN2/BO3 згідно з DIN 3230-3
(відповідає класу герметичності D згідно з DIN EN 12266-1)

опція:

- EPDM - еластичне ущільнення (макс. 120°C)
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1
- NBR - еластичне ущільнення (макс. 80°C)
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1
- FPM (Viton) - еластичне ущільнення (макс. 150°C)
Клас герметичності A згідно з DIN EN 12266-1
(непридатний для гарячої води)

Специфікація деталей			
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 55.001
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
4		Пружина	X10CrNi18-8, 1.4310
8	x	Диск	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
9		Опора пружини	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
L Запасні частини			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Будівельна довжина згідно з DIN EN 558, серія 49										
L	(мм)	16	19	22	28	31,5	40	46	50	60

Габаритні розміри										
ØD (acc. to DIN EN 14341)	(мм)	13	19	25	31	38	50	63	76	100
ØD1	(мм)	45	55	65	75	85	98	118	134	154
Значення Kvs	(м³/год)	4,4	7,1	12	19,5	25	46	69	87	122
Значення Zeta	--	4,18	5	4,33	4,4	6,54	4,72	6	8,64	10,73
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta та величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173										

Маса										
55.001	(кг)	0,16	0,28	0,43	0,68	0,94	1,36	2,0	2,8	3,7

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті www.ari-armaturen.com.

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500		
Стандартні розміри фланців																			
Фланці згідно з DIN EN 1092-1/-2 (отвори фланців / допуски товщин згідно з DIN 2533/2544/2545)																			
PN6	ØD	(мм)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	
	ØK	(мм)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	
	n x Ød	(мм)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	
PN16	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

¹⁾ також можливе виконання з 8 отворами згідно з DIN EN 1092-1/-2.

Залежність між тиском та температурою	Проміжні значення макс. допустимого робочого тиску можна визначити шляхом лінійної інтерполяції між попереднім та наступним значеннями температури.
--	---

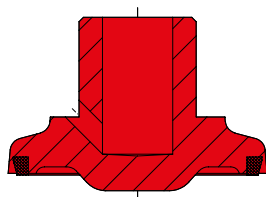
Згідно з DIN EN 1092-2			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(бар)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(бар)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(бар)	за запитом	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(бар)	за запитом	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

згідно зі стандартом виробника			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

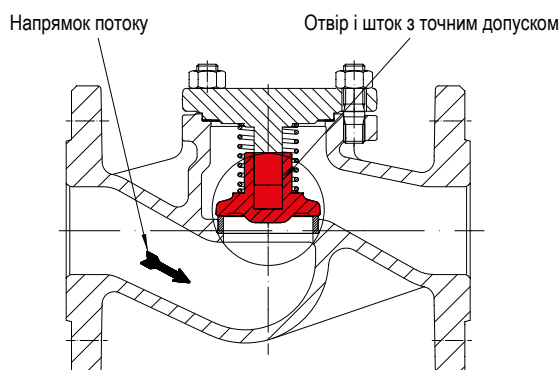
згідно з DIN EN 1092-1			-60°C до <-10°C ¹⁾	-10°C до 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(бар)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(бар)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(бар)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Шпильки та гайки виконані з А4-70 (для температур нижче -10°C)

CHECKO®-V: Конструкція затвора



Затвор з м'яким ущільненням
Макс. робоча температура 200°C при PTFE + 25% графіту



Зворотній клапан з демпфером

У особливих випадках, таких як сильна турбулентність потоку, мають бути застосовані зворотні клапани з демпфером:

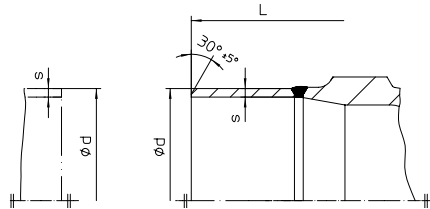
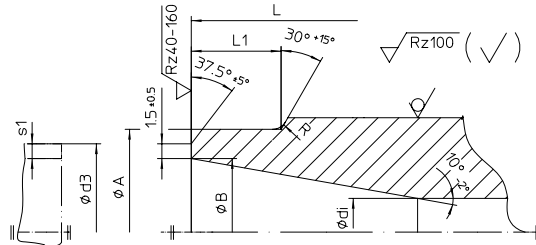
- якщо зворотні клапани монтується безпосередньо поруч з відцентровими насосами;
- за станціями зниження тиску;
- за відводами труб;
- в зтиснених умовах;
- якщо відсутні компенсатори;
- якщо насос не встановлений на вібропоглинаючій основі
- якщо не витримана довжина труби для стабілізації потоку;
- якщо відсутня пускова обвідна лінія;
- при виборі зовеликого діаметра арматури.

Принцип роботи

Сполучення внутрішньої камери затвора та порожнини корпусу за допомогою отвору малого діаметра запобігає різкому витісненню середовища із затвора.

L = будівельна довжина

Форма кромки згідно з DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(мм)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(мм)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(мм)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (приблизно)	(мм)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(мм)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(мм)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Будівельна довжина згідно з DIN EN 12982 ETE-1

Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627 - 4

Підготовка кромки під приварювання відповідно до DIN EN 29692 кодовий номер 1.3.3.

В клапанах ARI з приєднанням під приварювання встик використовуються наступні матеріали:

GP240GH+N, 1.0619+N згідно з DIN EN 10213-2,

P250 GH, 1.0460 згідно з DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3 патрубками зі сталі P235GH (під приварювання комірцевих фланців)

Ød	(мм)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(мм)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Матеріал приєднувальних патрубків (DN 65-200): P235GH згідно з DIN EN 10216-2

На підставі наявного досвіду рекомендується використовувати електрозварювання для з'єднання клапанів та сітчастих фільтрів із трубами або між собою.

У вигляді зварювальних добавок рекомендується використовувати лужно-вапняні електроди з відповідним складом.

Уникайте газового зварювання.

Через різний склад матеріалу і різну товщину стінки труби і приєднувального патрубка клапана при газовому зварюванні більш ймовірна поява дефектів (розтріскування через термічну напругу, утворення крупнозернистої структури), ніж при електрозварюванні.

При замовленні вкажіть:

- Номер моделі
- Номінальний тиск
- Номінальний діаметр
- Спеціальне виконання / аксесуари

Приклад:

Модель 35.003; номінальний тиск PN40; номінальний діаметр DN100.