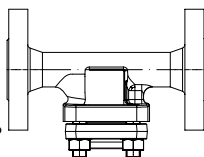
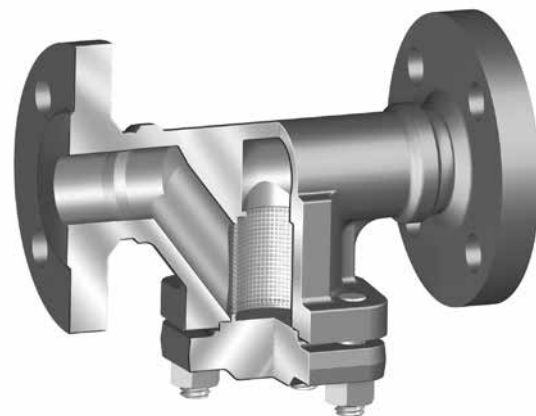


**ARI-Strainer - Фільтри з сіткою з нержавіючої сталі DN10-100, PN63-160****ARI-Strainer -****Прохідна конструкція з фланцями**

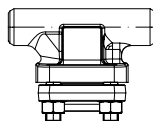
• TRB 801 додаток II No. 45

Ливарна сталь  
Кована сталь  
Високотемпературна  
сталь**Серія 050**

с. 2 + 3

**Серія 050****ARI-Strainer -****Прохідна конструкція з кінцями  
під приварювання встик**

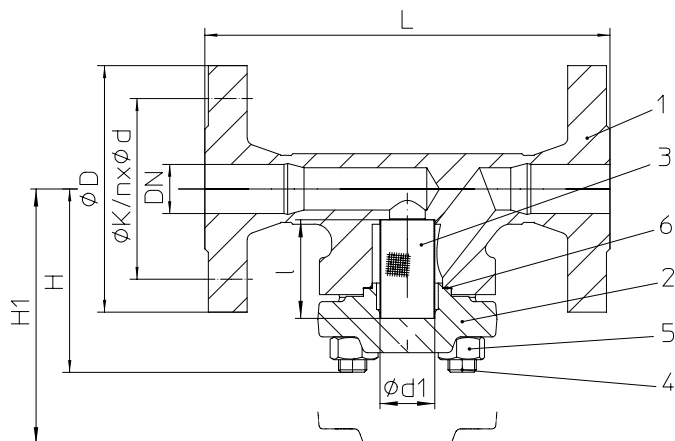
TRB 801 додаток II No. 45

Ливарна сталь  
Кована сталь  
Високотемпературна  
сталь**Серія 080**

с. 4 + 5

**Основні характеристики:**

- Сітка з нержавіючої сталі
- Армована сітка від DN50
- Направляючі для точного розташування сітки в кришці та корпусі

**Фільтри сітчасті фланцеві (Кована сталь, Високотемпературна сталь)**


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
48.050...40	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.050...40	PN63	1.0460	DN50
48.050...40	PN100-160	1.0460	DN50
88.050...81	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.050...81	PN63	1.7335	DN50
88.050...81	PN100-160	1.7335	DN50

Більші номінальні діаметри див. с. 3.

Специфікація деталей				
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 46./48.050...40	Модель 86./88.050...81
1		Корпус	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
2		Кришка	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
3	x	Сітка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4		Шпилька	21CrMoV 5-7, 1.7709	
5		Шестигранні гайки	21CrMoV 5-7, 1.7709	
6	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)	
L Запасні частини				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Будівельна довжина FTF згідно з DIN EN 558, серія 2		Стандартні розміри фланців див. на с.6						
L	(мм)	210	210	230	230	260	260	300

Габаритні розміри								
H	(мм)	105	105	105	105	145	145	160
H1	(мм)	150	150	150	150	200	200	220
l	(мм)	56	56	56	56	68	68	70
Ød1	(мм)	31	31	31	31	46	46	56
Стандартна сітка	Ø вічка сітки (мм)	1	1	1	1	1	1	1
	Значення Kvs (м³/год)	3,30	6,00	7,70	8,30	21,10	23,40	30,70
	Значення Zeta	--	1,47	2,25	4,32	9,07	3,77	7,48
Дрібна сітка	Ø вічка сітки (мм)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
	Значення Kvs (м³/год)	3,30	6,00	7,70	8,30	21,00	21,60	24,30
	Значення Zeta	--	1,47	2,25	4,32	9,07	3,80	8,78
Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру		30	13	8	5	5	3	2,7
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173								

Маса								
46./86.050	(кг)	--	--	--	--	--	--	23,3
48./88.050	(кг)	6,8	7	8,6	9,6	16	18	23,5

Більші номінальні діаметри див. с. 3.

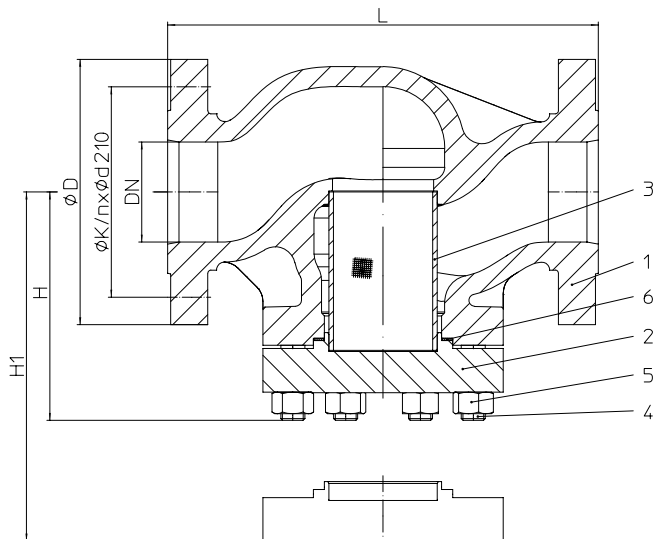
Дотримуйтеся вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

**Фільтри сітчасті фланцеві (Ливарна сталь, Високотемпературна сталь)**


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
36.050...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.050...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.050...30	PN160	1.0619+N	DN65-100
86.050...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.050...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.050...89	PN160	1.7357	DN65-100

Менші номінальні діаметри див. с. 2.

Специфікація деталей				
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 36./37./38.050...30	Модель 86./87./88.050...89
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
2		Кришка	P265GH, 1.0425	13CrMo4-5, 1.7335
3	x	Сітка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4		Шпилька	21CrMoV 5-7, 1.7709	
5		Шестигранні гайки	21CrMoV 5-7, 1.7709	
6	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)	
		L Запасні частини		

DN	65	80	100
----	----	----	-----

Будівельна довжина FTF згідно з DIN EN 558, серія 2		Стандартні розміри фланців див. на с. 6		
L	(мм)	340	380	430

Габаритні розміри					
H	(мм)	207	217	235	
H1	(мм)	300	327	354	
l	(мм)	130	144	158	
Ød1	(мм)	72	88	108	
Стандартна сітка з опорним каркасом	Ø вічка сітки	(мм)	1,25	1,25	1,6
	Значення Kvs	(м³/год)	71,0	101	151
	Значення Zeta	--	5,67	6,38	7,03
Дрібна сітка з опорним каркасом	Ø вічка сітки	(мм)	0,25	0,25	0,25
	Значення Kvs	(м³/год)	69,1	98,2	147
	Значення Zeta	--	6,0	6,8	7,4
Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру		2,0	1,8	1,3	
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VE 2173					

Маса				
36./86.050	(кг)	38	56	77
37./38.050 87./88.050	(кг)	48	68	93

Менші номінальні діаметри див. с. 2.

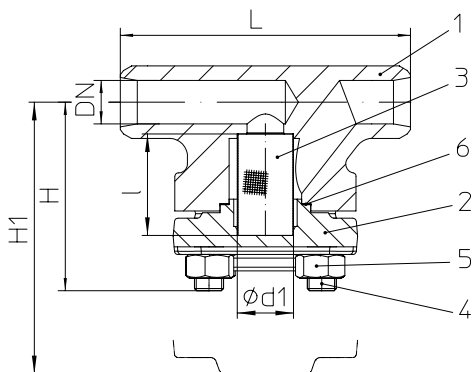
Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

**Фільтри сітчасті з кінцями під приварювання встик (Кована сталь, Високотемпературна сталь)**


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
46.080...40	PN63	1.0460	DN10-50
47.080...40	PN100	1.0460	DN10-50
48.080...40	PN160	1.0460	DN10-50

86.080...81	PN63	1.7335	DN10-50
87.080...81	PN100	1.7335	DN10-50
88.080...81	PN160	1.7335	DN10-50

Більші номінальні діаметри див. с. 5.

Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627 (див. с. 6)

Специфікація деталей				
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 46./47./48.080...40	Модель 86./87./88.080...81
1		Корпус	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
2		Кришка	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
3	x	Сітка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4		Шпилька	21CrMoV 5-7, 1.7709	
5		Шестигранні гайки	21CrMoV 5-7, 1.7709	
6	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)	
L Запасні частини				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Будівельна довжина ЕТЕ згідно з DIN EN 12982, серія 65								
L	(мм)	150	150	150	160	180	210	250

Габаритні розміри									
H	(мм)	105	105	105	105	145	145	160	
H1	(мм)	150	150	150	150	200	200	220	
l	(мм)	56	56	56	56	68	68	70	
Ød1	(мм)	31	31	31	31	46	46	56	
Стандартна сітка	Ø вічка сітки	(мм)	1	1	1	1	1	1	
	Значення Kvs	(м³/год)	3,30	6,00	7,70	8,30	21,10	23,40	30,70
	Значення Zeta	--	1,47	2,25	4,32	9,07	3,77	7,48	10,61
Дрібна сітка	Ø вічка сітки	(мм)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
	Значення Kvs	(м³/год)	3,30	6,00	7,70	8,30	21,00	21,60	24,30
	Значення Zeta	--	1,47	2,25	4,32	9,07	3,80	8,78	16,94
Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру			30	13	8	5	5	3	2,7
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173									

Маса								
46./47./48.080	(кг)	4,6	4,6	4,6	4,7	10,2	10,2	12,7
86./87./88.080								

Більші номінальні діаметри див. с. 5.

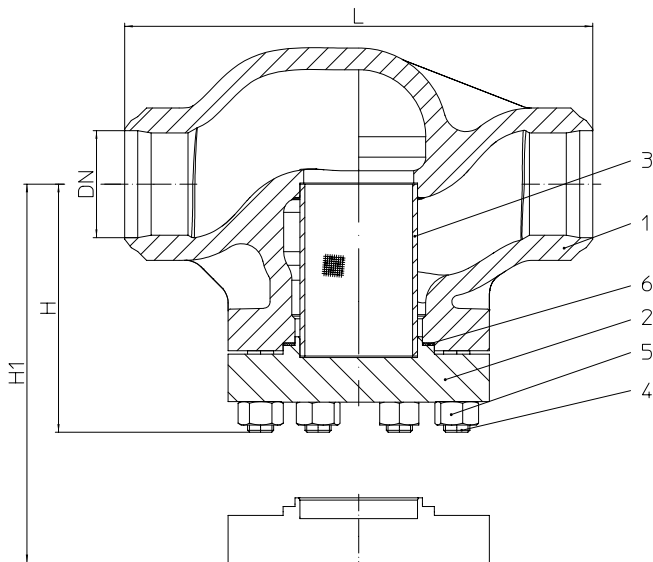
Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

**Фільтри сітчасті з кінцями під приварювання встик (Ливарна сталь, Високотемпературна сталь)**


Модель	Номинальний тиск	Матеріал корпусу	Номинальний діаметр
36.080...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.080...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.080...30	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.080...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.080...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.080...89	PN160	1.7357	DN65-100

Менші номінальні діаметри див. с. 4.

**Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627 (див. с. 6)**

Специфікація деталей				
Поз.	Зпч.	Найменування	Модель 36./37./38.080...30	Модель 86./87./88.080...89
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
2		Кришка	P265GH, 1.0425	13CrMo4-5, 1.7335
3	x	Сітка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4		Шпилька	21CrMoV 5-7, 1.7709	
5		Шестигранні гайки	21CrMoV 5-7, 1.7709	
6	x	Ущільнююча прокладка	Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)	
		L Запасні частини		

DN	65	80	100
----	----	----	-----

Будівельна довжина ETE згідно з DIN EN 12982, серія 65			
L	(мм)	340	380
			430

Габаритні розміри				
H	(мм)	207	217	235
H1	(мм)	300	327	354
l	(мм)	130	144	158
Ød1	(мм)	72	88	108
Стандартна сітка з опорним каркасом	Ø вічка сітки (мм)	1,25	1,25	1,6
	Значення Kvs (м³/год)	71,0	101	151
	Значення Zeta	--	5,67	6,38
Дрібна сітка з опорним каркасом	Ø вічка сітки (мм)	0,25	0,25	0,25
	Значення Kvs (м³/год)	69,1	98,2	147
	Значення Zeta	--	6,0	6,8
Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру		2,0	1,8	1,3
Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VE 2173				

Маса			
36./37./38.080	(кг)	34	54
86./87./88.080			74
Менші номінальні діаметри див. с. 4.			

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

 Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

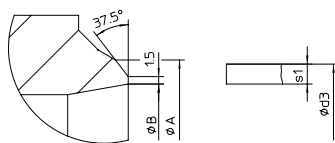
Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
<b>Стандартні розміри фланців</b>												
												Фланці згідно з DIN 1092-1 Form B1
PN63	ØD	(мм)	100	105	130	140	155	170	180	205	215	250
	ØK	(мм)	70	75	90	100	110	125	135	160	170	200
	n x Ød	(мм)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 26
PN100	ØD	(мм)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265
	ØK	(мм)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210
	n x Ød	(мм)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30
PN160	ØD	(мм)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265
	ØK	(мм)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210
	n x Ød	(мм)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30

### Обладнання з кінцями під приварювання встик

L = будівельна довжина

Форма кромок згідно з DIN EN 25817



Ød3 / s1 = відповідний розмір труби

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

### Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627

L	(мм)	150	150	150	160	180	210	250	340	380	430	
PN63	ØA	(мм)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(мм)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3
	Ød3	(мм)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(мм)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5
PN100	ØA	(мм)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(мм)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3
	Ød3	(мм)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(мм)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5
PN160	ØA	(мм)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(мм)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3	64,9	76,3	98,3
	Ød3	(мм)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(мм)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4	5,6	6,3	8

### Будівельна довжина ETE згідно з DIN EN 12982, серія 65

В обладнанні ARI з приєднанням під приварювання встик використовуються наступні матеріали:

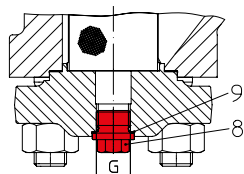
P250GH, 1.0460 відповідно до DIN EN 10222-2

13CrMo4-5, 1.7335 відповідно до DIN EN 10222-2

GP240GH+N, 1.0619+N відповідно до DIN EN 10213

G17CrMo5-5, 1.7357 відповідно до DIN EN 10213

DN	G
(мм)	(дюйм)
10-25	3/8
32-50	3/4
65-80	1
100	1 1/2



Дренажний отвір з пробкою

Поз.	Найменування	Модель 36./37./38.050 Модель 36./37./38.080 Модель 46./47./48.050 Модель 46./47./48.080	Модель 86./87./88.050 Модель 86./87./88.080
8	Дренажна пробка	C35E, 1.1181	21CrMoV 5-7, 1.7709
9	Ущільнення	St	A4

<b>Номинальний тиск-температура</b>	Проміжні значення макс. допустимого робочого тиску можна визначити шляхом лінійної інтерполяції між попереднім та наступним значеннями температури.
-------------------------------------	---

згідно зі стандартом виробника			-10°C до 50°C	100°C	150 °C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.0619+N	63	(бар)	63	59	56	53	48	44	41	38
	100	(бар)	100	93	88	83	76	69	64	60
	160	(бар)	160	149	141	133	122	110	103	95

згідно зі стандартом виробника			-10°C до 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0460	PN 63	(бар)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	(бар)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	(бар)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

згідно зі стандартом виробника			-10°C до 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	540°C	550°C
1.7335	PN 63	(бар)	63	63	61	58	56	47	32	25	20	15
	PN 100	(бар)	100	100	95	91	87	74	49	38	31	24
	PN 160	(бар)	160	160	153	146	139	118	79	62	46	35
1.7357	PN 63	(бар)	63	63	60	57	53	41	28	23	--	--
	PN 100	(бар)	100	100	95	90	84	65	45	37	--	--
	PN 160	(бар)	160	160	152	144	135	104	72	59	--	--

**При замовленні вкажіть:**

- Номер моделі
- Номинальний тиск
- Номинальний діаметр
- Спеціальне виконання (додаткові пристрої та аксесуари)

**Приклад:**

Модель 46.050; Номинальний тиск PN63; Номинальний діаметр DN 50.



**Technology for the Future.**  
GERMAN QUALITY VALVES

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,  
Tel. +49 52 07 / 994-0, Telefax +49 52 07 / 994-158 or 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: [info.vertrieb@ari-armaturen.com](mailto:info.vertrieb@ari-armaturen.com)