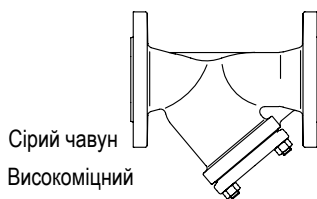


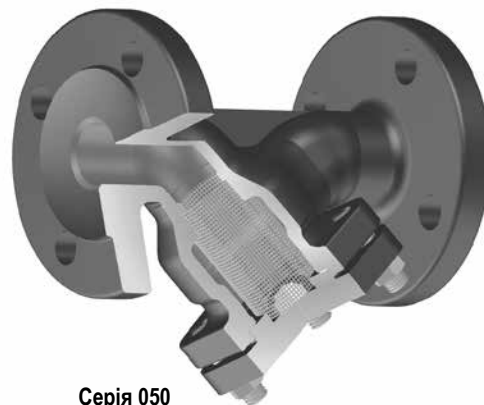
**ARI-Strainer - Фільтри з сіткою з нержавіючої сталі**
**ARI-Strainer -**
**Y-подібний з фланцями**

- TRB 801 додаток II No. 45 (крім EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04



Сірий чавун  
Високоміцний  
чавун  
Ливарна сталь  
**Серія 050**

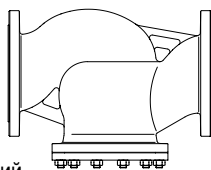
с. 2



**Серія 050**

**ARI-Strainer -**
**Прохідна конструкція з фланцями**

- TRB 801 додаток II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

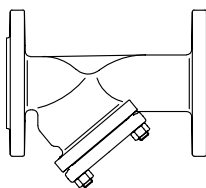


Високоміцний  
чавун  
Ливарна сталь  
**Серія 050**

с. 3

**ARI-Strainer -**
**Y-подібний з фланцями**

- TRB 801 додаток II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

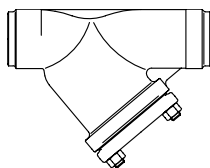


Нержавіюча  
сталь  
**Серія 059**

с. 4

**ARI-Strainer -**
**Y-подібний з кінцями під приварювання встик**

- TRB 801 додаток II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04



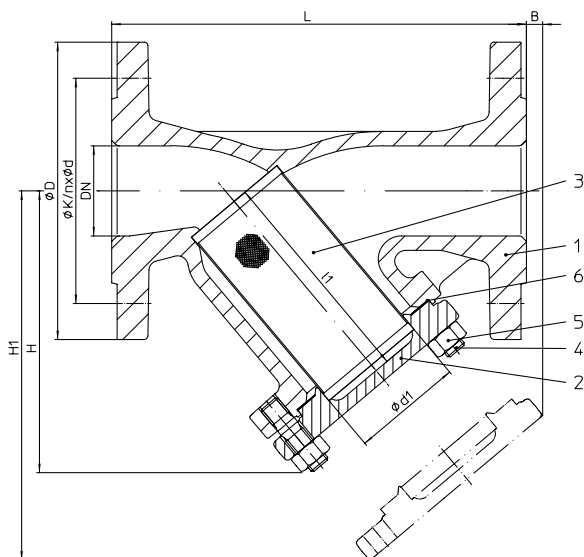
Ливарна сталь  
**Серія 080**

с. 6

**Основні характеристики:**

- Сітка та опорний каркас з нержавіючої сталі
- Армована сітка від DN50
- Сітка з опорним каркасом від DN150
- Направляючі для точного розташування сітки в кришці та корпусі

## Фільтри сітчасті Y-подібні з фланцями (Сірий чавун, Високоміцний чавун, Ливарна сталь)



| Модель | Номинальний тиск | Матеріал корпусу | Номинальний діаметр |
|--------|------------------|------------------|---------------------|
| 10.050 | PN6              | EN-JL1040        | DN15-200            |
| 12.050 | PN16             | EN-JL1040        | DN15-300            |
| 22.050 | PN16             | EN-JS1049        | DN15-300            |
| 23.050 | PN25             | EN-JS1049        | DN15-150            |
| 34.050 | PN25             | 1.0619+N         | DN15-200            |
| 35.050 | PN40             | 1.0619+N         | DN15-200            |

При високому перепаді тиску (в залежності від ступеня забруднення) потрібен опорний каркас (для DN >125 стандарт)

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

| Специфікація деталей |      |                      |  |   |  |
|----------------------|------|----------------------|--|---|--|
| Поз.                 | Зпч. | Найменування         | Модель 10./12.050  | Модель 22./23.050   | Модель 34./35.050                                  |
| 1                    |      | Корпус               | EN-JL1040, EN-GJL-250                                      | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT                                    | GP240GH+N, 1.0619+N                                |
| 2                    |      | Кришка               | DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250<br>DN >150: P265 GH, 1.0425 | DN ≤80: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT<br>DN >80: P265 GH, 1.0425 | DN ≤80: P250 GH, 1.0460<br>DN >80: P265 GH, 1.0425 |
| 3                    | x    | Сітка                | X5CrNi18-10, 1.4301  |   |  |
| 3.1                  |      | Опорний каркас       | DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301                               |   |  |
| 4                    |      | Шпилька              | 25CrMo4, 1.7218  |   |  |
| 5                    |      | Шестигранні гайки    | C35E, 1.1181   |   |  |
| 6                    | x    | Ущільнююча прокладка | Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)         |   |  |
| L Запасні частини    |      |                      |  |   |  |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Будівельна довжина FTF згідно з DIN EN 558, серія 1 |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | Стандартні розміри фланців див. на с. 7 |     |     |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|
| L   | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600                                     | 730 | 850 |

| Габаритні розміри   |                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |       |  |      |      |      |      |
|---|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| H   | (мм)                                | 90   | 100  | 115  | 125  | 150  | 160  | 180  | 215  | 235   | 275                                    | 305  | 390  | 540  | 680  |
| H1  | (мм)                                | 135  | 150  | 180  | 205  | 235  | 250  | 285  | 330  | 365   | 425                                    | 480  | 610  | 915  | 1110 |
| B   | (мм)                                | 10   | 10   | 25   | 35   | 45   | 45   | 25   | 40   | 55    | 65                                     | 50   | 80   | 230  | 350  |
| l1  | (мм)                                | 56   | 68   | 82   | 98   | 114  | 119  | 134  | 149  | 169   | 199                                    | 224  | 284  | 434  | 555  |
| Ød1   | (мм)                                | 23   | 28   | 36   | 42   | 50   | 61,5 | 78,5 | 89,5 | 109,5 | 137,5                                  | 160  | 210  | 258  | 308  |
| Стандартна сітка  | Ø вічка сітки (мм)                  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1,25 | 1,25 | 1,6   | 1,6                                    | 1,6  | 1,6  | 1,6  | 1,6  |
|   | Значення Kvs <sup>1)</sup> (м³/год) | 6,9  | 10,8 | 17,8 | 26,1 | 36,7 | 61   | 98,6 | 146  | 234   | 376                                    | 398  | 652  | 1225 | 1873 |
|   | Значення Zeta                       | --   | 1,7  | 2,2  | 2    | 2,5  | 3    | 2,7  | 2,9  | 3,1   | 2,9                                    | 2,8  | 5,1  | 6    | 4,2  |
| Дрібна сітка  | Ø вічка сітки (мм)                  | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25  | 0,25                                   | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
|   | Значення Kvs <sup>1)</sup> (м³/год) | 6,2  | 10,1 | 16,8 | 24,3 | 32,9 | 49,5 | 80,3 | 115  | 189   | 303                                    | 378  | 590  | 1231 | 1883 |
|   | Значення Zeta                       | --   | 2,1  | 2,5  | 2,2  | 2,8  | 3,8  | 4,1  | 4,4  | 4,9   | 4,5                                    | 4,2  | 5,6  | 7,3  | 4,1  |
| Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру                          |                                     | 10   | 8,4  | 8,3  | 7,1  | 6,4  | 5,2  | 4,4  | 3,7  | 2,8   | 2,7                                    | 2,4  | 2,3  | 2,7  | 2,9  |
| Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173 |                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |       | ¹) Значення Kvs за умови чистої сітки! |      |      |      |      |

| Маса       |      |     |   |     |     |    |    |    |      |    |    |    |     |     |     |
|------------|------|-----|---|-----|-----|----|----|----|------|----|----|----|-----|-----|-----|
| 10.050     | (кг) | 2,5 | 3 | 4,5 | 5,5 | 7  | 9  | 13 | 19   | 26 | 38 | 54 | 110 | --  | --  |
| 12.050     | (кг) | 3   | 4 | 5   | 7   | 9  | 12 | 16 | 21   | 30 | 43 | 61 | 121 | 154 | 335 |
| 22.050     | (кг) | 3,5 | 4 | 5,5 | 7   | 9  | 12 | 16 | 21   | 28 | 41 | 58 | 115 | 154 | 335 |
| 23.050     | (кг) | 3,5 | 4 | 5,5 | 7   | 9  | 12 | 16 | 21   | 32 | 47 | 64 | --  | --  | --  |
| 34./35.050 | (кг) | 4   | 5 | 6   | 8   | 10 | 13 | 19 | 24,5 | 35 | 51 | 71 | 144 | --  | --  |

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

У системах, що відповідають вимогам TRD 110, не допускається застосування арматури ARI з EN-JL1040.

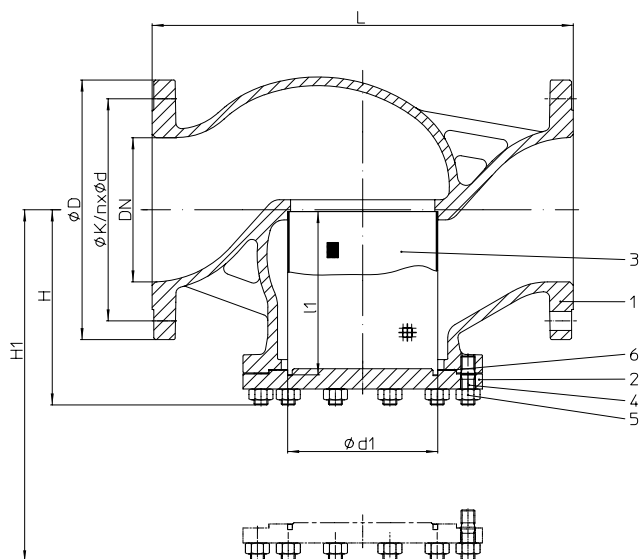
Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45 (згідно з TRB 801 No. 45 застосування EN-JL1040 не допускається).

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

**Фільтри сітчасті прохідні фланцеві (Високоміцний чавун, Ливарна сталь)**

| Модель | Номинальний тиск | Матеріал корпусу | Номинальний діаметр |
|--------|------------------|------------------|---------------------|
| 22.050 | PN16             | EN-JS1049        | DN350               |
| 34.050 | PN25             | 1.0619+N         | DN250-500           |
| 35.050 | PN40             | 1.0619+N         | DN250-500           |



| Специфікація деталей |      |                      |  |                     |  |
|----------------------|------|----------------------|--|---------------------|--|
| Поз.                 | Зпч. | Найменування         | Модель 22./23.050                                  | Модель 34./35.050   |  |
| 1                    |      | Корпус               | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT                       | GP240GH+N, 1.0619+N |  |
| 2                    |      | Кришка               | P265 GH, 1.0425                                    | P265 GH, 1.0425     |  |
| 3                    | x    | Сітка                | X5CrNi18-10, 1.4301                                |                     |  |
| 3.1                  |      | Опорний каркас       | X5CrNi18-10, 1.4301                                |                     |  |
| 4                    |      | Шпилька              | 25CrMo4, 1.7218                                    |                     |  |
| 5                    |      | Шестигранні гайки    | C35E, 1.1181                                       |                     |  |
| 6                    | x    | Ущільнююча прокладка | Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі) |                     |  |
| L Запасні частини    |      |                      |  |                     |  |

| DN | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Будівельна довжина FTF згідно з DIN EN 558, серія 1 |      |     | Стандартні розміри фланців див. на с. 7 |     |      |      |
|---|------|-----|---|-----|------|------|
| L   | (мм) |     |   |     |      |      |
|   |      | 730 | 850                                     | 980 | 1100 | 1350 |

| Габаритні розміри   |                                     |      |      |      |      |   |
|---|-------------------------------------|------|------|------|------|---|
| H   | (мм)                                | 340  | 375  | 430  | 440  | 545   |
| H1  | (мм)                                | 650  | 690  | 800  | 830  | 1015  |
| H1  | (мм)                                | 283  | 317  | 367  | 377  | 462   |
| Ød1   | (мм)                                | 260  | 314  | 364  | 414  | 514   |
| Стандартна сітка  | Ø вічка сітки (мм)                  | 1,6  | 1,6  | 3    | 3    | 3   |
|   | Значення Kvs <sup>1)</sup> (м³/год) | 910  | 1500 | 1730 | 2250 | 3407  |
|   | Zeta-value                          | --   | 7,5  | 5,7  | 8    | 8,1   |
| Дрібна сітка  | Ø вічка сітки (мм)                  | 0,25 | 0,25 | 0,8  | 0,8  | 0,8   |
|   | Значення Kvs <sup>1)</sup> (м³/год) | 865  | 1426 | 1650 | 2140 | 3250  |
|   | Zeta-value                          | --   | 8,3  | 6,36 | 8,8  | 8,9   |
| Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру                          |                                     | 2,7  | 1,7  | 2,0  | 1,7  | 1,7   |
| Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173 |                                     |      |      |      |      | <sup>1)</sup> Значення Kvs за умови чистої сітки! |

| Маса       |      |     |     |     |     |     |
|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 22.050     | (кг) | --  | --  | 322 | --  | --  |
| 34./35.050 | (кг) | 235 | 297 | 462 | 675 | 986 |

Дотримуйтеся вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

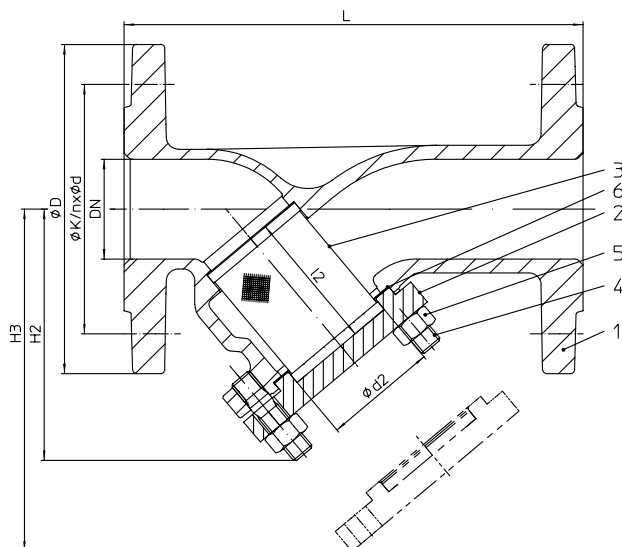
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

## Фільтри сітчасті Y-подібні з фланцями (Нержавіюча сталь)



| Модель | Номинальний тиск | Матеріал корпусу | Номинальний діаметр |
|--------|------------------|------------------|---------------------|
| 52.059 | PN16             | 1.4408           | DN15-200            |
| 54.059 | PN25             | 1.4408           | DN15-200            |
| 55.059 | PN40             | 1.4408           | DN15-200            |

При високому перепаді тиску (в залежності від ступеня забруднення) потрібен опорний каркас (для DN >125 стандарт)

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

| Специфікація деталей |      |                     |  |
|----------------------|------|---------------------|--|
| Поз.                 | Зпч. | Найменування        | Модель 52./54./55.059                              |
| 1                    |      | Корпус              | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408                           |
| 2                    |      | Кришка              | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571                          |
| 3                    | x    | Сітка               | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571                          |
| 3.1                  |      | Опорний каркас      | DN >125: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571                 |
| 4                    |      | Шпилька             | A4-70  |
| 5                    |      | Шестигранні гайки   | A4   |
| 6                    | x    | Ущільнюча прокладка | Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі) |
| L Запасні частини    |      |                     |  |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Будівельна довжина FTF згідно з DIN EN 558, серія 1 |      | Стандартні розміри фланців див. на с. 7 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| L   | (мм) | 130                                     | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

| Габаритні розміри  |                            |          |      |      |      |      |      |      |      |       |       |      |      |     |  |  |  |            |  |  |
|--|----------------------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|-----|--|--|--|------------|--|--|
| H2   | (мм)                       | 94       | 94   | 102  | 102  | 123  | 126  | 148  | 170  | 202   | 285   | 320  | 417  |     |  |  |  |            |  |  |
| H3   | (мм)                       | 130      | 138  | 150  | 143  | 166  | 172  | 206  | 234  | 282   | 388   | 443  | 585  |     |  |  |  |            |  |  |
| I2   | (мм)                       | 48       | 48   | 57   | 57   | 68   | 70   | 85   | 97   | 112   | 138   | 169  | 230  |     |  |  |  |            |  |  |
| Ød2  | (мм)                       | 25       | 25   | 31   | 36   | 46   | 55,5 | 69,5 | 85,5 | 105,5 | 131,5 | 159  | 210  |     |  |  |  |            |  |  |
| Стандартна сітка   | Ø вічка сітки              | (мм)     | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1,25 | 1,25 | 1,6   | 1,6   | 1,6  | 1,6  |     |  |  |  |            |  |  |
|  | Значення Kvs <sup>1)</sup> | (м³/год) | 6,9  | 10,8 | 17,8 | 26,1 | 36,7 | 61   | 98,6 | 146   | 234   | 376  | 398  | 652 |  |  |  | за запитом |  |  |
|  | Значення Zeta              | --       | 1,7  | 2,2  | 2    | 2,5  | 3    | 2,7  | 2,9  | 3,1   | 2,9   | 2,8  | 5,1  | 6   |  |  |  |            |  |  |
| Дрібна сітка   | Ø вічка сітки              | (мм)     | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25  | 0,25  | 0,25 | 0,25 |     |  |  |  |            |  |  |
|  | Значення Kvs <sup>1)</sup> | (м³/год) | 6,2  | 10,1 | 16,8 | 24,3 | 32,9 | 49,5 | 80,3 | 115   | 189   | 303  | 378  | 590 |  |  |  |            |  |  |
|  | Значення Zeta              | --       | 2,1  | 2,5  | 2,2  | 2,8  | 3,8  | 4,1  | 4,4  | 4,9   | 4,5   | 4,2  | 5,6  | 7,3 |  |  |  |            |  |  |
| Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру   |                            |          | 10   | 8,4  | 8,3  | 7,1  | 6,8  | 5,2  | 4,4  | 3,7   | 2,8   | 2,7  | 2,4  | 2,3 |  |  |  |            |  |  |
| Співвідн. коеф. гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173 <sup>1)</sup> Значення Kvs за умови чистої сітки! |                            |          |      |      |      |      |      |      |      |       |       |      |      |     |  |  |  |            |  |  |

| Маса           |      |   |   |   |   |    |    |    |      |      |    |    |     |  |  |  |  |  |  |
|----------------|------|---|---|---|---|----|----|----|------|------|----|----|-----|--|--|--|--|--|--|
| 52./54./55.059 | (кг) | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 13 | 19 | 24,5 | 35,0 | 51 | 71 | 144 |  |  |  |  |  |  |

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

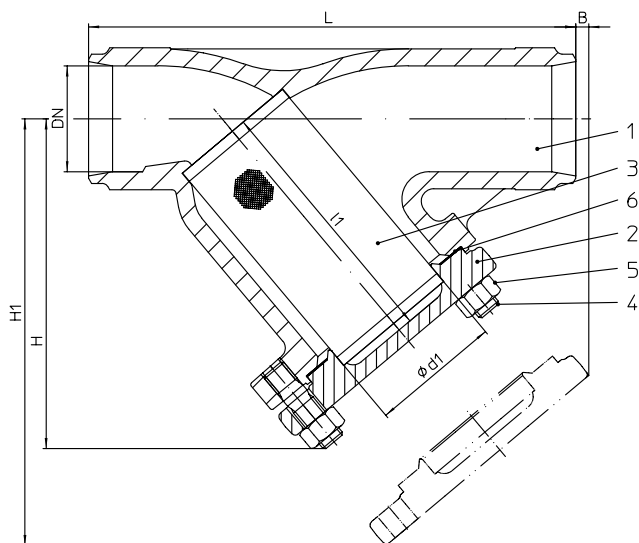
Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стійкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

## Фільтри сітчасті Y-подібні з кінцями під приварювання встик (Ливарна сталь)



| Модель | Номинальний тиск | Матеріал корпусу | Номинальний діаметр |
|--------|------------------|------------------|---------------------|
| 35.080 | PN40             | 1.0619+N         | DN15-300            |

Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627 - 4 (див. с. 5)

При високому перепаді тиску (в залежності від ступеня забруднення) потрібен опорний каркас (для DN >125 стандарт)

Випробування: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 09 2016 C04

| Специфікація деталей |      |                      |  |
|----------------------|------|----------------------|--|
| Поз.                 | Зпч. | Найменування         | Модель 34/35.080                                     |
| 1                    |      | Корпус               | GP240GH+N, 1.0619+N                                  |
| 2                    |      | Кришка               | DN ≤100: P250 GH, 1.0460<br>DN >100: P265 GH, 1.0425 |
| 3                    | x    | Сітка                | X5CrNi18-10, 1.4301                                  |
| 3.1                  |      | Опорний каркас       | DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301                         |
| 4                    |      | Шпилька              | 25CrMo4, 1.7218                                      |
| 5                    |      | Шестигранні гайки    | C35E, 1.1181   |
| 6                    | x    | Ущільнююча прокладка | Чистий графіт (з прошарком з хромонікелевої сталі)   |
| L Запасні частини    |      |                      |  |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Будівельна довжина ETE згідно з DIN EN 12982, серія 1 |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L   | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |

| Габаритні розміри   |                            |          |      |      |      |      |      |      |      |       |       |      |      |      |   |      |
|---|----------------------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|---|------|
| H   | (мм)                       | 90       | 100  | 115  | 125  | 150  | 160  | 180  | 215  | 235   | 275   | 305  | 390  | 540  | 680   |      |
| H1  | (мм)                       | 135      | 150  | 180  | 205  | 235  | 250  | 285  | 330  | 365   | 425   | 480  | 610  | 915  | 1110  |      |
| B   | (мм)                       | 10       | 10   | 25   | 35   | 45   | 45   | 25   | 40   | 55    | 65    | 50   | 80   | 230  | 350   |      |
| l1  | (мм)                       | 56       | 68   | 82   | 98   | 114  | 119  | 134  | 149  | 169   | 199   | 224  | 284  | 283  | 317   |      |
| Ød1   | (мм)                       | 23       | 28   | 36   | 42   | 50   | 61,5 | 78,5 | 89,5 | 109,5 | 137,5 | 160  | 210  | 260  | 314   |      |
| Стандартна сітка  | Ø вічка сітки              | (мм)     | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1,25 | 1,25 | 1,6   | 1,6   | 1,6  | 1,6  | 1,6  | 1,6   |      |
|   | Значення Kvs <sup>1)</sup> | (м³/год) | 6,9  | 10,8 | 17,8 | 26,1 | 36,7 | 61   | 98,6 | 146   | 234   | 376  | 398  | 652  | 1225  | 1873 |
|   | Значення Zeta              | --       | 1,7  | 2,2  | 2    | 2,5  | 3    | 2,7  | 2,9  | 3,1   | 2,9   | 2,8  | 5,1  | 6    | 4,2   | 3,7  |
| Дрібна сітка  | Ø вічка сітки              | (мм)     | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25  | 0,25  | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25  |      |
|   | Значення Kvs <sup>1)</sup> | (м³/год) | 6,2  | 10,1 | 16,8 | 24,3 | 32,9 | 49,5 | 80,3 | 115   | 189   | 303  | 378  | 590  | 1231  | 1883 |
|   | Значення Zeta              | --       | 2,1  | 2,5  | 2,2  | 2,8  | 3,8  | 4,1  | 4,4  | 4,9   | 4,5   | 4,2  | 5,6  | 7,3  | 4,1   | 3,6  |
| Співвідношення площі робочої поверхні сітки до площі номінального діаметру                          |                            |          | 10   | 8,4  | 8,3  | 7,1  | 6,8  | 5,2  | 4,4  | 3,7   | 2,8   | 2,7  | 2,4  | 2,3  | 2,7   |      |
| Співвідношення коефіцієнта гідравлічного опору Zeta до величини Kvs - згідно стандарту VDI/VDE 2173 |                            |          |      |      |      |      |      |      |      |       |       |      |      |      | <sup>1)</sup> Значення Kvs за умови чистої сітки! |      |

| Маса   |      |     |   |     |   |     |     |    |    |      |    |    |     |     |     |
|--------|------|-----|---|-----|---|-----|-----|----|----|------|----|----|-----|-----|-----|
| 35.080 | (кг) | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5,5 | 7,5 | 12 | 15 | 23,5 | 33 | 49 | 106 | 135 | 240 |

Дотримуйтесь вимог, що містяться в нормативній та технічній документації!

Інструкції з експлуатації можна завантажити на офіційному сайті [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

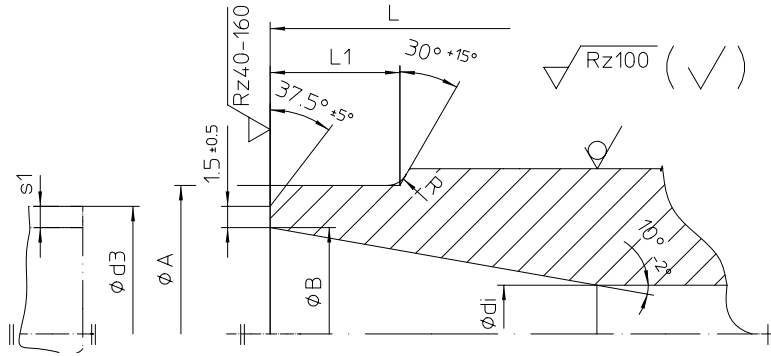
Є дозвіл на виготовлення згідно TRB801 №45.

Інженер-конструктор установки відповідає за правильність вибору запірно-регулюючої арматури.

Стойкість до робочого середовища та допустимість використання необхідно перевіряти та запитувати у виробника (див. огляд продукції та таблицю стійкості до робочого середовища).

L = будівельна довжина

Форма кромки згідно з DIN EN 25817



| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

**Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627**

|              |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L            | (мм) | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 230  | 290  | 310  | 350   | 400   | 480   | 600   | 730   | 850   | 980   | 1100  |
| ØA           | (мм) | 22   | 28   | 35   | 44   | 50   | 62   | 77   | 91   | 117   | 144   | 172   | 223   | 278   | 329   | 362   | 413   |
| ØB           | (мм) | 17,3 | 22,3 | 28,5 | 37,2 | 43,1 | 53,9 | 68,9 | 80,9 | 104,3 | 130,7 | 157,1 | 204,9 | 257   | 307,9 | 338   | 384,4 |
| Ødi          | (мм) | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   | 125   | 150   | 200   | 250   | 300   | 330   | 375   |
| R            | (мм) | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3     | 3     | 3     | 5     | 5     | 5     | 5     | 5     |
| L1 (similar) | (мм) | 10   | 10   | 10   | 10   | 10   | 10   | 10   | 12   | 14    | 18    | 20    | 20    | 25    | 33    | 45    | 45    |
| Ød3          | (мм) | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | 273,0 | 323,9 | 355,6 | 406,4 |
| s1           | (мм) | 2    | 2,3  | 2,6  | 2,6  | 2,6  | 3,2  | 3,6  | 4    | 5     | 4,5   | 5,6   | 7,1   | 8     | 8     | 8,8   | 11    |

Будівельна довжина ETE згідно з DIN EN 12982, серія 1

Кінці під приварювання встик відповідно до DIN EN 12627 рис 4.

Підготовка кромки під приварювання відповідно до DIN EN 29692 кодовий номер 1.3.3.

В обладнанні ARI з приєднанням під приварювання встик використовуються наступні матеріали:

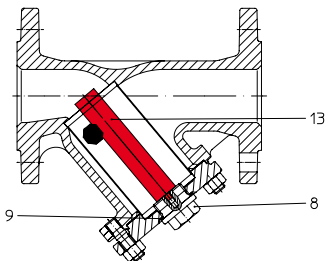
GP240GH+N, 1.0619+N відповідно до DIN EN 10213-2.

На підставі наявного досвіду рекомендується використовувати електрозварювання для з'єднання клапанів та сітчастих фільтрів із трубами або між собою.

У вигляді зварювальних добавок рекомендується використовувати лужно-вапняні електроди з відповідним складом.

Уникайте газового зварювання.

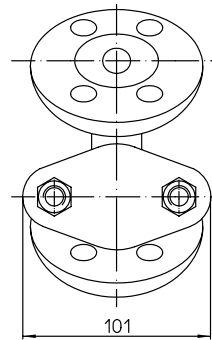
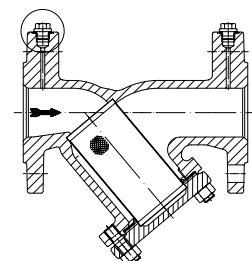
Через різний склад матеріалу і різну товщину стінки труби і приєднувального патрубку клапана при газовому зварюванні більш ймовірно поява дефектів (наприклад, розтріскування через термічну напругу, утворення крупнозернистої структури), ніж при електрозварюванні.



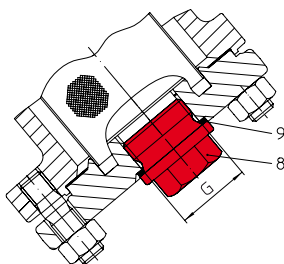
Магнітний уловлювач

Температура робочого середовища: до +450°C DN15 - DN300

| Поз. | Найменування        | Мод. 10./12./22./23./34./35.050;<br>34./35.080 | Мод. 52./54./55.059;<br>34./35.080 |
|------|---------------------|--|------------------------------------|
| 8    | Дренажна пробка     | C35E, 1.1181                                   | A4                                 |
| 9    | Ущільнення          | St   | Aramid                             |
| 13   | Магнітний уловлювач | 1.4571 / AlNiCo                                | 1.4571 / AlNiCo                    |


 Тільки DN15:  
вигляд фланця кришки  
(не для н/ж сталі)


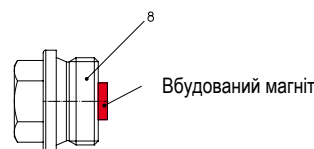
Отвори для відбору тиску за запитом



Дренажний отвір з пробкою

| Поз. | Найменування    | Мод. 10./12./22./23./34./35.050;<br>34./35.080 | Мод. 52./54./55.059;<br>34./35.080 |
|------|-----------------|--|------------------------------------|
| 8    | Дренажна пробка | C35E, 1.1181                                   | A4                                 |
| 9    | Ущільнення      | St   | Aramid                             |

| DN      | G          |
|---------|------------|
| (мм)    | (дюйм)     |
| 15-20   | 3/8        |
| 25-32   | 3/4        |
| 40-80   | 1          |
| 100-150 | 1 1/2      |
| 200-300 | 2          |
| 350-500 | за запитом |



Вбудований магніт

Альтернативне виконання:

Вбудований магніт

Температура робочого середовища: до +210°C

| Поз. | Найменування      | Мод. 10./12./22./23./34./35.050;<br>34./35.080 | Мод. 52./54./55.059;<br>34./35.080 |
|------|-------------------|--|------------------------------------|
| 8    | Вбудований магніт | C35E, 1.1181 / AlNiCo                          | A4 / AlNiCo                        |

| DN                                | 15     | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100                | 125  | 150  | 200  | 250  | 300   |       |       |
|-----------------------------------|--------|------|--|------|------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| <b>Стандартні розміри фланців</b> |        |      | Фланці відповідно до DIN EN 1092-1/-2 (Отвори фланців/допуски товщини згідно з DIN 2533/2544/2545) |      |      |      |      |      |                    |      |      |      |      |       |       |       |
| PN6                               | ØD     | (мм) | 80   | 90   | 100  | 120  | 130  | 140  | 160                | 190  | 210  | 240  | 265  | 320   | --    | --    |
|                                   | ØK     | (мм) | 55   | 65   | 75   | 90   | 100  | 110  | 130                | 150  | 170  | 200  | 225  | 280   | --    | --    |
|                                   | n x Ød | (мм) | 4x11   | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x14               | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18  | --    | --    |
| PN16                              | ØD     | (мм) | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185                | 200  | 220  | 250  | 285  | 340   | 405   | 460   |
|                                   | ØK     | (мм) | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145                | 160  | 180  | 210  | 240  | 295   | 355   | 410   |
|                                   | n x Ød | (мм) | 4x14   | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 4x18 <sup>1)</sup> | 8x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 12x22 | 12x26 | 12x26 |
| PN25                              | ØD     | (мм) | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185                | 200  | 235  | 270  | 300  | 360   | 425   | 485   |
|                                   | ØK     | (мм) | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145                | 160  | 190  | 220  | 250  | 310   | 370   | 430   |
|                                   | n x Ød | (мм) | 4x14   | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18               | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 |
| PN40                              | ØD     | (мм) | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185                | 200  | 235  | 270  | 300  | 375   | 450   | 515   |
|                                   | ØK     | (мм) | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145                | 160  | 190  | 220  | 250  | 320   | 385   | 450   |
|                                   | n x Ød | (мм) | 4x14   | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18               | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 |

<sup>1)</sup> також можливе виконання фланця з 8 отворами згідно з DIN EN 1092-1/-2.

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Номінальний тиск / температура</b> | Проміжні значення макс. допустимого робочого тиску можна визначити шляхом лінійної інтерполяції між попереднім та наступним значеннями температури. |
|---------------------------------------|---|

| згідно з DIN EN 1092-2 |    |       | -60°C до <-10°C <sup>1)</sup> | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|------------------------|----|-------|-------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| EN-JL1040              | 6  | (бар) | --                            | 6              | 5,4   | 4,8   | 4,2   | 3,6   | --    | --    | --    |
| EN-JL1040              | 16 | (бар) | --                            | 16             | 14,4  | 12,8  | 11,2  | 9,6   | --    | --    | --    |
| EN-JS1049              | 16 | (бар) | за запитом                    | 16             | 15,5  | 14,7  | 13,9  | 12,8  | 11,2  | --    | --    |
| EN-JS1049              | 25 | (бар) | за запитом                    | 25             | 24,3  | 23    | 21,8  | 20    | 17,5  | --    | --    |

| згідно зі стандартом виробника |    |       | -60°C до <-10°C <sup>1)</sup> | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|--------------------------------|----|-------|-------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.0619+N                       | 25 | (бар) | 18,7                          | 25             | 23,9  | 22    | 20    | 17,2  | 16    | 14,8  | 8,2   |
| 1.0619+N                       | 40 | (бар) | 30                            | 40             | 38,1  | 35    | 32    | 28    | 25,7  | 23,8  | 13,1  |
| 1.0460                         | 25 | (бар) | 18,7                          | 25             | 23,9  | 22    | 20    | 17,2  | 16    | 14,8  | 10    |
| 1.0460                         | 40 | (бар) | 30                            | 40             | 38,1  | 35    | 32    | 28    | 25,7  | 23,8  | 16    |

| згідно з DIN EN 1092-1 |    |       | -60°C до <-10°C <sup>1)</sup> | -10°C до 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|------------------------|----|-------|-------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.4408                 | 16 | (бар) | 16                            | 16             | 14,5  | 13,4  | 12,7  | 11,8  | 11,4  | 10,9  | --    |
| 1.4408                 | 25 | (бар) | 25                            | 25             | 22,7  | 21    | 19,8  | 18,5  | 17,8  | 17,1  | --    |
| 1.4408                 | 40 | (бар) | 40                            | 40             | 36,3  | 33,7  | 31,8  | 29,7  | 28,5  | 27,4  | --    |

<sup>1)</sup> Шпильки та гайки виконані з A4-70 (для температур нижче -10°C)

**При замовленні вкажіть:**

- Номер моделі
- Номінальний тиск
- Номінальний діаметр
- Спеціальне виконання (додаткові пристрої та аксесуари)

**Приклад:**

Модель 35.050; Номінальний тиск PN40; Номінальний діаметр DN100; з дренажною пробкою.

