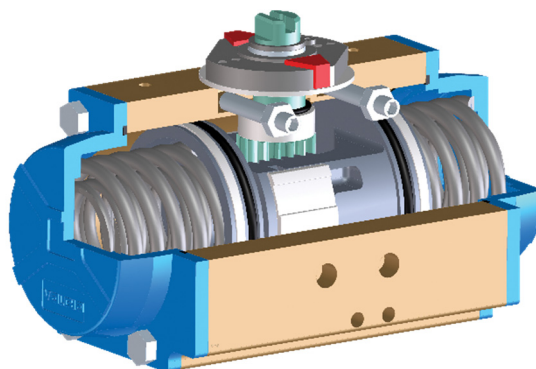
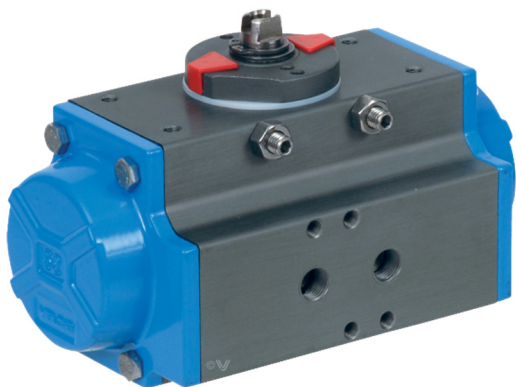


## ПНЕВМАТИЧНІ ПРИВОДИ

ТЕХНІЧНИЙ  
КАТАЛОГ  
2021

- Поворотні пневмоприводи рейково - зубчастого типу
- Односторонньої та двосторонньої дії
- Кут повороту 90° або 180°
- Крутний момент 3,5 – 7358 Нм
- Робочий тиск повітря 3,5...8 бар
- Робоча температура -20...+80°C (стандарт)
- Спеціальні виконання: низькотемпературне: до - 40°C, високотемпературне: до +150°C
- Корпус: анодований алюміній (стандарт), з нікелевим покриттям, з н/ж сталі, з тефлоновим покриттям

Управління кульовими кранами та дисковими поворотними затворами



Офіційний імпортер та дилер  
компанії Valbia S.r.l. в Україні  
ТОВ НВП "Техприлад"

## ВСТУП

Компанія Valbia S.r.l. – виробник поворотних пневматичних та електричних приводів, які широко застосовуються в більш ніж 100 країнах світу для автоматизації роботи кульових кранів та дискових поворотних затворів.

Компанія заснована в 1995 році і є частиною холдингу Бономі груп (Bonomi Group). До холдингу входять ряд заводів з виробництва трубопроводної арматури, зокрема завод-виробник промислових кульових кранів Valpres S.r.l.. Завод компанії Valbia наразі знаходиться в м.Лумеццане (Lumezzane), що на 20км північніше м.Брешія.

Вироби компанії сертифіковані за міжнародним стандартом ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, ATEX, SIL, тощо, а також на відповідність стандартам багатьох країн, зокрема України.

ТОВ НВП Техприлад співпрацює з компаніями Valbia S.r.l. та Valpres S.r.l. з 2009 року. Наші спеціалісти неодноразово відвідували ці заводи групи Бономі, де пройшли спеціальні тренінги із застосування продукції.

Широка лінійка електричних та пневматичних приводів компанії Valbia постійно підтримується на складі ТОВ НВП Техприлад та застосовується зокрема для комплектації або встановлення на запірно-регулюючу арматуру, яку постачає наша компанія. Монтаж та налаштування виконується спеціалістами сервісного відділу ТОВ НВП "Техприлад".

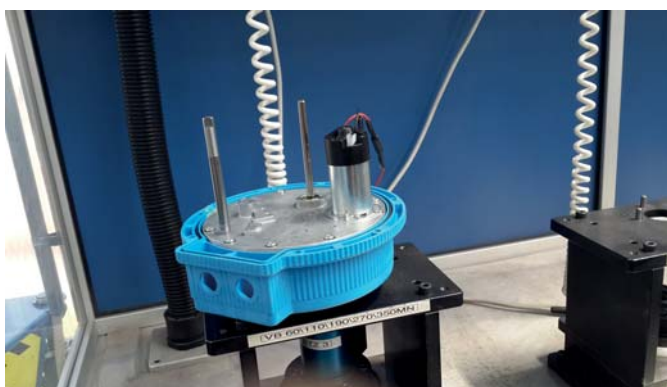
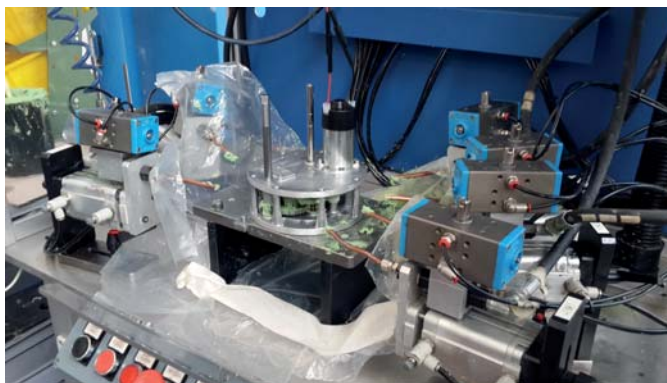


Фото компанії ТОВ НВП "Техприлад"



# СЕРТИФИКАТИ





## Пневматичні приводи Valbia серій 82 - 84

(технічні дані та характеристики)

### ЗАГАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компанія Valbia виробляє пневматичні приводи з зубчастими рейками та шестернею, які доступні у версіях з пружинним поверненням та приводи подвійної дії, зі стандартним кутом обертання  $0^{\circ}$  -  $90^{\circ}$  та з кутом обертання  $0^{\circ}$  -  $180^{\circ}$ . Цей тип приводів зазвичай використовується в промислових процесах, для автоматизації пристроїв перекриття потоків чи регулювання. Використовуючи ретельно відібрані високоякісні матеріали, Valbia пропонує вироби з унікальним запатентованим дизайном, які гарантують високі стандарти якості, продуктивності та надійності протягом усього терміну їх експлуатації.

Можливість використання різних типів конструкційних матеріалів та їх комбінацій робить приводи Valbia універсальними та придатними для різних застосувань та умов експлуатації. Сертифікати отримані виробами, дозволяють використовувати їх у всіх головних галузях виробництва та промисловості (від продуктів харчування та напоїв до нафти та газу), як на європейських, так і на міжнародних ринках.

Valbia може запропонувати найбільш сприятливе рішення відповідно до різних вимог використання, а також запропонувати широкий асортимент аксесуарів, таких як електромагнітні клапани, кінцеві вимикачі, позиціонери, засоби аварійного втручання, та важелі ручного керування.

Виробником реалізовано три серії пневматичних приводів:

- серія 82, з алюмінію з кутом обертання  $0^{\circ}$ -  $90^{\circ}$ ;
- серія 83, з алюмінію з кутом обертання  $0^{\circ}$ - $180^{\circ}$ ;
- серія 84, з нержавіючої сталі з кутом обертання  $0^{\circ}$ -  $90^{\circ}$ .

Додатково до стандартних версій, Valbia пропонує широкий асортимент спеціальних версій приводів, що призначені для реалізації нетипових специфічних рішень.

### ПНЕВМАТИЧНІ ПРИВОДИ СЕРІЇ 82

Приводи серії 82 з корпусом з екструдованого алюмінію виготовляється у 15 моделях, щоб гарантувати широкий вибір можливостей щодо необхідного замовнику крутного моменту. Він дозволяє обертання на  $0^\circ - 90^\circ$  і доступний у версіях з пружинним поверненням (SR) або подвійної дії (DA).



### ПНЕВМАТИЧНІ ПРИВОДИ СЕРІЇ 83

Доступні лише у версії подвійної дії. Серія 83 виготовляється у 9 моделях відповідно до різного необхідного крутного моменту. Ці приводи можуть забезпечувати кут обертання на  $0^\circ - 180^\circ$  з можливістю регулювати хід приводу як за допомогою регульовального кулачка привідного вала, або за допомогою обмежувальних гвинтів, встановлених на торцевих кришках корпусу.



### ПНЕВМАТИЧНІ ПРИВОДИ СЕРІЇ 84 З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ

Серія 84 представляє той самий компактний дизайн і ті ж самі технічні характеристики як і серія 82, за винятком конструкційних матеріалів. Серія 84 виготовляється з використанням корпусу, ковпачків та шестерні з нержавіючої сталі (A351). Приводи серії 84 доступні у 5 моделях.



**КОРПУС ВИГОТОВЛЕНИЙ З ЕКСТРУДОВАНОГО АЛЮМІНІЮ EN AW-6063:**

- Стандартно анодований твердим покриттям 45-50 (мікрон).
- Висока зносостійкість.
- Висока стійкість до корозії.
- Спеціальне заключне нікелеве або PTFE покриття для корозійно небезпечних середовищ за замовленням.
- Обробка усіх отворів і поверхонь відповідає високим технологічним стандартам, що забезпечує низьке тертя та довгий термін служби приводів.

**КОМПЛЕКТИ КОНЦЕНТРИЧНИХ ПРУЖИН:**

- Стандартно покриття пофарбуванням.
- Висока стійкість та надійність.
- Різні комплекти пружин, що відповідають необхідним вимогам робочого тиску повітря та крутного моменту.
- Довгі гвинти кріплення для забезпечення безпечного розбирання під час технічного обслуговування.
- Однакові розміри корпусу для DA/SR виконань приводу.

**КІНЦЕВІ КРИШКИ З ЛИТОГО АЛЮМІНІЮ:**

- Стандартно поліефірне порошкове покриття.
- Спеціальне заключне нікелеве або PTFE покриття для корозійних середовищ за замовленням.

**МОНТАЖНІ ГВИНТИ:**

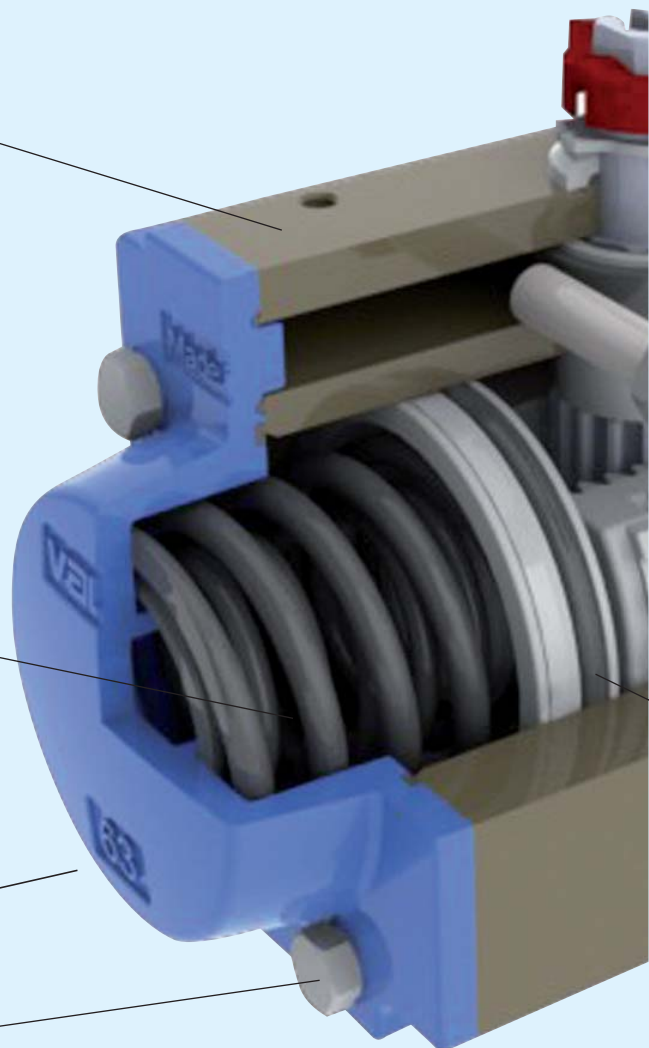
- Стандартно з нержавіючої сталі.

**ЗОВНІШНІ З'ЄДНАННЯ:**

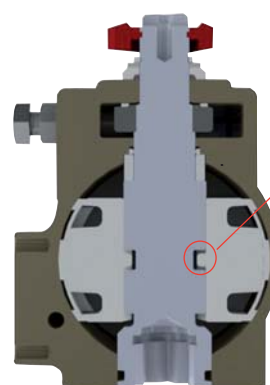
- Верхня частина вала у відповідності з вимогами Namur.
- Під'єднання соленоїдного клапана у відповідності з вимогами Namur.
- Нижня частина вала у відповідності до стандарту ISO 5211-DIN 3337.

**НОМІНАЛЬНІ ЗНАЧЕННЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ПАРАМЕТРІВ:**

- Тиск: максимальний 8 бар.
- Робоча температура: стандартна (-20°C; +85°C), висока (-20°C; +150°C), низька (-40°C; +85°C).
- Змащування гарантовано на протязі усього терміну експлуатації приводу.
- 100% повна перевірка при випуску з виробництва.

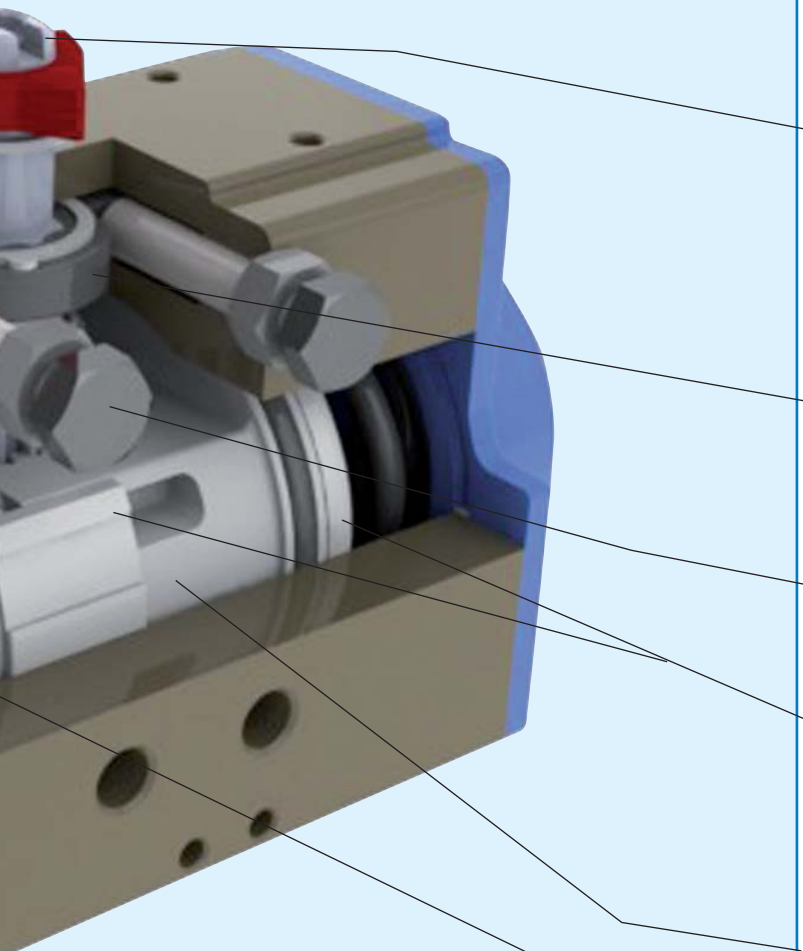


**СИСТЕМА ПРОТИ-ВИШТОВХУВАННЯ**



Поршень оснащено спеціальним вступом для запобігання виштовхуванню.





**ЗАПАТЕНТОВАНО**

Пневматичні приводи Valbia мають запатентоване технічне рішення для кулачка та камери болтів налагодження кінцевих положень. Зона регулювання відокремлена від поршневої камери та не піддається дії тиску. Ця особливість відрізняє приводи Valbia від продуктів конкурентів. Таке рішення зменшує кількість можливих місць витoku, і забезпечує кращі експлуатаційні характеристики та довгострокову надійність приводів.

**МОНТАЖНІ ВАРІАНТИ**

Закрито

Відкрито



З обертанням проти годинникової стрілки



З обертанням за годинниковою стрілкою

Вид на зубчасте колесо згори

**ЗУБЧАСТИЙ СТАЛЕВИЙ ВАЛ:**

- Нікелеве покриття проти внутрішньої та зовнішньої корозії у стандартному виконанні.
- Виконання з нержавіючої сталі для застосування у корозійно небезпечному середовищі за замовленням.
- Конструкція із захистом проти виштовхування.

**КУЛАЧОК ДЛЯ НАЛАГОДЖЕННЯ КІНЦЕВИХ ПОЛОЖЕНЬ 0° - 90°**

- Нержавіюча сталь.
- Регулювання відкритого та закритого положень в межах кута ± 5°.

**БОЛТИ НАЛАГОДЖЕННЯ КІНЦЕВИХ ПОЛОЖЕНЬ**

- Нержавіюча сталь.

**НАПРАВЛЯЮЧІ ПОРШНЯ З РОМ (ПОЛІОКСИМЕТИЛЕНУ):**

- Велика площа контакту.
- Низьке тертя для матеріалів з самозмащуванням.
- Тривалий термін служби.

**ПОРШНІ З ЛИТОГО ПІД ТИСКОМ АЛЮМІНІЮ:**

- Хімічне покриття нікелем на замовлення.

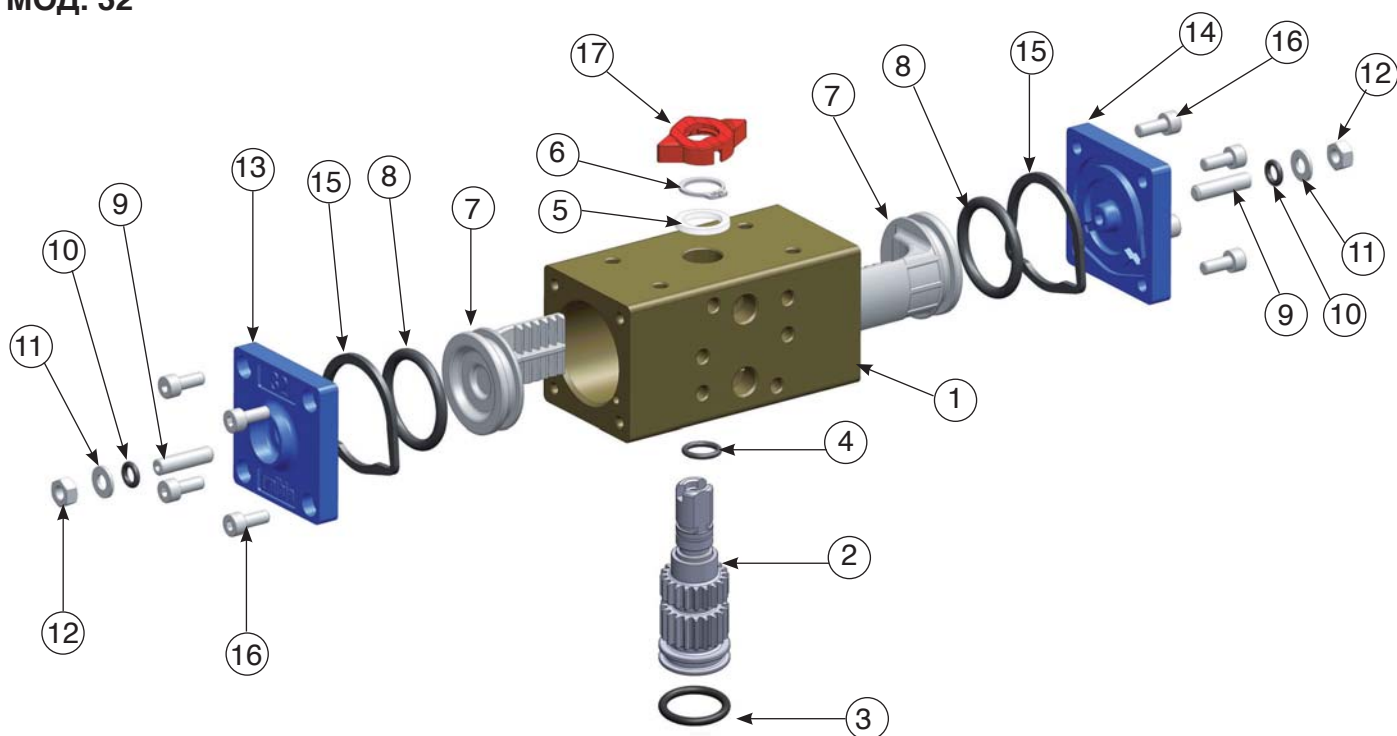
**МАТЕРІАЛИ УЩІЛЬНЕННЯ:**

- Стандартне виконання: NBR.
- Високотемпературне виконання: Вітон.
- Низькотемпературне виконання: силікон.

**КОНСТРУКЦІЯ З ПОДВІЙНОЮ РЕЙКОЮ ТА ЗУБЧАСТИМ ВАЛОМ:**

- Постійний крутний момент на валу.
- Компактний дизайн.
- Збалансована дія внутрішніх сил.
- Міцна конструкція, яка забезпечує тривалий термін служби приводів.

МОД. 32

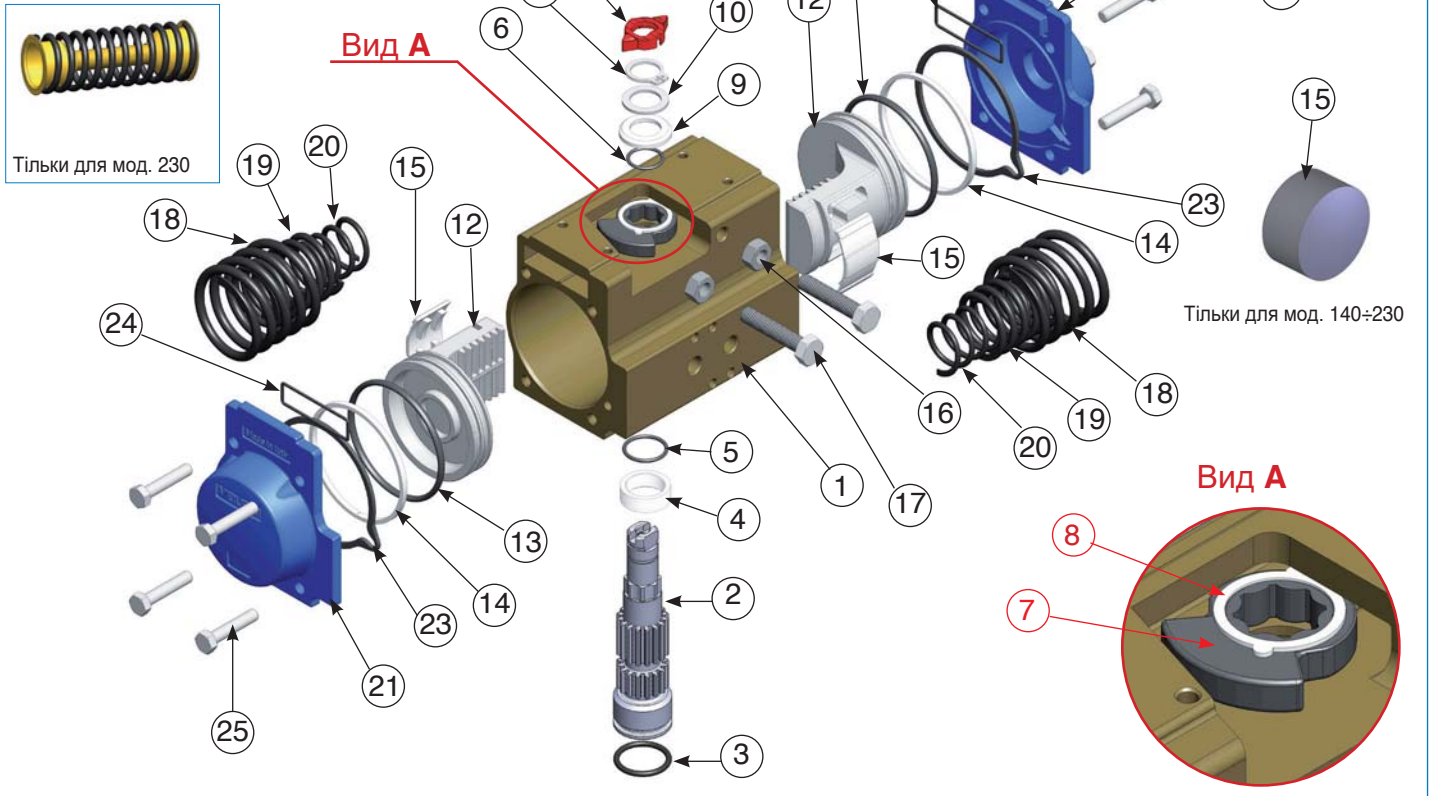


ПОЗ.	НАЗВА ДЕТАЛІ	МАТЕРІАЛ	ПОКРИТТЯ	Кількість
1	Корпус	Екструдований алюміній	Тверде анодування	1
2	Зубчастий вал	Сталь	Нікелювання	1
• 3	Ущільнюоче О-кільце	NBR		1
• 4	Ущільнюоче О-кільце	NBR		1
• 5	Розпірне кільце	POM		1
6	Фіксує кільце	Сталь	Нікелювання	1
7	Поршень	Литий алюміній		2
• 8	Ущільнюоче О-кільце	NBR		2
9	Обмежувальний болт	Нержавіюча сталь		2
• 10	Ущільнюоче О-кільце	NBR		2
11	Шайба	Нержавіюча сталь		2
12	Фіксує гайка обмежувального болта	Нержавіюча сталь		2
13	Ліва торцева кришка	Литий алюміній	Фарбування	1
14	Права торцева кришка	Литий алюміній	Фарбування	1
15	Ущільнення торцевих кришок	NBR		2
16	Фіксує гвинти торцевих кришок	Нержавіюча сталь		8
17	Індикатор положення	Термопластична гума TPE		1

• Деталі що зношуються



МОД. ВІД 52 ДО 230



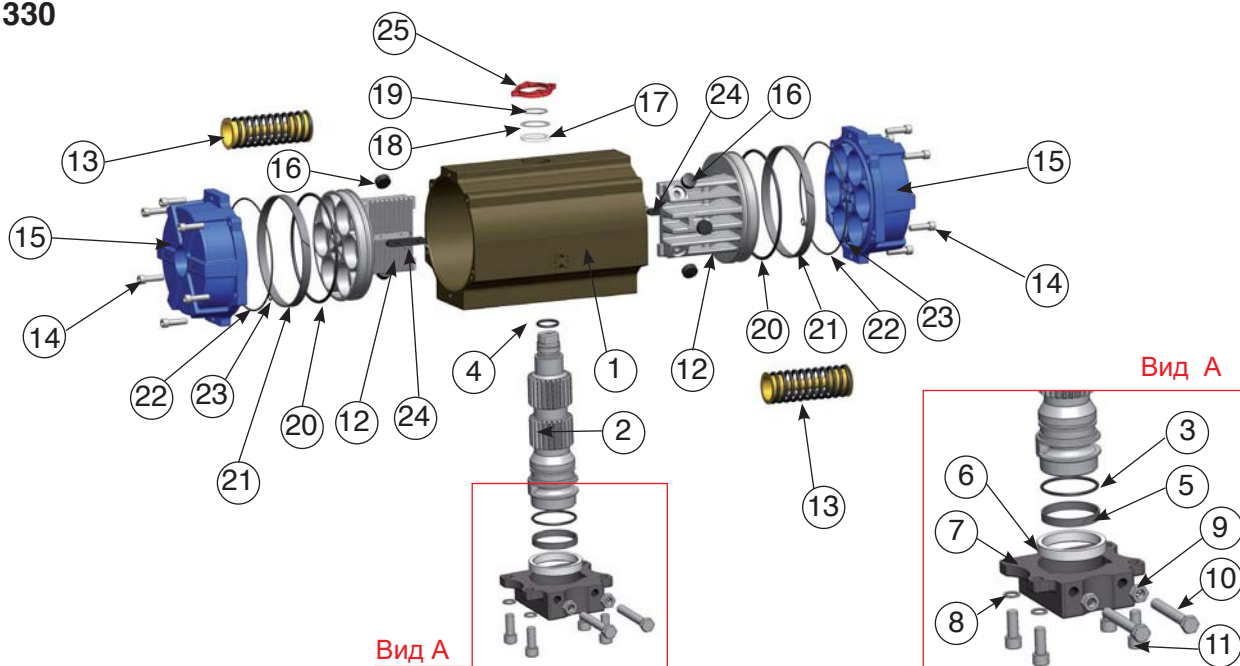
ПОЗ.	НАЗВА	МАТЕРІАЛ	ПОКРИТТЯ	Кількість DA	Кількість SR
1	Корпус	Екструдований алюміній	Тверде анодування	1	1
2	Зубчастий вал	Сталь	Нікелювання	1	1
• 3	Ущільнююче O-кільце	NBR		1	1
• 4	Розпірне кільце	POM		1	1
• 5	Ущільнююче O-кільце	NBR		1	1
• 6	Ущільнююче O-кільце	NBR		1	1
7	Кулачок	Нержавіюча сталь		1	1
8	Розпірка	POM		1	1
• 9	Розпірка	POM		1	1
10	Шайба	Нержавіюча сталь		1	1
** 11	Фіксує кільце	Сталь	Нікелювання	1	1
12	Поршень	Литий алюміній		2	2
• 13	Ущільнююче O-кільце	NBR		2	2
• 14	Антифрикційне кільце	POM		2	2
• 15	Тяговий блок	POM		2 [4]	2 [4]
16	Фіксує гайка обмежувального болта	Нержавіюча сталь		2	2
17	Обмежувальний болт	Нержавіюча сталь		2	2
18	Зовнішня пружина	Сталь	Фарбування	0	Див.
*** 19	Центральна пружина	Сталь	Фарбування	0	пружини
20	Внутрішня пружина	Сталь	Фарбування	0	на стор.17
21	Ліва торцева кришка	Литий алюміній	Фарбування	1	1
22	Права торцева кришка	Литий алюміній	Фарбування	1	1
23	Ущільнення торцевих кришок	NBR		2	2
24	Ущільнююче O-кільце	NBR		2	2
25	Фіксує гвинти торцевих кришок	Нержавіюча сталь		8	8
26	Індикатор положення	Термопластична гума TPE		1	1

• Деталі що зношуються    \*\* Посилена серія DIN 471-UNI 7436  
 [4] Доступно тільки для мод. 140-160-180-200-230.

\*\*\* Тільки для мод. 160-180-200.



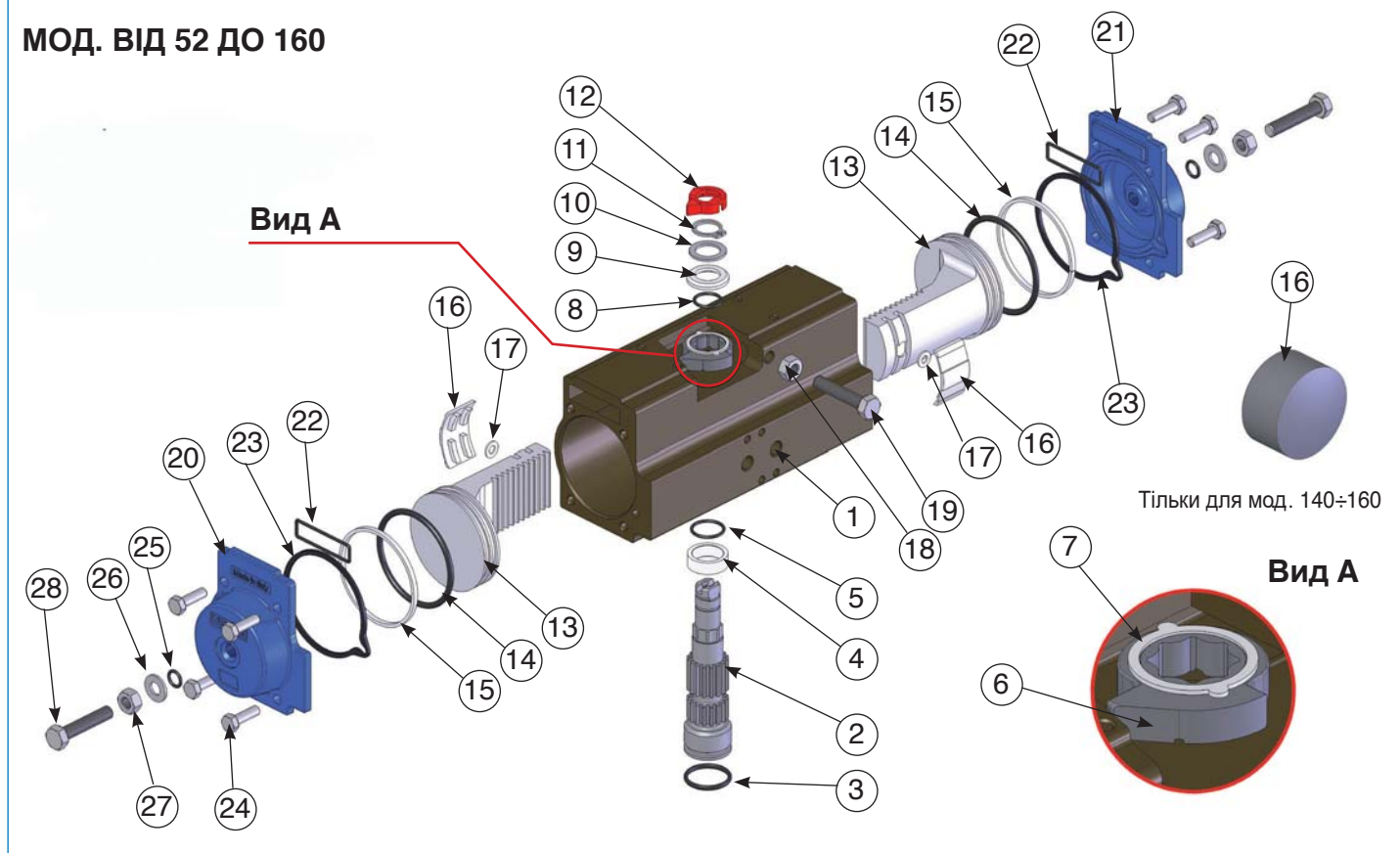
МОД. 270 - 330



ПОЗ.	НАЗВА ДЕТАЛІ	МАТЕРІАЛ	ПОКРИТТЯ	Кількість DA	Кількість SR
1	Корпус	Екструдований алюміній	Тверде анодування	1	1
2	Зубчастий вал	Сталь	Нікелювання	1	1
• 3	УщільнюючеО-кільце	NBR		1	1
• 4	УщільнюючеО-кільце	NBR		1	1
• 5	Антифрикційне кільце	PTFE15%графіт		1	1
• 6	Антифрикційне кільце	PTFE		1	1
7	Пластина	мод270 GGG40 - мод330 C45	Фарбування	1	1
8	Шайба	Нержавіюча сталь		4	4
9	Фіксуюча гайка обмежувального болта	Нержавіюча сталь		2	2
10	Обмежувальні болти	Сталь	Цинкове покриття	2	2
11	Фіксуючі гвинти	Нержавіюча сталь		4	4
12	Поршень	Литий алюміній		2	2
13	Попередньо напружена пружина	Сталь	Фарбування	0	Див. пружини на стор.17
14	Фіксуючі гвинти торцевих кришок	Нержавіюча сталь		мод 270 12 мод 330 16	мод 270 12 мод 330 16
15	Торцева кришка	Литий алюміній	Фарбування	2	2
• 16	Тяговий блок	POM		мод.270 6 мод.330 8	мод.270 6 мод.330 8
• 17	Розпірне кільце	POM		1	1
18	Шайба	Нержавіюча сталь		1	1
19	Фіксуюче кільце	Сталь	Нікелювання	1	1
• 20	Ущільнююче О-кільце	NBR		2	2
• 21	Антифрикційне кільце	PTFE15%графіт		2	2
22	Ущільнююче О-кільце	NBR		2	2
23	УщільнюючеО-кільце	NBR		мод 270 4 мод 330 2	мод 270 4 мод 330 2
24	Виступ захисту проти видавлювання	POM		2	2
25	Індикатор положення	Термопластична гума TPE		1	1

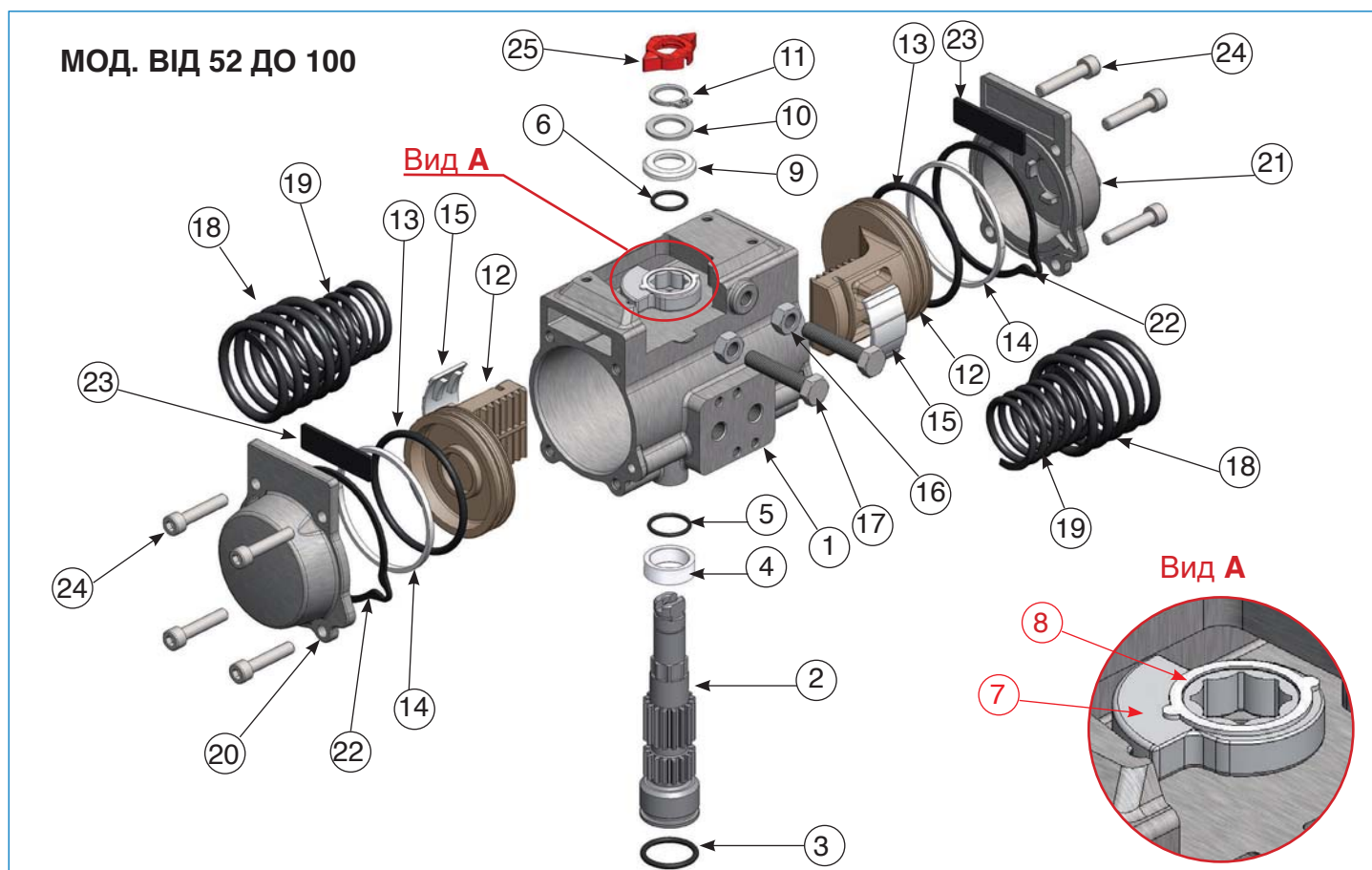
• Деталі що зношуються

МОД. ВІД 52 ДО 160



ПОЗ.	НАЗВА ДЕТАЛІ	МАТЕРІАЛ	ПОКРИТТЯ	Кількість
1	Корпус	Екструдований алюміній	Тверде анодування	1
2	Зубчастий вал	Сталь	Нікелювання	1
• 3	Ущільнююче O-кільце	NBR		1
• 4	Розпірне кільце	POM		1
• 5	Ущільнююче O-кільце	NBR		1
6	Кулачок	Нержавіюча сталь		1
7	Дистанційне кільце	POM		1
• 8	Ущільнююче O-кільце	NBR		1
• 9	Дистанційне кільце	POM		1
10	Шайба	Нержавіюча сталь		1
•• 11	Фіксує кільце	Сталь	Нікелювання	1
12	Індикатор положення	Термопластична гума TPE		1
13	Поршень	Литий алюміній		2
• 14	Ущільнююче O-кільце	NBR		2
• 15	Антифрикційне кільце	POM		2
• 16	Тяговий блок	POM		2 [4]
17	Шайба	Нержавіюча сталь		2 [0]
18	Фіксує гайка обмежувального болта	Нержавіюча сталь		1
19	Обмежувальний болт	Нержавіюча сталь		1
20	Ліва торцева кришка	Литий алюміній	Фарбування	1
21	Права торцева кришка	Литий алюміній	Фарбування	1
22	Ущільнююче O-кільце	NBR		2
23	Ущільнення торцевих кришок	NBR		2
24	Фіксує гвинти торцевих кришок	Нержавіюча сталь		8
• 25	Ущільнююче O-кільце	NBR		2
26	Шайба	Нержавіюча сталь		2
27	Фіксує гайка обмежувального болта	Нержавіюча сталь		2
28	Обмежувальний болт	Нержавіюча сталь		2

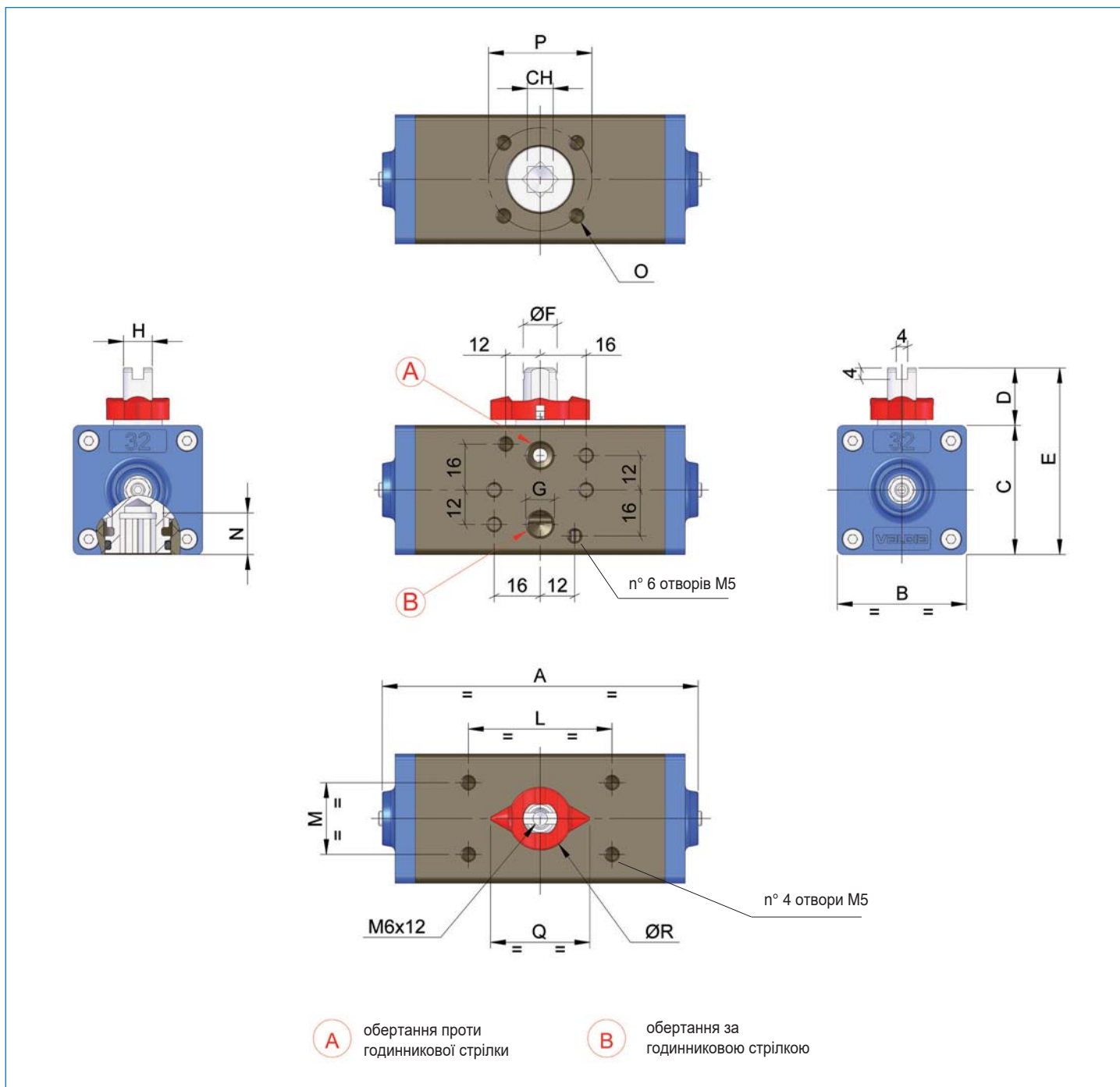
• Деталі що зношуються    •• Посилена серія DIN471-UNI7436  
 [0] [4] Доступно для мод. 140-160



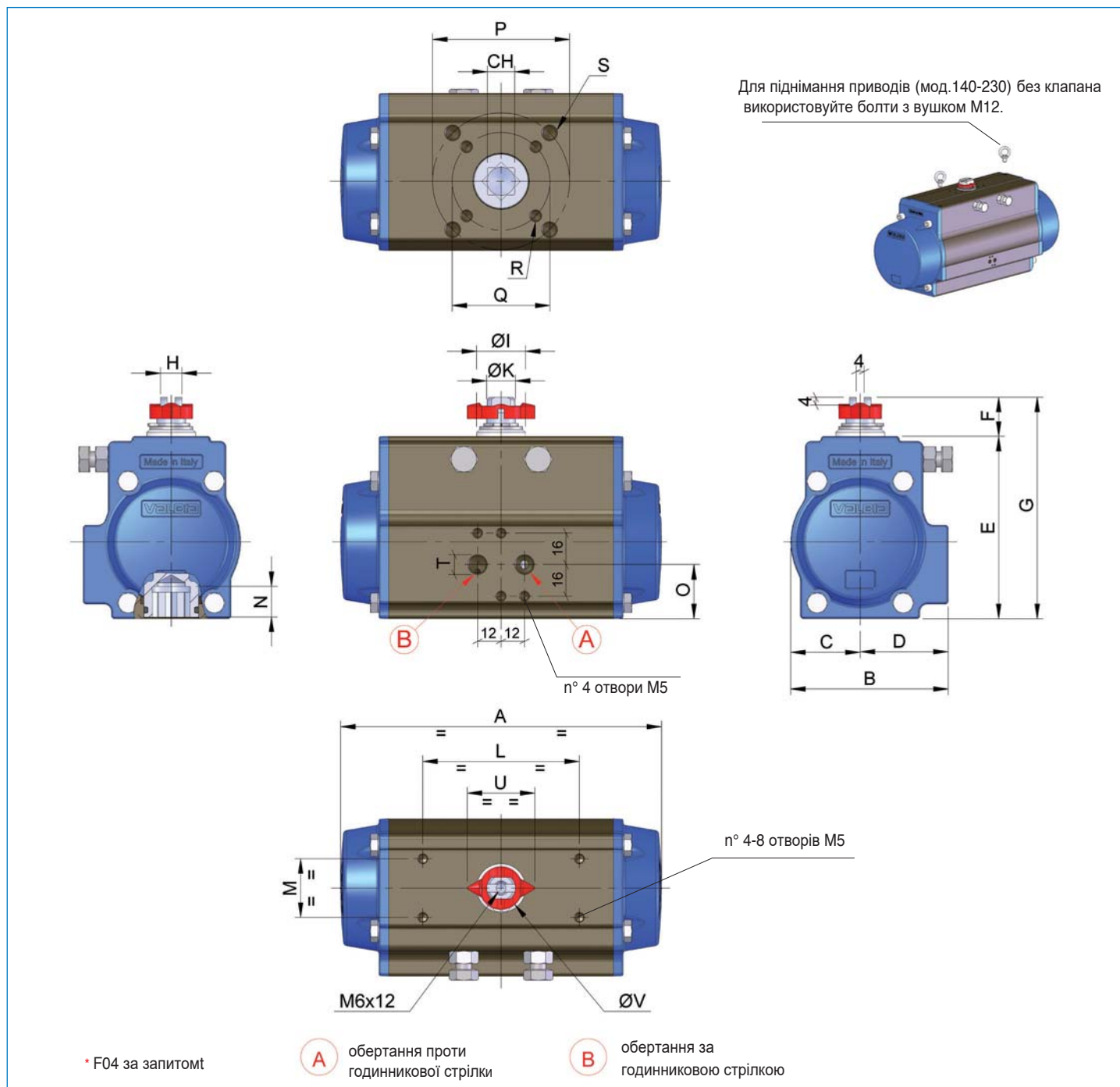
ПОЗ.	НАЗВА ДЕТАЛІ	МАТЕРІАЛ	ПОКРИТТЯ	Кількість ДА	Кількість ОП
1	Корпус	Нержавіюча сталь		1	1
2	Зубчастий вал	Нержавіюча сталь		1	1
• 3	Ущільнююче О-кільце	NBR		1	1
• 4	Дистанційне кільце	POM		1	1
• 5	Ущільнююче О-кільце	NBR		1	1
• 6	Ущільнююче О-кільце	NBR		1	1
7	Кулачок	Нержавіюча сталь		1	1
8	Дистанційна прокладка	POM		1	1
• 9	Дистанційна прокладка	POM		1	1
10	Шайба	Нержавіюча сталь		1	1
11	Фіксує кільце	Нержавіюча сталь		1	1
12	Поршень	Литий алюміній		2	2
• 13	Ущільнююче О-кільце	NBR	Тверде анодування	2	2
• 14	Антифрикційне кільце/ion ring	POM		2	2
• 15	Тяговий блок	POM		2	2
16	Фіксуюча гайка обмежувального болта	Нержавіюча сталь		2	2
17	Обмежувальний болт	Нержавіюча сталь		2	2
18	Зовнішня пружина	Сталь	Порошкове покриття	0	Див. пружини на стор.17
19	Внутрішня пружина	Сталь	Порошкове покриття	0	
20	Ліва торцева кришка	Нержавіюча сталь		1	1
21	Права торцева кришка	Нержавіюча сталь		1	1
22	Ущільнення торцевих кришок	NBR		2	2
23	Ущільнення торцевих кришок	NBR		2	2
24	Фіксуючі гвинти торцевих кришок	Нержавіюча сталь		8	8
25	Індикатор положення	Термопластична гума TPE		1	1

• Деталі що зношуються



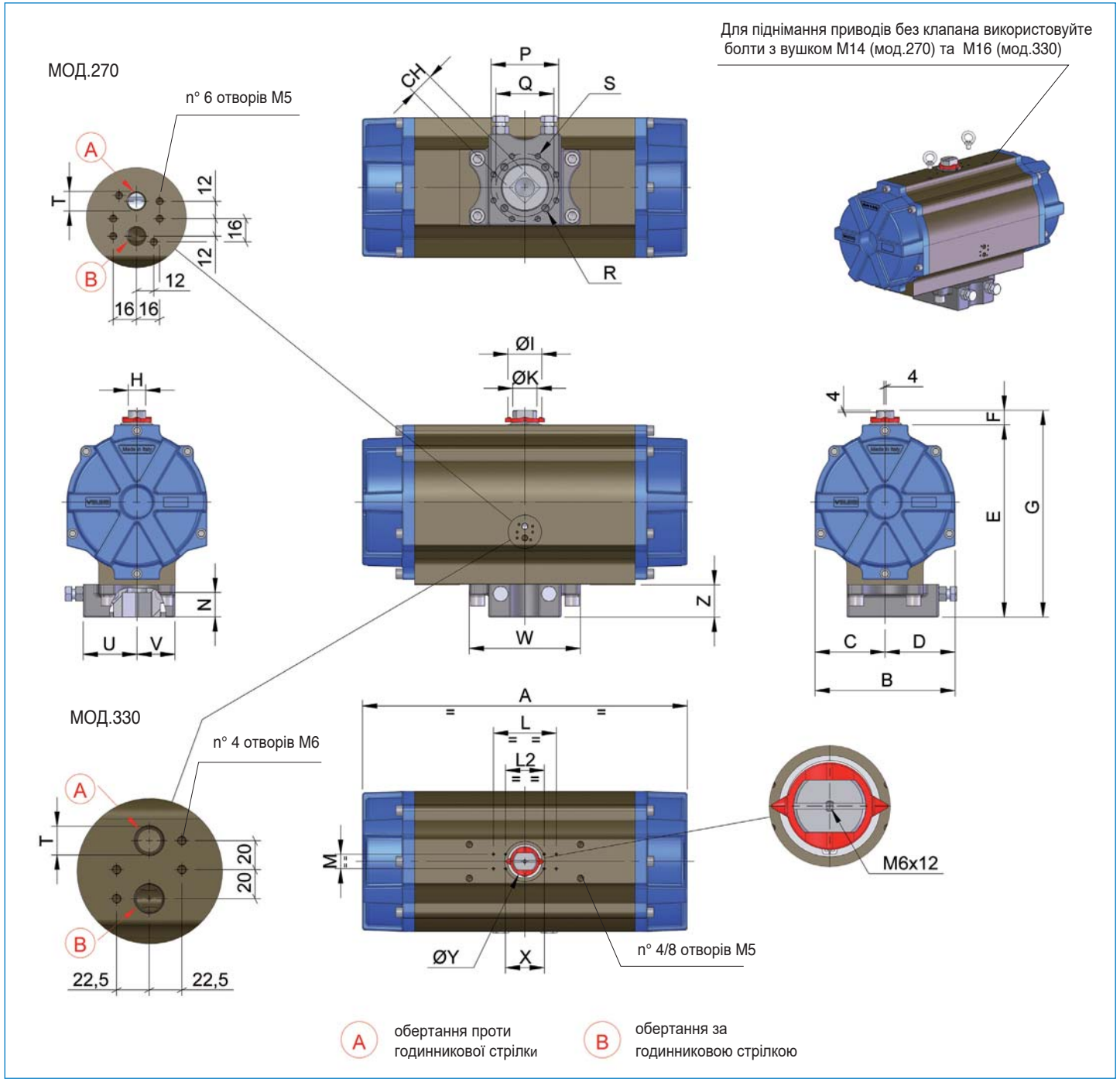


МОД.	ФЛАНЕЦЬ ISO 5211	CH	A	B	□	D	□	ØF	G ISO 7/1	H	L	□	N	□	P	Q	□□
32	F03	9	110	45	45	20	65	11,8	1/8"	10	50	25	12	M5x7,5	36	34,5	22



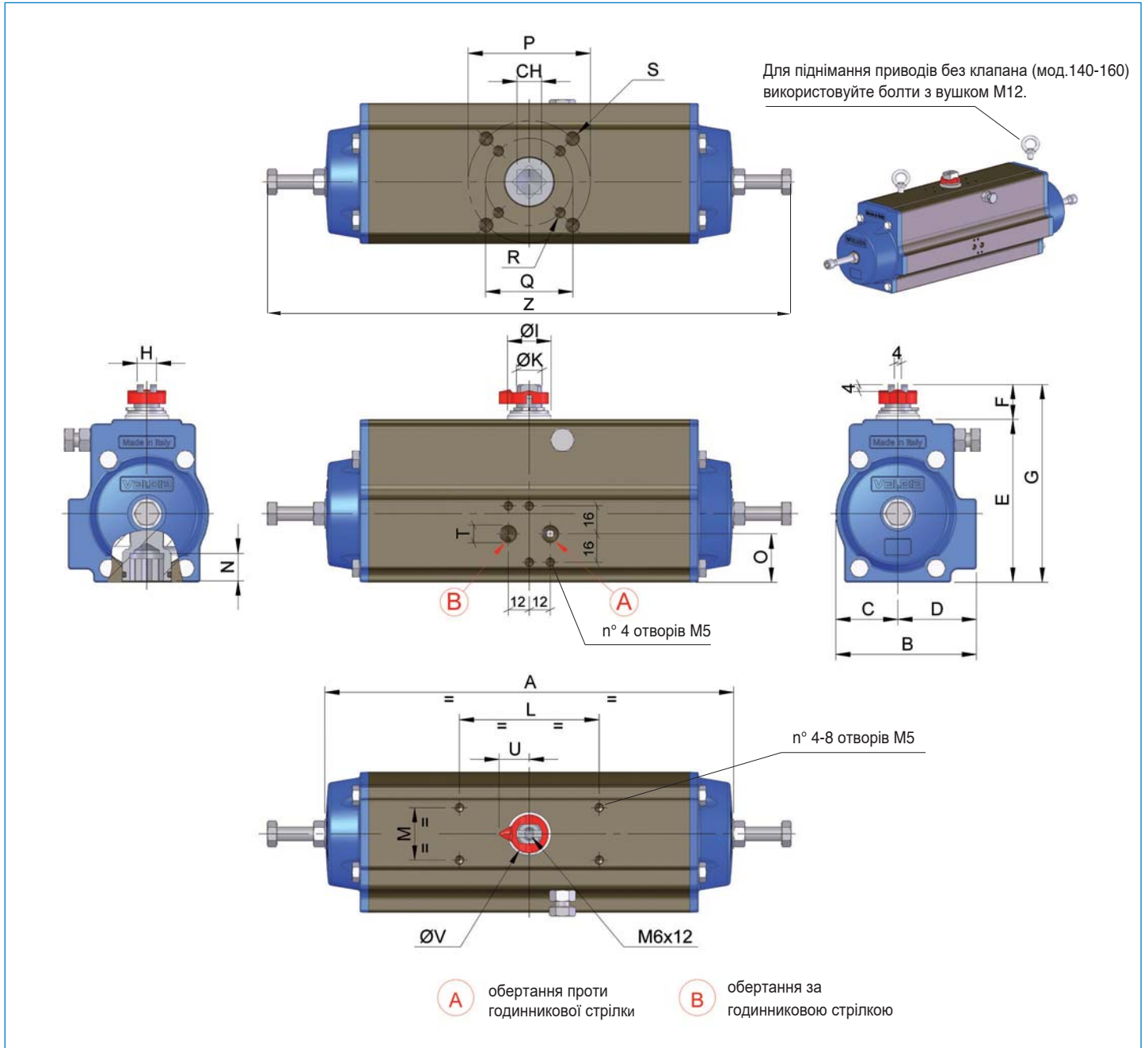
МОД.	ФЛАНЕЦЬ ISO 5211	CH	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	ØK	L	M	N	O	P	Q	R	S	T ISO 7/1	U	øV
52	F03-F05 *	11	141	71	30	41	81,5	20	101,5	10	21	12	80	30	12	26,5	50	36	M5X7,5	M6X9	1/8"	34,5	22
63	F05 - F07 *	14	164	80,5	35,5	45	93	20	113	11	25	15	80	30	16	27,5	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	34,5	22
75	F05 - F07	17	210	94,5	42	52,5	111,1	20	131	13	29	19	80	30	19	35	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	42	29
85	F05 - F07	17	240,5	106	47,5	58,5	125	20	145	15	35	22	80	30	19	42	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	42	29
100	F07 - F10	17	275	123	55	68	137,8	20	157,8	15	35	22	80	30	20,5	50	102	70	M8X8	M10X14	1/4"	42	29
115	F07 - F10	22	333	137	64	73	162,4	30	192,4	22	49	32	80/130	30	24	50	102	70	M8X12	M10X15	1/4"	64	44
125	F07 - F10	22	372	148	68	80	174,4	30	204,4	22	49	32	80/130	30	24	61	102	70	M8X12	M10X15	1/4"	64	44
140	F10 - F12	27	435	164	76,5	87,5	197	30	227	24	49	35	80/130	30	29	71	125	102	M10X15	M12X18	1/4"	64	44
160	F10 - F12	27	500	186	87	99	221	30	251	30	57	40	80/130	30	32	80	125	102	M10X14	M12X17	1/4"	80,5	60
180	F10 - F14	36	493	213	98	115	253	30	283	36	62	45	80/130	30	43	99	140	102	M10X15	M16X25	1/4"	80,5	60
200	F14	36	578,5	217	108	109	278	30	308	36	67	50	80/130	30	37	78	140	/	/	M16X24	1/4"	80,5	60
230	F16	**46	690	248,5	124	124,5	325	30	355	36	67	50	80/130	30	50	92	165	/	/	M20X29	1/4"	80,8	60

\*\* Тільки з'єднання під квадрат (з шагом 45°)



МОД.	ФЛАНЕЦЬ ISO 5211	CH	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	ØK	L	L2	M	N	P	Q	R	S	T ISO 7/1	U	V	W	Z	X	ØY
270	F16	46**	672	290	145	145	399	30	429	36	70	50	130	80	30	50	/	165	M20X30	/	1/4"	111	79	230	68	80,5	60
330	F16-F25	55**	881	402	201	201	505	50	555	36	109	50	130	/	30	62	254	165	M20X30	M16X26	1/2"	129	135	297	95	80,5	60

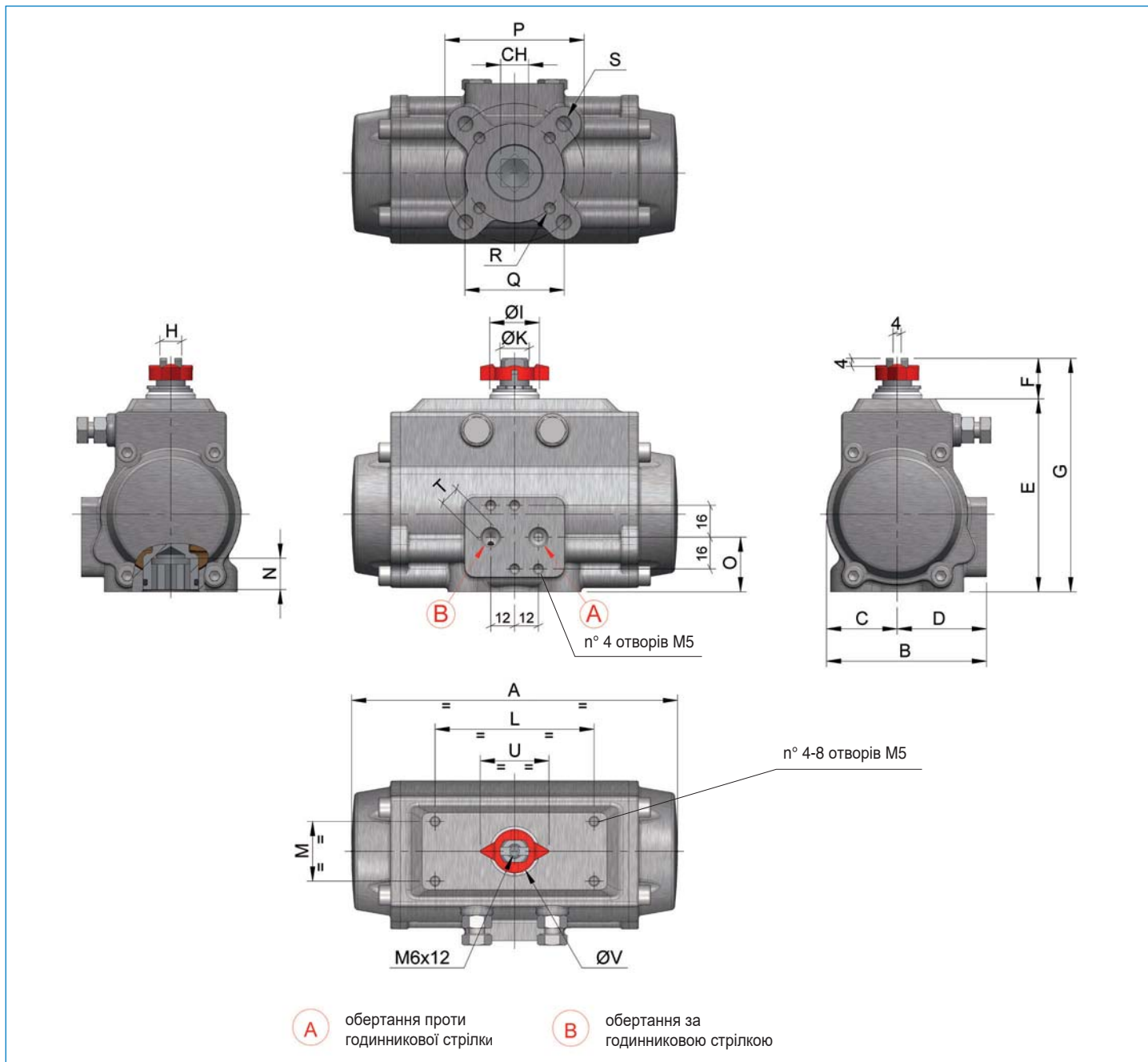
\*\* Тільки з'єднання під квадрат (з шагом 45°)



МОД.	ФЛАНЕЦЬ ISO 5211	CH	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	ØK	L	M	N	O	P	Q	R	S	T ISO 7/1	U	ØV	Z(MAX)
52	F03-F05	11	197	71	30	41	81,5	20	101,5	10	21	12	80	30	12	26.5	50	36	M5X7,5	M6X9	1/8"	17	22	282
63	F05 - F07	14	233	80.5	35.5	45	93	20	113	11	25	15	80	30	16	27.5	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	17	22	317
75	F05 - F07	17	298	94.5	42	52.5	111	20	131	13	29	19	80	30	19	35	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	21	29	382
85	F05 - F07	17	341	106	47.5	58.5	125	20	145	15	35	22	80	30	19	42	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	21	29	502
100	F07 - F10	17	388	123	55	68	137,8	20	157,8	15	35	22	80	30	20.5	50	102	70	M8X8	M10X14	1/4"	21	29	538
115	F07 - F10	22	477	137	64	73	162,4	30	192,4	22	49	32	80/130	30	24	50	102	70	M8X12	M10X15	1/4"	32	44	614
125	F07 - F10	22	537	148	68	80	174,4	30	204,4	22	49	32	80/130	30	24	61	102	70	M8X12	M10X15	1/4"	32	44	750
140	F10 - F12	27	610	164	76.5	87.5	197	30	227	24	49	35	80/130	30	29	71	125	102	M10X15	M12X18	1/4"	32	44	795
160	F10 - F12	27	644	186	87	99	221	30	251	30	57	40	80/130	30	32	80	125	102	M10X14	M12X17	1/4"	40	60	775

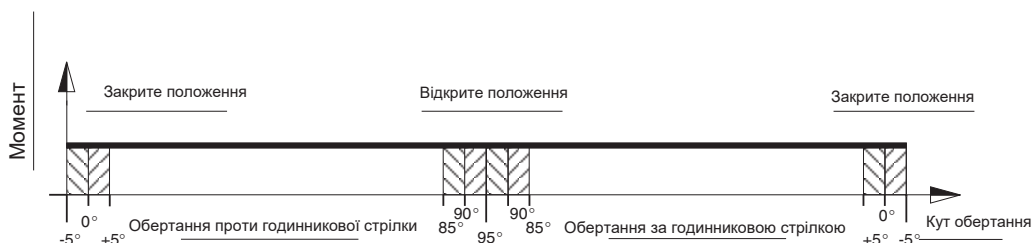
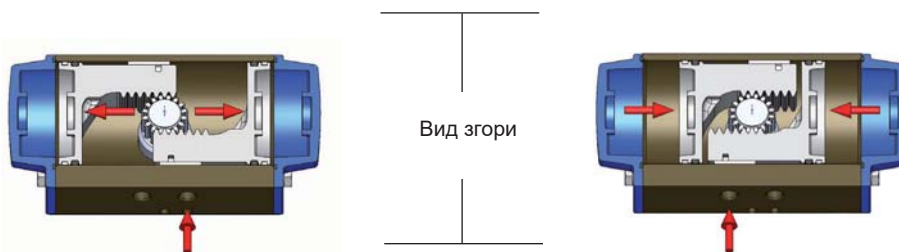
Розмір регульовальних гвинтів змінюється відповідно до необхідного кута повороту.





МОД.	ФЛАНЕЦЬ ISO 5211	CH	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	ØK	L	M	N	O	P	Q	R	S	T ISO 7/1	U	ØV
52	F03-F05	11	141	71	30	41	85,5	20	105,5	10	21	12	80	30	12	26,5	50	36	M5X7,5	M6X9	1/8"	34,5	22
63	F05-F07	14	164	80,5	35,5	45	97	20	117	11	25	15	80	30	16	27,5	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	34,5	22
75	F05-F07	17	210	94,5	42	52,5	115,1	20	135,1	13	29	19	80	30	19	35	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	42	29
85	F05-F07	17	240,5	106	47,5	58,5	129	20	149	15	35	22	80	30	19	42	70	50	M6X8	M8X12	1/8"	42	29
100	F07-F10	17	275	123	55	68	143,8	20	163,8	15	35	22	80	30	20,5	52,5	102	70	M8X9	M10X14	1/4"	42	29

## ПРИВОДИ ПОДВІЙНОЇ ДІЇ

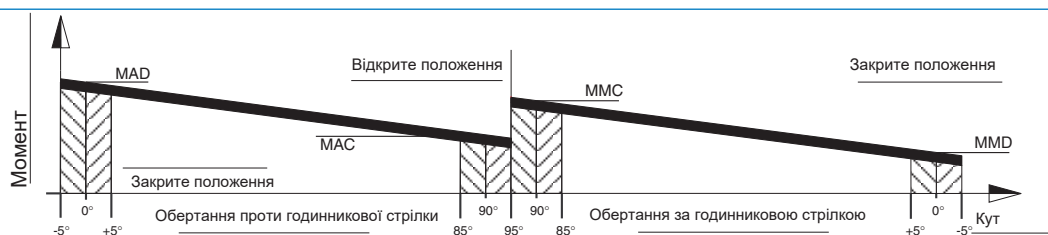
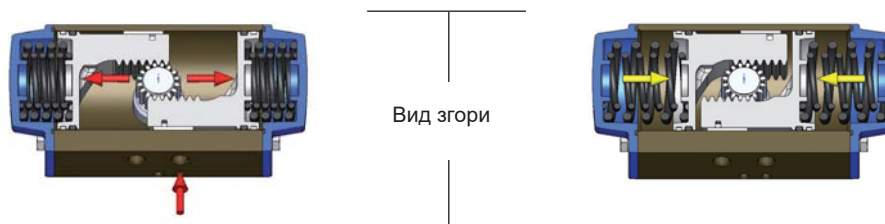


Посилаючись на наведений вище графік, можна зазначити, що крутний момент приводу подвійної дії залишається постійним протягом виконання усієї операції відкривання або закривання.

Користувач може вирішити, яку модель приводу вибрати, відповідно до своїх спеціальних вимог, використовуючи наступні рекомендації:

- слід визначити максимальний крутний момент, який може знадобитися для керування клапаном;
- для врахування коефіцієнта безпеки збільшити вибране значення крутного моменту на 25-50% (залежно від типу клапана та умов роботи);
- отримавши запропоноване значення крутного моменту, зверніться до таблиці крутного моменту (беручи до уваги відповідний робочий тиск повітря) щоб знайти значення крутного моменту яке точно відповідає або близьке (але не менше) до того обчисленого значення, яке вам потрібне;
- як тільки значення крутного моменту знайдено, перемістіться горизонтально до стовпчика «модель», щоб визначити необхідну модель приводу.

## ПРИВОДИ ІЗ ЗВОРОТНИМИ ПРУЖИНАМИ



З урахуванням наведеної вище схеми крутний момент приводу із зворотними пружинами не є постійним, а змінюється.

Це пов'язано з дією пружин, які при стиснанні під час надходження повітря протидіють руху поршня і накопичують енергію, яка буде зменшуватися після зміни напрямку обертання. Крутний момент приводу, визначається чотирма головними значеннями.

### Обертання приводу на відкривання

MAD = Крутний момент приводу з розгорнутими пружинами.

MAC = Крутний момент приводу зі стиснутими пружинами.

### Обертання приводу на закривання

MMC = Крутний момент зі стиснутими пружинами.

MMD = Крутний момент приводу з послабленими пружинами.

Користувач може вирішити, яку модель вибрати відповідно до специфічних вимог використовуючи наступні рекомендації:

- визначте максимальний крутний момент необхідний для керування клапаном;
- щоб врахувати коефіцієнт безпеки, збільшити вибране значення крутного моменту на 25-50% (залежно від типу клапана та умов роботи);
- отримавши запропоноване значення крутного моменту, зверніться до таблиці крутного моменту (беручи до уваги відповідний робочий тиск повітря) щоб знайти значення крутного моменту яке точно відповідає або подібне (але не менше) до того обчисленого значення, яке вам потрібне, з урахуванням нижнього значення між значеннями MMD та MAC;
- як тільки значення крутного моменту знайдено, перемістіться горизонтально до стовпчика «модель», щоб знайти потрібну вам модель приводу.

		ЧАС РОБОТИ (СЕК.)															
		МОДЕЛЬ	32	52	63	75	85	100	115	125	140	160	180	200	230	270	330
		ТИП															
СЕРІЯ 82-84 КУТ ОБЕРТАННЯ 0°-90°	ПОВОРОТ ПРОТИ ГОД. СТІЛКИ (DA)	CCW	0,03	0,07	0,11	0,18	0,36	0,38	0,60	0,80	1,13	1,43	1,99	3,08	4,15	6,16	5,50
	ПОВОРОТ ЗА ГОДИН. СТІЛКОЮ (DA)	CW	0,03	0,05	0,10	0,15	0,25	0,34	0,54	0,70	0,94	1,25	1,80	2,41	3,80	5,47	5,50
	ПОВОРОТ ПРОТИ ГОД. СТІЛКИ (SR)	CCW	-	0,07	0,13	0,32	0,32	0,54	0,92	1,20	1,64	2,27	3,08	3,58	6,20	8,97	6,40
	ПОВОРОТ ЗА ГОДИН. СТІЛКОЮ (SR)	CW	-	0,07	0,13	0,22	0,30	0,48	0,75	0,94	1,25	1,60	2,38	2,80	5,40	6,62	7,40
СЕРІЯ 83 КУТ 0°-180°	ПОВОРОТ ПРОТИ ГОД. СТІЛКИ (DA)	CCW	-	0,08	0,14	0,34	0,42	0,64	1,11	1,87	2,95	3,03	-	-	-	-	-
	ПОВОРОТ ЗА ГОДИН. СТІЛКОЮ (DA)	CW	-	0,06	0,12	0,25	0,39	0,62	1,08	1,13	2,03	2,29	-	-	-	-	-

Приблизний час спрацювання, отриманий при тиску 6 бар без клапана.

ВАГА ПРИВОДІВ СЕРІЙ 82-83 (КГ)																	
		МОДЕЛЬ	32	52	63	75	85	100	115	125	140	160	180	200	230	270	330
		ТИП															
		DA 90°	0,49	1,12	1,66	2,78	3,90	5,50	8,85	10,80	16,30	21,75	29,00	37,00	58,50	82,67	168
		SR 90°	-	1,30	1,97	3,39	4,80	7,00	11,45	14,08	21,80	29,50	39,90	55,00	71,00	100,27	209
		DA 180°	-	1,70	2,50	4,20	5,98	8,53	13,65	17,35	25,00	31,20	-	-	-	-	-

ВАГА ПРИВОДІВ З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ СЕРІЇ 84 (КГ)							
		МОДЕЛЬ	52	63	75	85	100
		TYPE					
		DA 90°	2,26	3,13	4,96	7,5	10,2
		SR 90°	2,44	3,44	5,57	8,35	11,73

ОБ'ЄМ СПОЖИВАННЯ ПОВІТРЯ ПРИВОДАМИ																	
Літри: 1 Літр = 1000 см <sup>3</sup>																	
		МОДЕЛЬ	32	52	63	75	85	100	115	125	140	160	180	200	230	270	330
		ТИП															
СЕРІЯ 82-84 КУТ 0°-90°	ПОВОРОТ ПРОТИ ГОД. СТІЛКИ (DA/SR)	CCW	0,04	0,10	0,19	0,36	0,51	0,79	1,29	1,63	2,26	3,61	4,63	5,70	10,68	15,0	25,5
	ПОВОРОТ ЗА ГОДИН. СТІЛКОЮ (DA)	CW	0,03	0,13	0,23	0,44	0,64	1,00	1,71	2,21	3,16	5,02	6,60	10,55	15,05	17,8	44,2
СЕРІЯ 83 КУТ 0°-180°	ПОВОРОТ ПРОТИ ГОД. СТІЛКИ (DA)	CCW	-	0,17	0,33	0,60	0,90	1,37	2,13	2,90	4,90	5,40	-	-	-	-	-
	ПОВОРОТ ЗА ГОДИН. СТІЛКОЮ (DA)	CW	-	0,16	0,29	0,56	0,83	1,32	2,25	3,00	3,90	6,32	-	-	-	-	-

Щоб отримати витрату повітря в л/хв, помножте значення в таблиці на правильні робочі параметри, тобто для поданого абсолютного тиску, на кількість робочих циклів за хвилину.

ОБЕРТОВИЙ МОМЕНТ НА ВИХОДІ ПРИВОДІВ ПОДВІЙНОЇ ДІЇ “DA” (Нм)

ТИП/ МОДЕЛЬ	ТИСК ПОВІТРЯ ЖИВЛЕННЯ ПРИВОДА (бар)							
	2,5	3	4	5	5,5	6	7	8
	ОБЕРТОВИЙ МОМЕНТ НА ВИХОДІ ПРИВОДІВ ПОДВІЙНОЇ ДІЇ (Нм)							
DA 32	3,5	4,2	6	7,5	8	9	10	11,5
DA 52	9	11	14,5	18,5	20	22	26	30
DA 63	15,5	19	26	33	36	39,5	46,5	53,5
DA 75	29	35	47,5	60	66	72	84,5	97
DA 85	41,5	50,5	68,5	87	96	105	123	141
DA 100	66	80	108	136	150	164,5	193	221
DA 115	109	132	179	226	249	272	319	366
DA 125	143,5	174	235	297	327	358	419	481
DA 140	205	246	328	410	451	493	575	657
DA 160	287	344	458	573	630	688	802	917
DA 180	395	474	632	789	868	947	1105	1263
DA 200	532	638	851	1063	1170	1276	1489	1701
DA 230	879	1055	1406	1758	1934	2109	2461	2812
DA 270	1292	1550	2067	2584	2842	3101	3617	4134
DA 330	2299	2759	3679	4599	5059	5519	6438	7358

КОМПЛЕКТИ ПРУЖИН ДЛЯ ПРИВОДІВ ІЗ ЗВОРОТНИМИ ПРУЖИНАМИ “SR”

ДОСТУПНО ВІД МОД. 52 ДО МОД. 140

КОМПЛЕКТИ ПРУЖИН

СТАНДАРТ НАБІР 05



НАБІР	ЗОВНІШНЯ ПРУЖИНА	ВНУТРІШНЯ ПРУЖИНА
01	1	1
02	2	-
03	1	2
04	2	1
05	2	2

ДОСТУПНО ВІД МОД. 160 ДО МОД. 200

КОМПЛЕКТИ ПРУЖИН

СТАНДАРТ НАБІР 06



НАБІР	ЗОВНІШНЯ ПРУЖИНА	ЦЕНТРАЛЬНА ПРУЖИНА	ВНУТРІШНЯ ПРУЖИНА
01	-	2	-
02	2	-	-
03	1	2	-
04	2	-	2
05	2	2	-
06	2	2	2

ДОСТУПНО ВІД МОД. 230 ДО МОД. 330

КОМПЛЕКТИ ПРУЖИН



ПОПЕРЕДНЬО НАПРУЖЕНІ ПРУЖИНИ

НАБІР	№ ПРУЖИН ДЛЯ КОЖНОГО БОКУ	
01	2/3	МОД.230 МОД.270 e 330
02	3/3	
03	3/4	
04	4/4	
05	4/5	
06	5/5	
07	5/6	
08	6/6	





## СПЕЦІАЛЬНІ ВИКОНАННЯ

Для **високих** температур: витримує температуру до **+150 ° C**

Для **низьких** температур: для застосувань, які вимагають використання в умовах до **- 40 ° C**

З зубчастим валом з нержавіючої сталі 303.

Нікельоване покриття: процес, розроблений для захисту приводів які працюють у суворих середовищах, шляхом нанесення рівномірного покриття по всій поверхні, щоб забезпечити приводу більш високий захист від корозії.

Підходить для фармацевтичної та харчової промисловості та у всіх тих секторах, та галузях виробництва де використовуються лужні розчини та миючі засоби.



### З PTFE покриттям:

PTFE захисне покриття наноситься методом розпилення на всю поверхню приводу та проходить подальше затвердіння в печі. Забезпечує чудовий захист від корозії морського середовища, середовищ з високими температурами та має чудові антиклеєві властивості.

Воно також може використовуватись в широкому спектрі промислових застосувань.

Є екологічною альтернативою виконанню приводу з нержавіючої сталі.



Імпортер та офіційний дилер компанії Valbia та Valpres в Україні.



Юридична, фактична та поштова адреса:

Україна, 04073, м Київ,  
пров. Куренівський, 4/9

Тел.: +38 (044) 467-26-30 / 40 / 60 / 80



e-mail: [info@techprilad.com](mailto:info@techprilad.com)

[indvalves.sales@techprilad.com](mailto:indvalves.sales@techprilad.com)

[www.techprilad.com](http://www.techprilad.com)

Режим роботи офісу і складу:

Понеділок – п`ятниця – з 9:00 до 18:00

Субота, неділя – вихідні

## Сертифікати офіційного та уповноваженого дилера на території України

